

1. 3 仕 様

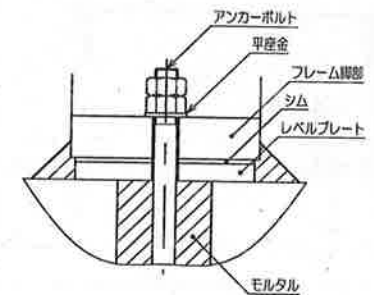
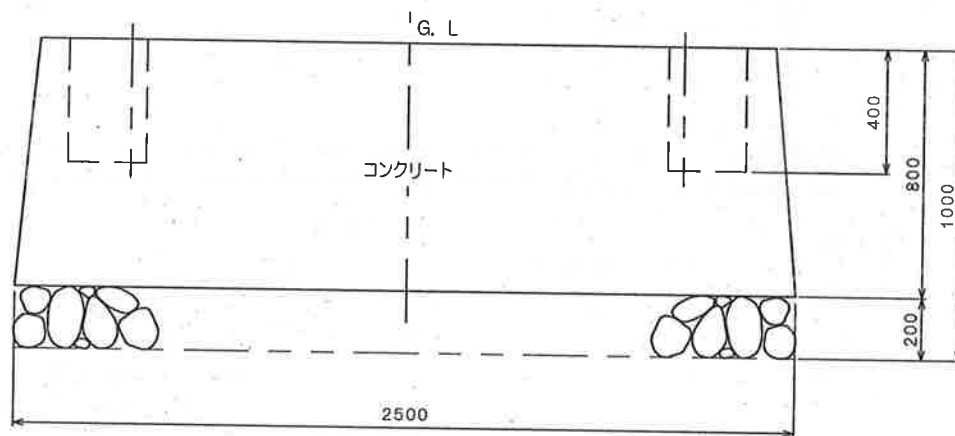
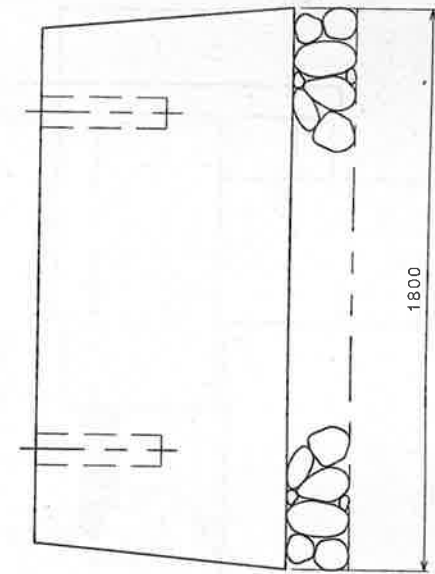
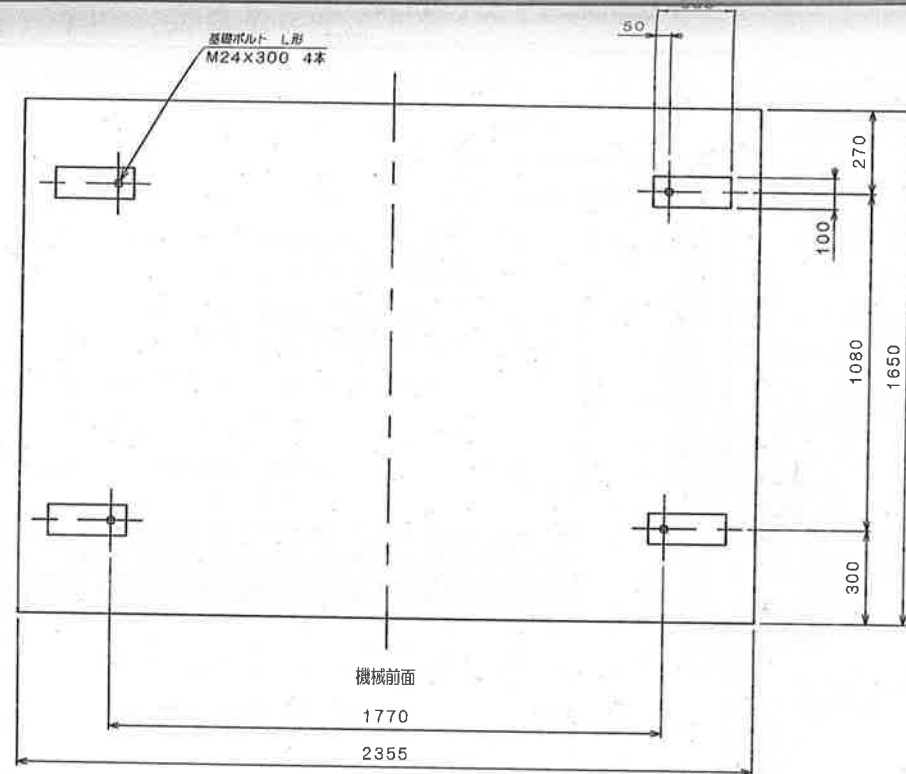
型式	HYB-60	HYB-85	HYB-125	HYB-175	HYB-250	HYB-300
加圧能力(kN) (tonf)	588 (60)	833 (85)	1225 (125)	1715 (175)	2450 (250)	2942 (300)
曲げ長さ (mm) (※1)	XXXX	XXXX	XXXX	XXXX	XXXX	XXXX
オープンハイト (mm)	290	330	340	340	390	390
ストローク (mm)	150	200	200	200	250	250
最高使用圧力 kg/cm ²	220	226	230	233	235	229
下降速度 (mm/sec)	1~90	1~95	1~108	1~100	1~95	1~110
加圧速度 (mm/sec)	0.1~12	0.1~12	0.1~13	0.1~15	0.1~13	0.1~12
上昇速度 (mm/sec)	2~200	2~200	2~196	2~194	2~174	2~150
ラム駆動 AC サボモータ (kW×台)	1.3×2	1.8×2	2.9×2	4.4×2	5.5×2	7.5×2
前後用 AC サボモータ (W×台)	200×2	200×2	200×2	200×2	200×2	400×2
上下用 AC サボモータ (W×台)	400×2	400×2	400×2	400×2	400×2	400×2
左右用 AC サボモータ (W×台: オプションを含む)	100×4	100×4	100×4	100×4	100×4	100×4
クレーン用 AC サボモータ (W×台: オプションを含む)	100×2	100×2	100×2	100×2	100×2	100×2
電源容量 (kVA)	10	15	15	25	25	35
電源配線 (mm ²)	14	22	22	50	60	80
ラム最小指令単位	1/1000	1/1000	1/1000	1/1000	1/1000	1/1000
BG最小指令単位	1/100	1/100	1/100	1/100	1/100	1/100
NC装置型式	TNC-WIN	TNC-WIN	TNC-WIN	TNC-WIN	TNC-WIN	TNC-WIN
最大制御軸数 (オプションを含む)	12 軸	12 軸	12 軸	12 軸	12 軸	12 軸
工程数/プログラム (工程数×プログラム数)※2	100×400	100×400	100×400	100×400	100×400	100×400
NC表示器(inch) ポイントングデバイス	カラ-TFT 15 タッチセンサー	カラ-TFT 15 タッチセンサー	カラ-TFT 15 タッチセンサー	カラ-TFT 15 タッチセンサー	カラ-TFT 15 タッチセンサー	カラ-TFT 15 タッチセンサー
可搬型外部記憶装置 (FD:3.5inch・2HD)	フロッピーディスク 1.44	フロッピーディスク 1.44	フロッピーディスク 1.44	フロッピーディスク 1.44	フロッピーディスク 1.44	フロッピーディスク 1.44
固定型外部記憶装置	フラッシュディスク 1G+128MB	フラッシュディスク 1G+128MB	フラッシュディスク 1G+128MB	フラッシュディスク 1G+128MB	フラッシュディスク 1G+128MB	フラッシュディスク 1G+128MB

※1機械型番末尾2桁×100= XXXX mm。

※2R曲げは、1プログラムの最大98工程。

※3但し、機械型番末尾2桁が20以下（機械テーブルが2m）の場合。

※お客様の要求仕様により変更される事があります。



1		品名		國番・型式		國數		材質		製造者			
△		認可	檢	國	寫	國	設計	國法	三角法	尺度	1:12	日付	1999. 10. 19
△		林			渡辺		品名		据付基礎図				
△		株		東洋工機		國番		HYB-08520-009					
符号	記事	年	月	日	備	考	場所						
		100mm		H		J		K					