

## 〔4〕加工機仕様

項目		仕様	
形名		3015SR-F20	
移動方式		光走査方式(X軸、Y軸:光移動)	
制御方式		X-Y-Z同時3軸(Z軸倣い制御も可能)	
諸元性能	対象ワーク寸法 (mm)	3,050×1,525 (最大搭載可能ワーク) ※	
	パレット搭載質量 (kg)	950	
	ワーク支持部高さ(床面より) (mm)	880	
	パレット交換時間 (秒)	約 25	
	パレット枚数 (枚)	2	
	ストローク	X軸 (mm)	3,100
		Y軸 (mm)	1,565
		Z軸 (mm)	150
	速度	早送り速度 (m/min)	最大 100(手動時 最大 48)
	精度	位置決め精度 (mm)	0.05/500(X、Y軸)、0.1/100(Z軸)
繰返し精度 (mm)		±0.01 (X、Y軸)	
加工ヘッド		自動焦点プリセット式 (f4.0") f8.0"レンズカートリッジ付	
付属機能	チップ搬出装置	引出し式	
	非接触倣い装置	静電容量式	
	加工ガス圧切換装置	無段階切換 (有効範囲 0.03~2.5MPa.)	
	加工ガス種類切換装置	3種切換	
	集塵用ダクト	最適吸引位置制御	
	給油装置	自動式	
	加工ヘッド保持機構	マグネット式	
外形	外形寸法 (幅×奥行×高さ mm)	10,230×3,134×2,215	
	質量 (kg)	全体:約 11,000 加工機本体:約 8,900 パレットチェンジャ部:約 2,100	
	外形図	加工機外形図(頁 1-22)参照	

※ (1) 対象ワーク寸法の板厚は、パレットに搭載可能な板厚を示しており、加工可能な板厚(加工性能)は材質により異なります。なお、加工性能は検収条件によります。

また、カバー、ジャバラ等のパレット以外の部分に無理な力がかかると、変形して機械破損の原因になります。カバーやジャバラ等にはワークを衝突させたり、人が乗ったりして無理な力をかけない様にご注意ください。

(2) パレットチェンジャは平板専用ですので、高さのあるワークは搭載できません。

また、厚板 9mm 以上の定尺以外のワークを搭載する場合には、センターマークを目安に長手方向に対して均等に搭載してください。

メルレーザ

## [5] 発振器仕様

項 目		仕 様	
形 名		3015SR-F20 用	
性能 (レーザー出力)	定 格 出 力 (W)	2,000	
	パルス出力	設 定 周 波 数 (Hz)	10~3,000(出力制御時保証範囲 100~3,000)
		設 定 デューティー (%)	0~100 可変
	出 力 安 定 度 (%)	±1 以下 出力制御時(対定格出力)	
	出 力 可 変 範 圍 (%)	0~100(保証範囲 10~100、定格出力を 100として)	

冷 却 装 置	形 名	LCU8AIF
	形 式	密閉圧縮形、空冷式
	冷 却 能 力 (kW)	30
	外 形 寸 法 (幅×奥行×高さ mm)	1,970×1,010×2,027
	質 量 (kg)	約 800(乾燥重量:604kg 運転重量:777kg)
	外 形 図	冷却装置外形図(頁 1-24)参照

メルレーザ

## 〔6〕 制 御 装 置 仕 様

項 目		仕 様	
形 名		LC30BXF	
C P U		64ビット	
表 示 装 置		15型 TFT	
ハードディスク装置ユーザー記憶容量		20GB	
プログラム記憶容量		標準 5,000m(約 2MB)、プログラム登録本数 400 本	
発振器制御	出 力 制 御	出力、周波数、デューティ	
	操 作 制 御	ビーム入切りなど	
加工機制御	駆 動 方 式	X-Y-Z同時3軸(Z軸微い制御も可能) セミクローズドループ方式	
	位 置 検 出 方 式	エンコーダ方式	
	最 小 指 令 単 位	0.001mm	
	プログラム入力方式		画面で作成
			USB (ver2.0)
			Ethernet
運 転 方 式		メモリ運転	
		HDダイレクト運転	
付属機能	バ ー コ ー ド リ ー ダ	加工指示, 読み取り用	

### 仕様補足事項

1. データのバックアップ  
お客様が作成されたNCデータなどは、お客様にてバックアップをお取りください。制御装置の故障、その他の障害発生などによりデータが破損／消滅するなどのお客様の損害が発生した場合でも、弊社は補償いたしかねます。
2. 制御装置立ち上げ時間  
通常の制御装置の立ち上げは、5分程度かかります。
3. ネットワーク接続構成について  
HOSTコンピュータが Windows Vista の場合でネットワーク接続を行う場合はハブを経由する接続構成としてください。
4. マイクロソフト製品の WindowsOS 仕様により加工機の仕様に変更が生じる場合があります。
5. プログラム入力方式について  
RS232C I/F でのデータ転送(外付け FDU 装置などを使用したデータ転送)はできません。
6. USB メモリは Ver1.1, Ver2.0 対応品でも正常認識されないことがあります。  
弊社サービスセンターにて対応品の USB メモリ購入が可能ですので問い合わせ願います。
7. NC データなどを制御装置にコピーする場合は、コンピュータウイルスに注意してください。

注)Windows®は米国と他国における Microsoft Corporation の登録商標です。

メルレーザ