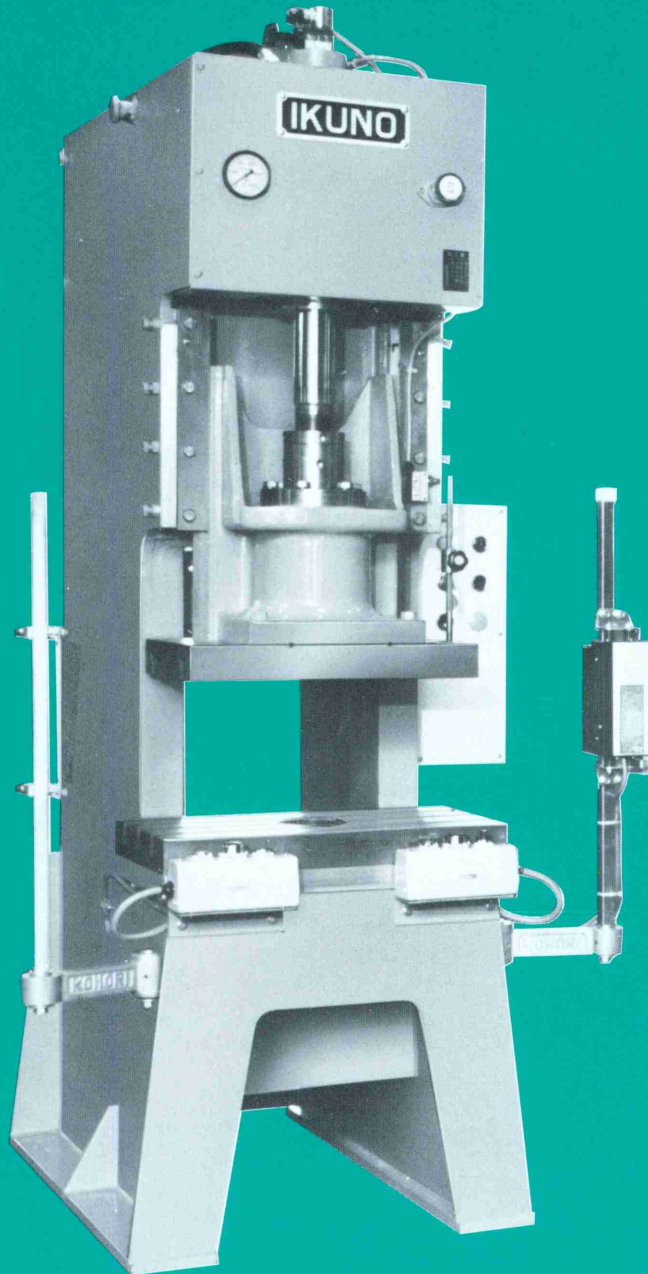




HYDRAULIC **HCP-TYPE** PRESS

油圧HCP型プレス 30・40・60・80・100TON

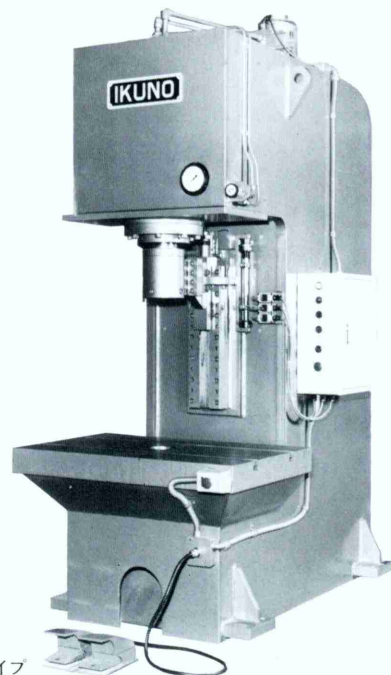


鍛圧機械の総合メーカー・動力プレス検査登録業者

IKUNO 生野機械株式会社

■本機の特長

- 本機は油圧の特性をフルに活かしたプレスで、スピードコントロール、圧力調整、ストローク変更、下死点停止時間調整、等様々な機能を組み合わせることにより、メカニカルプレスでは得難い作業性を容易にしました。
- リミットスイッチによる上限、下限設定だけでなく、ラムアジャスト機構を具備することにより、シリンダーのストロークエンドで必要な下死点設定を確実にこなすので、精度の高い製品を作ることができます。
- 振動、騒音公害がなく、安定性も良く、設置・移動が容易でライン、レイアウト変更もスムーズに行えますので作業能率をアップします。
- 更に当社は、仕様、寸法、機構、操作法等、お客様のニーズにお応えし、色々を組み替え、製作致しますので、C型、サイドフレーム型、四本柱型、二本柱型、横型プレスと共に御用命下さい。

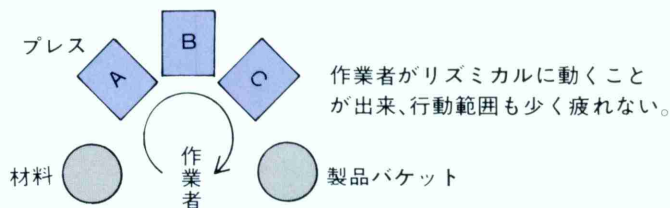


ヒストンヘッドタイプ
HCP-80

■参考——3工程作業

(プレス3台の使用例)

- ①作業者がワークを持って、プレスAの1工程完了品と置き替えAのスイッチONにして、
- ②プレスBの2工程完了品と置き替えて、BのスイッチONにして
- ③プレスCの3工程完了品(製品)と置き替えCのスイッチONにして
- ④製品バケットに製品を入れ、ワークバケットの材料を持って
- ⑤プレスAにもどれば、それぞれのプレスは作業完了上限でモーター、ポンプがストップしている。スタートボタンを押すと同時にモーター、ポンプが起動し、ストロークする。故に、1人の作業者が3工程をムダなく作業するので省人、省エネにもなり、各工程毎の数のバラツキが出ません。



■特別仕様

- ラムアジャスト機構
- 1ストローク時のポンプ停止(省エネタイプ) // 作動(スタンダードタイプ) } の切替え回路
- フートスイッチ
- ダイクッション
- 電磁カウンター
- ウォータークーラー
- 安全機

■仕様

型式 MODEL	能力 CAPACITY	ストローク STROKE	オープン 高さ OPEN HEIGHT	ラム面積 AREA OF RAM	ボルスター 面積 AREA OF TABLE	フレーム ギャップ FRAM GAP	速度 SPEED			電動機 MOTOR	(特別仕様) ラム アジャスト量 RAM ADJUST (OPTION)
							下降 DESCENDING	加圧 PRESSING	上昇 ASCENDING		
HCP-30	30 ^{TON}	150 ^{mm}	430 ^{mm}	400×300 ^{mm}	600×350 ^{mm}	185 ^{mm}	70 ^{mm/sec}	7 ^{mm/sec}	110 ^{mm/sec}	3.7 ^{KW}	50 ^{mm}
HCP-40	40	200	500	400×300	600×350	185	75	5	110	3.7	50
HCP-60	60	250	600	450×450	700×500	260	65	4	83	5.5	60
HCP-80	80	300	700	600×400	800×600	310	70	7	130	11	60
HCP-100	100	400	800	700×450	900×700	360	70	8	120	15	60

*100TON以上又は上記標準仕様以外はご希望に応じ製作致します。

*改良のため予告なく仕様変更することがあります。

鍛圧機械の総合メーカー・動力プレス検査登録業者

IKUNO 生野機械株式会社

●本社工場 千578 東大阪市新庄西17番地 電話(06)745-5411(代)
●展示場 千578 大阪市本庄西3-4 電話(06)746-9152