

# 第1章 概要

## 1. 機械仕様

### 1-1. 仕様一覧

機 種	単 位	標 準 径	大 径	
ベッド上の振り	mm	1100 (1300 振り特殊)		
横送り台上の振り	mm	685 (780 振り特殊)		
両センチ間の最大距離	mm	1000,2000,3000,4000,6000		
主 軸				
回 転 数 変 換 数		4 段×可変	4 段×可変	
回 転 数	min <sup>-1</sup> (rpm)	20~1200(5~800 低速特殊)	10~1500(5~1000 低速特殊)	
主 軸 端 の 形 状		ASA A2-11	ASA A2-15	
主 軸 径	mm	170	280	
貫 通 穴 径	mm	105	200	
往復台 (Z軸)				
移 動 距 離	mm	1030,2030,3030,4030,6030		
自動送りの範囲	mm/rev	0.01~1000		
早 移 動 速 度	m/min	10000		
横送り台 (X軸)				
移 動 距 離	mm	675		
自動送りの範囲	mm/rev	0.01~1000		
早 移 動 速 度	m/min	5000		
ベ ッ ド				
長 さ	mm	3200,4200,5200,6200,8500	3350,4350,5350,6350,8650	
幅	mm	700		
電 動 機				
主 電 動 機	kW	45/37 (30 分/連続)		
油圧ユニット電動機	kW	AC1.5		
送りモータ (X)	kW	BL2.4		
" (Z)	kW	BL3.7		
クーラントポンプ用	kW	AC0.4		
所 要 床 面 積 (保守、点検スペース含む)	mm×mm	4880(4970)×5930, 4880(4970)×6930, 4880(4970)×7930 4880(4970)×8930, 4930(5020)×11230, ( )内, 振り 1300		
正 味 重 量	kg	11000,12000,13000,14000,16500		
心 押 台		デ ッ ド 式	ラ イ プ 式	
軸 駆 動		手 動	油 圧	
心 押 軸 の 直 径	mm	150	180	
心 押 軸 の 最 大 移 動 距 離	mm	200	250	
セ ン タ ー の テ ー パ		MT.No.6	MT.No.6	
刃 物 台	型式	工具本数	工具内径 (mm)	工具外径 (mm)
手 前	V8	8	φ 63	□32
	H6	6	φ 63	—
	H4	4	—	□32
	H8	8	φ 63	—
対 向	V8	8	φ 63	□32