

1-4 NV5000 α 1B, VS5000 α 1B

項目 Item		NV5000 α 1B/ 40	VS5000 α 1B/ 40	NV5000 α 1B/ 50	VS5000 α 1B/ 50
移動量 Travel	X軸移動量 (テーブル左右) X-axis travel (Longitudinal movement of table)	mm (in.)	1020 (40.15)		
	Y軸移動量 (サドル前後) Y-axis travel (Cross movement of saddle)	mm (in.)	510 (20.07)		
	Z軸移動量 (主軸頭上下) Z-axis travel (Vertical movement of spindle head)	mm (in.)	510 (20.07)		
	テーブル上面から主軸端面までの距離 Distance from table surface to spindle gage plane	mm (in.)	150 - 660 (5.90 - 25.98)		
テーブル Table	テーブル作業面の大きさ Working surface	mm (in.)	1320 × 600 (51.96 × 23.62)		
	テーブルの最大積載質量 Table loading capacity	kg (lb.)	1200 (2640)		
	テーブル上面の形状 Table surface configuration		18 mm T溝 6本 Six 18 mm (0.7 in.)-wide T-slots		
主軸 Spindle	主軸最高回転速度 ^{*1} Max. spindle speed ^{*1}	min ⁻¹	14000 [20000]		8000 [15000]
	主軸変速レンジ数 Number of spindle speed ranges	段 Step	1		
	主軸テーパ穴 Spindle taper hole		No. 40		No. 50
	主軸軸受内径 Spindle bearing inner diameter	mm (in.)	65 (2.55)		100 (3.94)
送り速度 Feedrate	早送り速度 Rapid traverse rate	mm/min (ipm)	X, Y, Z: 42000 (1653)		
	切削送り速度 Cutting feedrate	mm/min (ipm)	1 - 6000 (0.04 - 236) [1 - 42000 (0.04 - 1653)] ^{*2}		
	ジョグ送り速度 Jog feedrate	mm/min (ipm)	0 ~ 1260 < 15 段 > 0 - 1260 (0 - 50) < 15 Steps >		
ATC装置 ATC unit	ツールシャンク形式 Tool shank type		BT-40 (CAT-40), HSK A-63		BT-50 (CAT-50)
	プラストッド形式 Retention knob type		森精機専用 90° [45°, 60°], HSK 90° for Mori Seiki [45°, 60°], HSK		
	工具収納本数 Tool storage capacity	本 Tools	30 [60, 90]		
	工具最大径<隣接工具なし> Max. tool diameter <without adjacent tools>	mm (in.)	80 (3.14) <125 (4.92)>		120 (4.72) <240 (9.45)>
	工具最大長さ Max. tool length	mm (in.)	300 (11.81)		350 (13.78)
	工具最大質量 Max. tool weight	kg (lb.)	8 (17.60) [12 (26.40)]		20 (44.0)
	工具選択方式 Method of tool selection		テクニカルメモリアンダム Technical memory random method		テクニカルメモリアンダム (番地固定近回り) ^{*3} Technical memory random method (Shorter route fixed address method) ^{*3}

項目 Item		NV5000 α 1B/ 40	VS5000 α 1B/ 40	NV5000 α 1B/ 50	VS5000 α 1B/ 50
電動機 Motors	主軸用電動機 (30分/連続) Spindle drive motor (30 min./continuous rating) kW (HP)	22/18.5 (30/25), 15/11 (20/15) ^{*4}	22/18.5 (30/25)	30/22 (40/30)	30/25 (40/30)
	送り軸用電動機 Feed motors kW (HP)	X, Y: 4.0 (5.5), Z: 5.5 (7.5)			
	潤滑用電動機 Lubricant pump motor kW (HP)	0.017 (0.02)			
	クーラント用電動機 (50 Hz/60 Hz) Coolant pump motor (50 Hz/60 Hz) kW (HP)	0.635 (0.84)/1.04 (1.38)			
	機内コンベヤ用電動機 In-machine chip conveyor motor kW (HP)	0.2 \times 2 (左右) 0.2 (0.26) \times 2 (Left/right disposal)			
	冷却油用電動機 Cooling oil pump motor kW (HP)	3.4 (4.53)			
所要動力源 Required power source	電源 (連続定格) Electrical power supply (continuous rating) kVA (HP)	41.3, 32.7 ^{*4}		45.3	
	空気圧源 Compressed air supply MPa (psi), L/min (gal)	0.5 (72.50), 200 (52.80) <ANR> ^{*5}			
タンク容量 Tank capacity	潤滑油タンク容量 Lubricant tank capacity L (gal)	2.0 <主軸、ボールねじ> 2.0 (0.52) <Spindle/Ball nut>			
	クーラントタンク容量 Coolant tank capacity L (gal)	275 (72.6)			
機械の大きさ Machine size	機械の高さ Machine height mm (in.)	2603 (102.48)		2640 (103.94)	
	所要床面の大きさ Required floor space mm (in.)	2788 \times 2710 (109.76 \times 106.69)		2728 \times 2636 (107.4 \times 103.78)	
	機械質量 Mass of machine kg (lb.)	6960 (15312)		7310 (16082)	

- 注** 1. [] 内の数値はオプションを示します。
2. *1 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。
- *2 先行制御時の場合。
- *3 ツール 60 本、90 本仕様時。
- *4 20000 min⁻¹ 主軸仕様時。
- *5 <ANR> は、温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65% である標準空気の状態を示します。

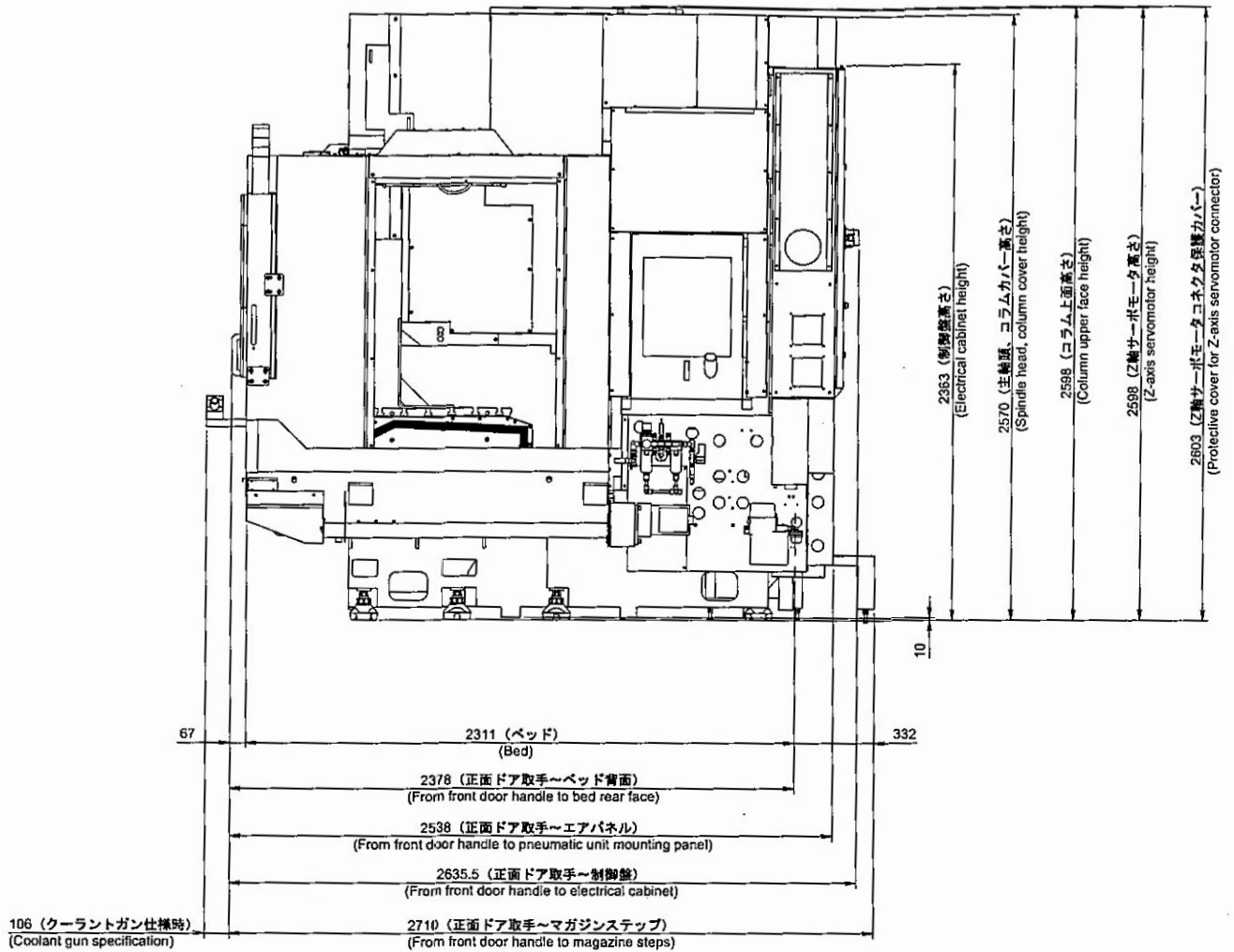
- NOTE** 1. Values in [] are for options.
2. *1 Depending on restrictions imposed by the workpiece clamping device, jig, and tool used, it may not be possible to run at the maximum spindle speed.
- *2 Standard during look-ahead control
- *3 For 60- and 90-tool magazine specifications
- *4 For 20000 min⁻¹ spindle specifications
- *5 ANR indicates the standard air state - temperature of 20°C, absolute pressure of 101.3 kPa, and relative humidity of 65%.

<右側面図>

<Right Side View>

単位：mm

Unit: mm



(Q51574 B01 2/2)