

※参考カタログです。

(機械の仕様及び付属品等は現物を優先させていただきます)

VARIAXIS IIシリーズに新しく搭載された、



チルト・ロータリテーブル(A,C軸)

A軸・C軸いずれも0.0001°単位での割り出しができ複雑な多面形状の連続加工や5軸加工においても高精度に加工できます。

	VARIAXIS 500-5X II	VARIAXIS 630-5X II	VARIAXIS 730-5X II
A軸移動量(テーブルチルト)		-120°~ +30°	
C軸移動量(テーブル回転)		±360°	
早送り速度(A軸)	3600°/min	18000°/min	18000°/min
	10 min ⁻¹ (rpm)	50 min ⁻¹ (rpm)	50 min ⁻¹ (rpm)
早送り速度(C軸)	9000°/min	18000°/min	18000°/min
	25 min ⁻¹ (rpm)	50 min ⁻¹ (rpm)	50 min ⁻¹ (rpm)

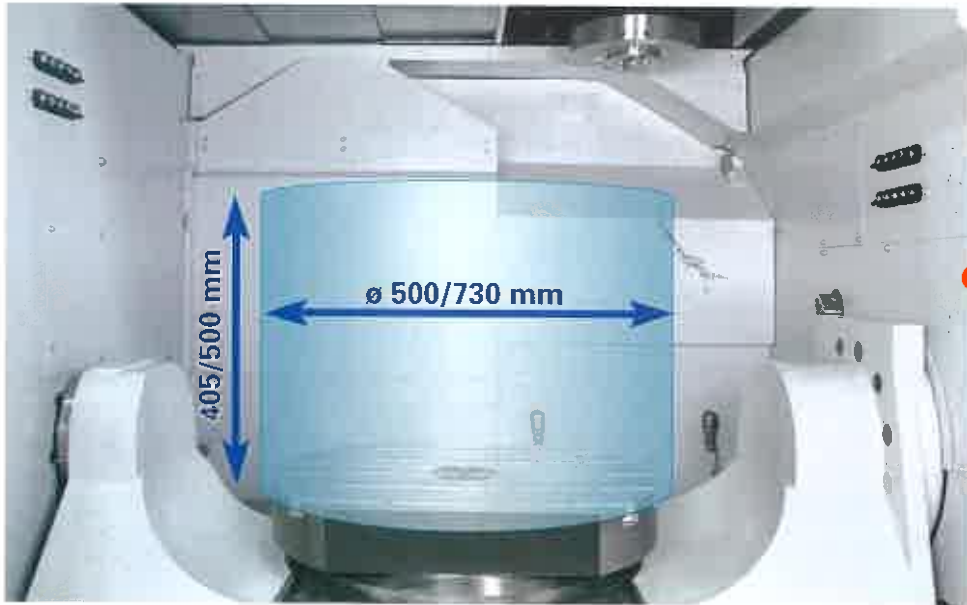


テーブルチルティング 150°
(A軸)

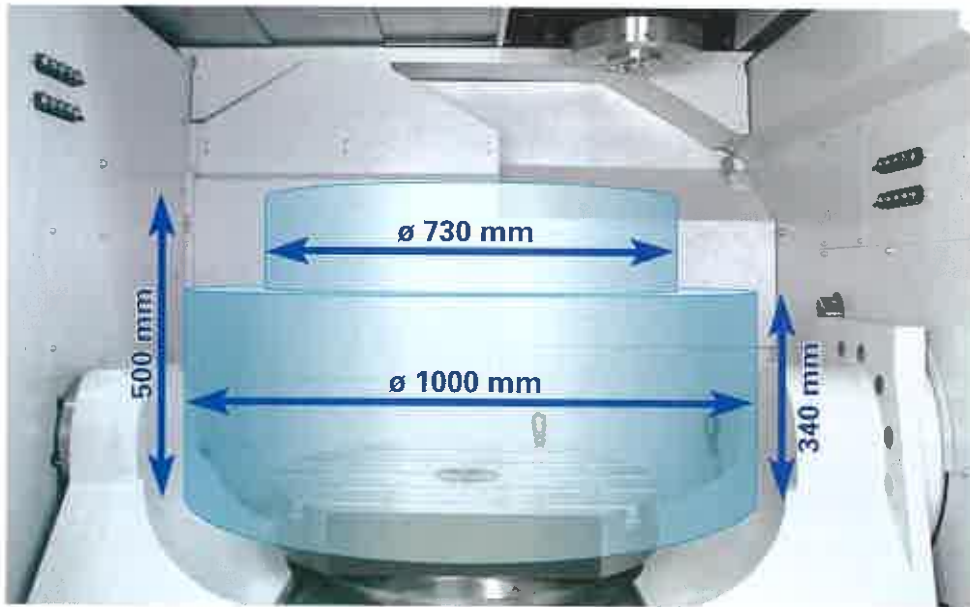


テーブル回転 360°
(C軸)

最大ワーク寸法・質量



VARIAXIS 500-5X II
VARIAXIS 630-5X II
 (VARIAXIS 500-5X II / VARIAXIS 630-5X II)



VARIAXIS 730-5X II

VARIAXIS II シリーズは、余裕のあるワークサイズとテーブル積載質量を持つため、ワークや取付け具への機械干渉を考慮する時間が少なくすむことから、新規加工の速やかな立ち上げを可能にしています。

	VARIAXIS 500-5X II	VARIAXIS 630-5X II	VARIAXIS 730-5X II	
最大ワーク寸法	φ500×405 mm	φ730×500 mm	標準仕様機	2パレットチェンジャー仕様機
			φ730×500 mm (φ1000×340 mm)	φ730×500 mm
最大積載質量	300 kg	500 kg	500 kg	

人間工学から操作性を追求した操作パネル。



MAZATROL **MATRIX**



1 大型スクリーン
15インチカラー液晶をディスプレイとして標準装備しました。大型スクリーンならではの高分解像度で豊富な情報を画面に表示します。



2 音声ナビゲーション機能「マザックボイスアドバイザー」
段取り時の操作内容・安全確認などをMAZATROLが、音声でお知らせします。注意不足によるミス防止に大きな効果を発揮します。



3 QWERTY 配列フルキーボード
MAZATROLに各種データを入力するためのキーボードとして、パソコン用キーボードと同じキー配列のQWERTYキーボードを標準装備しました。パソコンと同じ感覚でデータを入力できるので、パソコンの操作に慣れた方にとって、MAZATROLを違和感なく使えます。

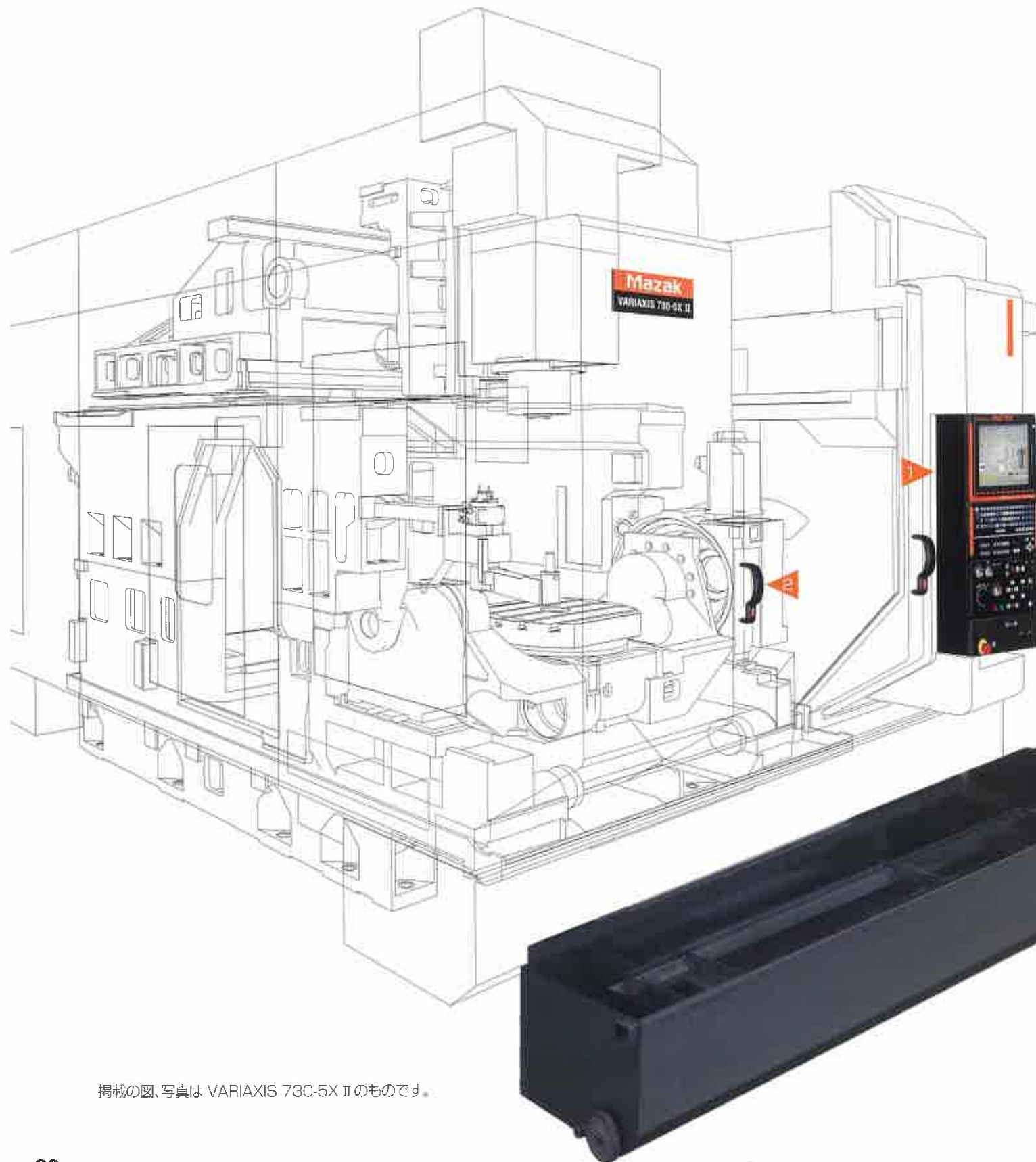


4 マウス
3Dシミュレーション時にこのマウスにより、視点を簡単に移動できプログラムチェック、機械状態確認が楽にでき、より確実なチェックが可能になります。



5 ダイヤルスイッチ
ブラインド操作時も、確実に選択できるダイヤルスイッチにより、軸選択や送り速度変更などを間違いなく行なうことができます。

人間工学に基づいて最高の操作性、作業性をもたらす、機能的な機器配置を実現しています。



掲載の図、写真は VARIAXIS 730-5X II のものです。

1 ▶
 回転式操作パネルで無理なく工具刃先を確認でき、
 効率よく作業できます。



2 ▶
 握りやすく、安全で操作性のよいハンドル。
 人間工学に基づいたデザイン。
 ワンポイントのオレンジラインは
 マザックのコーポレートアイデンティティを表現。



クーラントタンクはチップコンベアを乗せたまま機械前方に引き出せ、
 クーラントタンク内部のメンテナンスを行い易くしているだけでなく、
 メンテナンスエリアの削減も図っています。

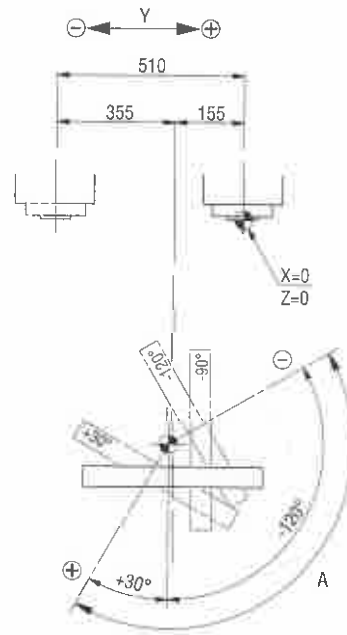
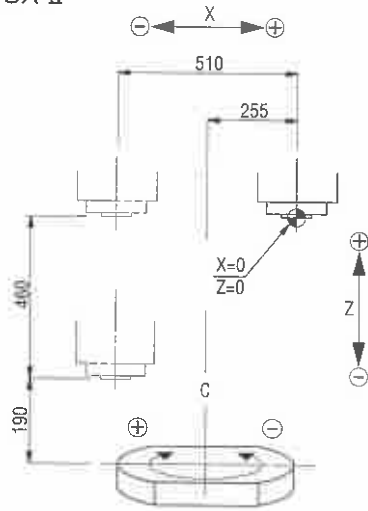
ストローク図

Stroke Diagram

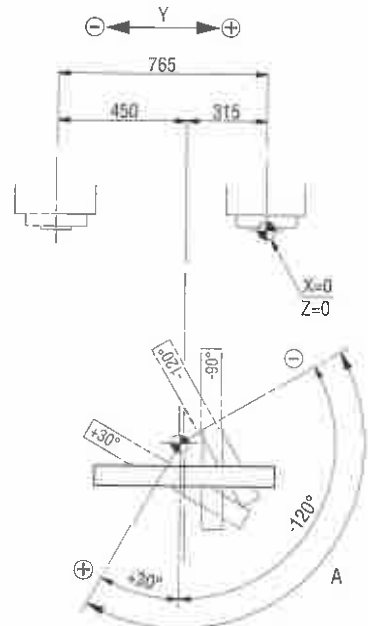
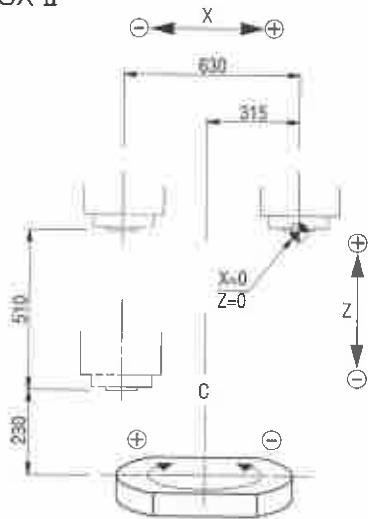
VARIAXIS 500-5X II / VARIAXIS 630-5X II

ストローク図

VARIAXIS 500-5X II



● VARIAXIS 630-5X II



単位 mm

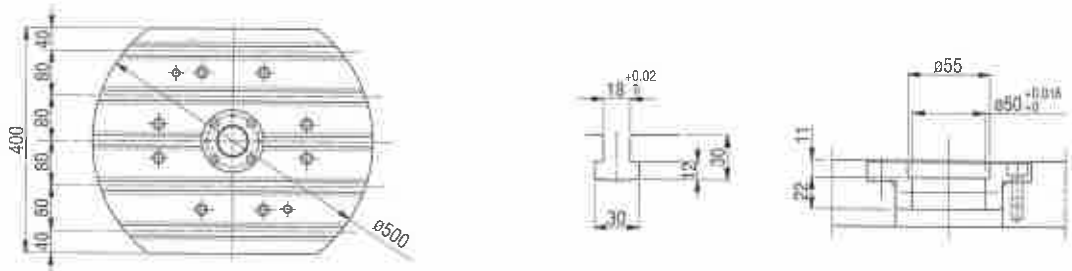
テーブル上面図

Table Dimension

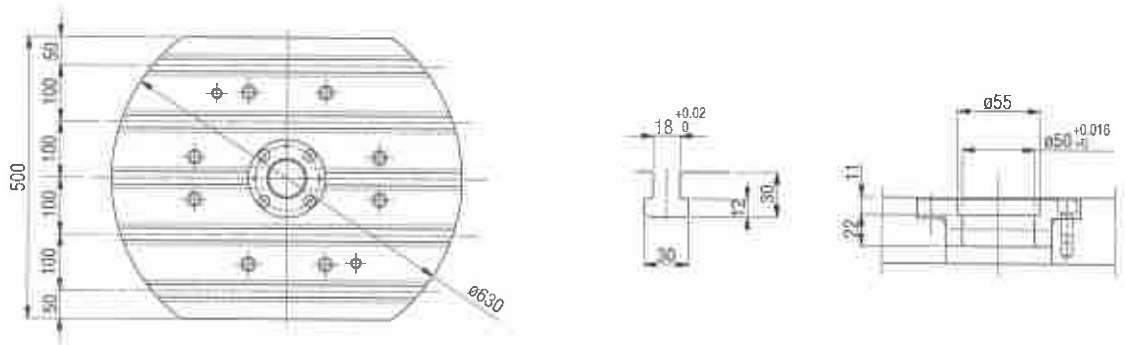
VARIAXIS 500-5X II / VARIAXIS 630-5X II

テーブル上面図

VARIAXIS 500-5X II



● VARIAXIS 630-5X II



単位 mm

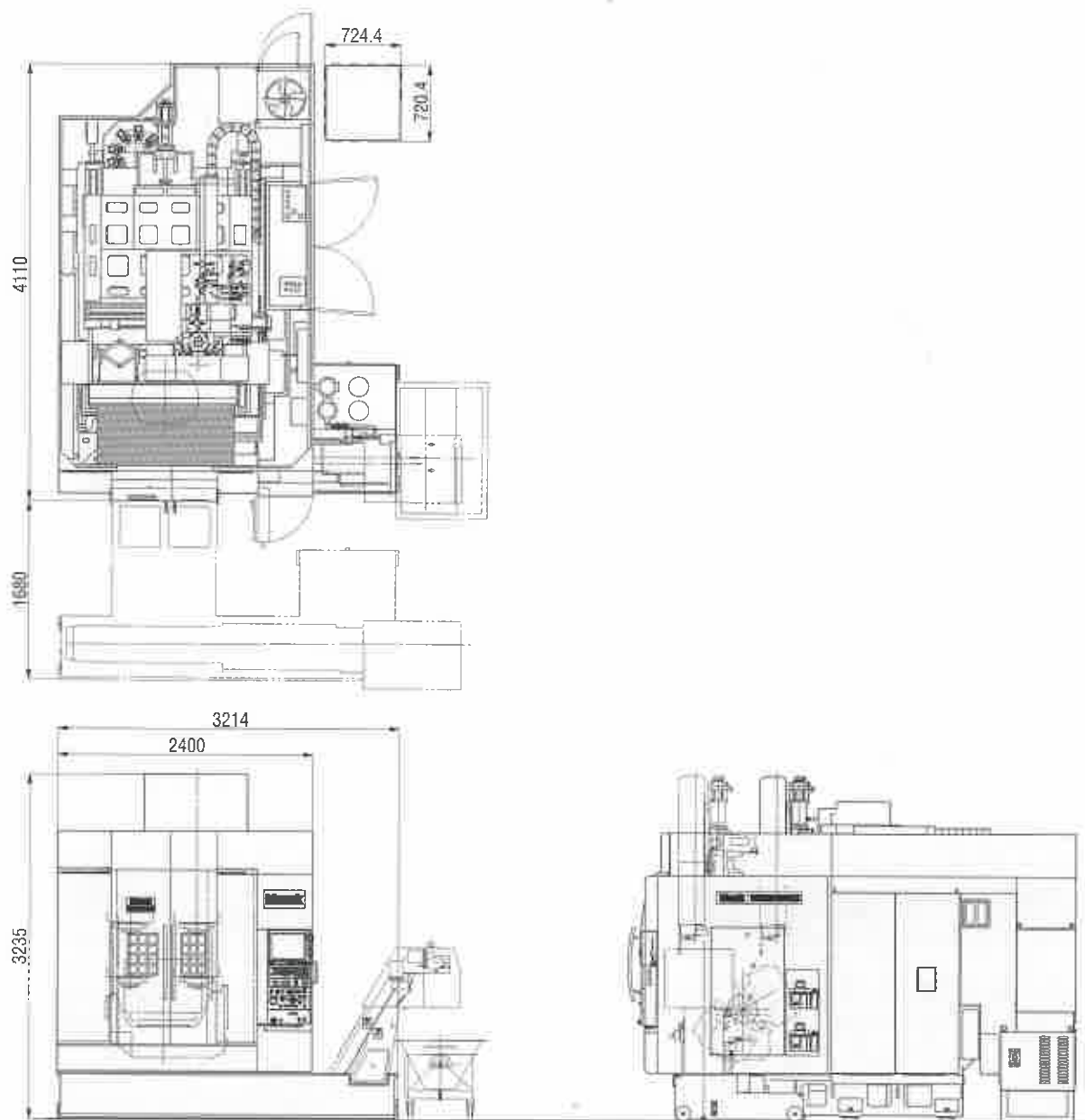
主要機械寸法図

Machine Dimensions

VARIAxis 630-5X II

主要機械寸法図

シングル仕様



単位 mm

機械本体の標準仕様

VARIAXIS 630-5X II

		STD仕様 (標準仕様)	2パレットチェンジャ仕様 (オプション仕様)
移動量	X軸移動量 (主軸頭左右)	630 mm	630 mm
	Y軸移動量 (主軸頭前後)	765 mm	765 mm
	Z軸移動量 (主軸頭上下)	510 mm	510 mm
	A軸移動量 (テーブルチルト)	+3.0° ~ -12.0°	+3.0° ~ -12.0°
	C軸移動量 (テーブル旋回)	±360°	±360°
テーブル	テーブル上面から主軸端面までの距離	230 ~ 740 mm(テーブル水平)	230 ~ 740 mm(テーブル水平)
	テーブル作業面の大きさ	ø630 mm x 幅 500 mm	500 mm x 500 mm
	最大積載ワーク寸法	ø730 mm x 500 mm	ø730 mm x 500 mm
	テーブルの最大積載質量 (等分布)	500 kg	500 kg
	テーブル上面の形状	18mm T溝 x 5本 100 mm ピッチ	M16 x P2 タップ穴 (24 箇所)
主軸	主軸回転速度	12000 min ⁻¹ (rpm)	12000 min ⁻¹ rpm)
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ No.40	7/24 テーパ No.40
	主軸軸受け内径	ø80 mm	ø80 mm
	主軸立上り特性	2.24 秒 [0 ~ 12000 min ⁻¹ (rpm)]	2.24 秒 [0 ~ 12000 min ⁻¹ (rpm)]
送り速度	早送り速度 (X,Y,Z軸 / A,C軸)	52000 mm/min / 50 min ⁻¹ (rpm)	52000 mm/min / 50 min ⁻¹ (rpm)
	切削送り速度 *1 (X,Y,Z軸 / A,C軸)	1 ~ 52000 mm/min / 1 ~ 25 min ⁻¹ (rpm)	1 ~ 52000 mm/min / 1 ~ 25 min ⁻¹ (rpm)
	同時制御軸	5軸	5軸
	最小割出し角度 (A,C軸)	0.0001°	0.0001°
	割出し時間	1.1 秒 / 90°	1.1 秒 / 90°
自動工具交換装置	ツールシャンク形式	BT-40	BT-40
	工具収納本数	30 (オプション 40・80・120)	30 (オプション 40・80・120)
	工具最大径 / 長さ (ゲージラインより) / 質量	ø80 mm / 360 mm / 8 kg	ø80 mm / 360 mm / 8 kg
	隣接工具が無い場合の工具最大径	ø125 mm	ø125 mm
	工具選択方式	番地固定自動近回り方式	番地固定自動近回り方式
	工具交換時間 (チップ・ツー・チップ)	3.6 秒	3.6 秒
自動パレット交換装置	パレットの数	-	2
	パレット交換方式	-	ロータリタイプ
	パレット交換時間	-	14.0 秒
電動機	主軸用電動機 (1分 / 30分 / 連続定格)	26.4 / 22 / 15 kW (35 / 30 / 20 HP)	26.4 / 22 / 15 kW (35 / 30 / 20 HP)
	クーラント用電動機 (フラッドクーラント)	0.230 / 0.365 kW (50 Hz / 60 Hz)	0.230 / 0.365 kW (50 Hz / 60 Hz)
所要電力	電源 (オプション含まず)	39.7 / 49.5 kVA (連続 / 30分)	41.7 / 51.5 kVA (連続 / 30分)
	空気圧源	360 NL / min	410 NL / min
機械の質量	機械質量 (数値制御装置を含む)	13700 kg	17320 kg

注) *1 長時間の高速軸送りでは軸送り速度に制限がありますので、営業所にお問い合わせください。

CNC装置仕様表

VARIAXIS II SERIES

CNC Standard Specifications

MAZATROL MATRIXの標準仕様

一般仕様

	マザトロール仕様	*EIA / ISO仕様
制御軸	5軸 (同時制御4軸)	5軸* (同時制御5軸)
最少指令単位	0.0001 mm, 0.00001 inch, 0.0001°	
最大指令値	±99999.9999 mm, ±9999.99999 inch, ±99999.9999°	
高精度制御	滑らかハイゲイン制御、スケールフィードバック、*絶対位置検出	
MAZACC-2D	*形状補正機能、*回転軸形状補正機能	
MAZACC-3D	-	*高速微小線分送り制御
補間	位置決め (軸独立型、直線補間型)、直線補間、円弧補間、*同期タップ 極座標補間、*円筒補間、ヘリカル補間	
送り	早送り、切削送り (毎回転、毎分)、切削送り速度クランプ、オーバライド (早送り、切削送り、外部オーバライド、第2オーバライド、オーバライドキャンセル) 送り速度自動加減速 (直線型時定数一定)、接線速度一定制御、ドライラン	
5軸加工機制御	-	*工具先端点制御、*5軸加工用工具径補正
プログラム記憶容量	登録数: 256、*512、*960 プログラム 2MB (5300 m)、*8 MB (ユーザ使用領域 7.7 MB、20000 m)	
表示装置	15インチカラー TFT	
NC画面表示言語	表示言語 (日本語、英語、ドイツ語、フランス語、イタリア語、スペイン語、オランダ語 ノルウェー語、スウェーデン語、フィンランド語、デンマーク語、ポルトガル語、トルコ語 ポーランド語、チェコ語、ルーマニア語、中国語 簡体、中国語 繁体、韓国語、スロバキア語 ロシア語、ハンガリー語)、ワンタッチ言語切換え 注) 日本語、中国語 (簡体 / 繁体)、韓国語、ロシア語に関しては対応したPC表示言語の場合にのみ表示されます。	
PC表示言語	日本語、英語、中国語 (簡体 / 繁体)、韓国語、ロシア語 (選択)	
データ入出力	USB、ICメモ리카ード	
プロトコル	*マザックプロトコル、ネットワークプロトコル	
インタフェース	Card BUS、イーサネット (100 BASE-TX)	
主軸機能	Sコード出力 (8桁バイナリ出力、アナログ出力、実回転速度バイナリ出力)、主軸回転数制御 (回転数クランプ、速度到達・回転速度表示)、主軸オーバライド (0 ~ 150%)、主軸多点オリエン	
工具機能	Tコード出力 (8桁バイナリ出力、次回工具出力、戻し工具出力)、工具寿命管理 予備工具交換、工具管理機能 (グループ番号、ポケット番号)	
工具補正	工具長補正、工具径補正	
工具登録本数	4000本以下 (機械仕様による)	
工具オフセット組数	4000組 (機械仕様による)	
補助機能	Mコード出力 (M3桁)、M3桁4組同時出力、第2補助機能 (B3桁出力)、高速MSTBインタフェース	
座標系制御	マザトロール座標系	機械座標系 (機械座標系、機械座標系シフト、移動原点シフト) ワーク座標系 (ワーク座標系、ワーク座標系シフト)
手動運転制御	早送り、切削送り、ハンドル送り、原点復帰、手動機械制御 (マシンロック、ギヤシフト) 手動主軸制御 (主軸起動、停止、逆転、寸動)	
自動運転制御	メモリ運転、MDI運転、自動運転、NCリセット、シングルブロック、フィードホールド、シングルプロセス オプションブロックスキップ、オプションストップ、マシンロック、送りオーバライド 主軸制御、ドライラン、手動ハンドル割り込み、刃先経路記憶 (TPS) ハードディスク運転、*イーサネット運転、*ICカード運転	
バックグラウンド機能	自動運転中 (プログラム編集、データ入出力、工具経路チェック)	
機械補正	バックラッシュ補正、ピッチエラー補正、象限突起補正、熱変位補正	
保護機能	非常停止、オーバトラベル、バリア (ストアードストロークリミット、工具バリア) インタロック (切削開始、軸インタロック)、アラーム、バーチャルマシニング、マザックボイスアドバイザ	
計測機能	自動計測 (ワーク計測、刃先計測、外部計測)、計測プリントアウト	

*印はオプションです。