

Human & Hi-tech

板厚普通鋼16t×4000mm対応

H-4016

HYDRAULIC GIB SLIDE SHEAR

最高級油圧式ギブスライドシャー

究極のシャーリング。

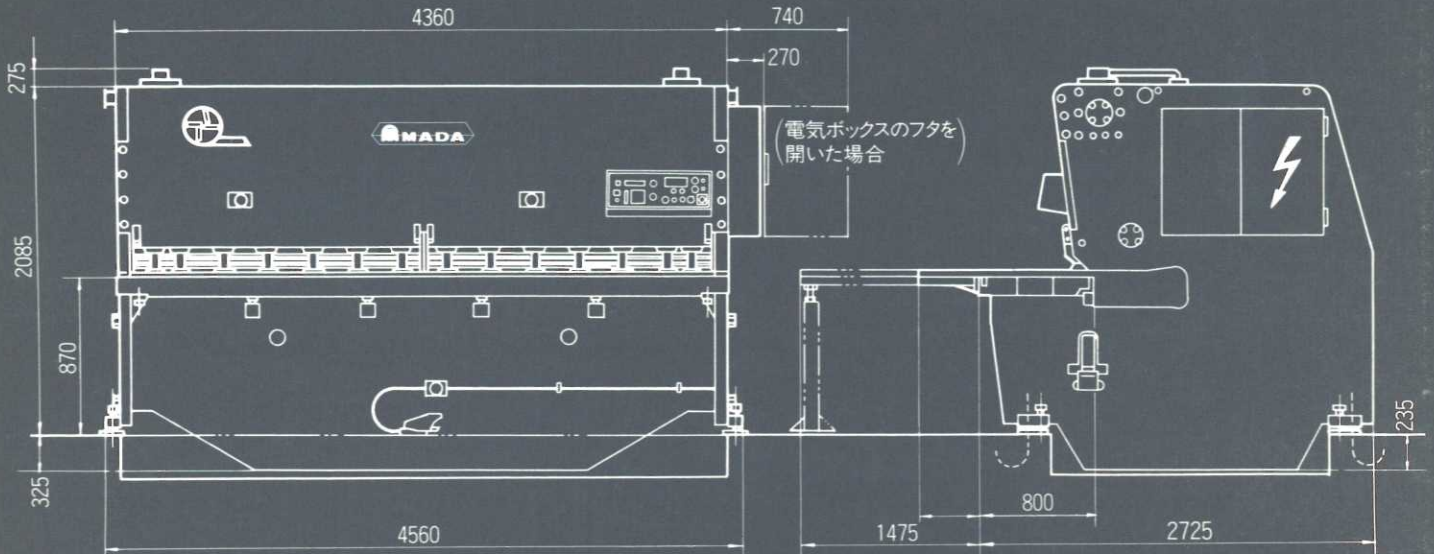


H-4016

HYDRAULIC GIB SLIDE SHEAR

油圧式ギブスライドシャー

商用図



特長

1. 高性能、マイコン制御オートバックゲージ

- 9工程分の切断寸法をテンキー入力。
- 0.1mm単位のデジタル表示と実寸法とのギャップ補正機能。
- 平行度がワンタッチで調整できる微調整機構。
- 長尺材が容易に送り切りできる、バックゲージプルバック・リターン機構。
- 広幅材の加工に便利なバックゲージ反転機構。
- 切断材の落下を円滑にするとともに、ストレッチを保護するプルバック機構 (PAT. No.762804)

2. 簡単・迅速なブレード調整

切断材に最適なブレードクリアランス・シャワー角が、連動または単独でワンタッチ設定。(PAT. No.906430)

3. ストローク長さ無段階調整

作業に合わせてストロークをダイヤルで無段階に設定。

4. 多彩なラム作動モード

単動・連動・自動・寸動・任意長の各モードが選択でき、最適な条件で作業できる。

5. 強力、油圧式板押え

板厚に応じてユニットごとの圧力が自動設定される板押え機構。

6. けがき切断用ライトビーム

刃影を合わせるだけで切断位置を明示。

7. 大量加工が容易な自動切断機能

バックゲージの2接点に材料を当てるだけでラムが作動するため、同寸大量加工が容易。

8. ギャップ深さ最大500mm

長尺材の送り切り作業が容易。

9. 万全の安全対策

- オーバーロード保護機構。
- 安全プロテクター。
- 非常停止押しボタン。

標準仕様

H-4016			
切断能力	板厚 (抗張力45kg/mm ²)	mm	16
	板厚 (抗張力25kg/mm ²)	mm	23
	板厚 (抗張力60kg/mm ²)	mm	12
	長さ	mm	4000
刃	型	式	四方刃
	長さ	mm	4100
ギャップ深さ	mm		500
シャワー角	通常使用	度/分	40°~2°
	最小~最大	度/分	0°~3°
ストローク数	3mm表示	S.P.M.	20~
	最大板厚表示	S.P.M.	10~50
主電動機	主ポンプ用	KW	37
	シャワー角調整用	KW	0.4
	バックゲージ用	KW	0.75
板押え	方式		油圧式分割ユニット
	ユニット数	個	18
バックゲージ	方式		マイコン制御、テンキー入力、デジタル表示 (最小表示、入力単位: 0.1mm)
	有効範囲	mm	10~1000 後退端手動反転付
	移動速度	mm/min	730 (50Hz)
ケガキ用ライトビーム	W×個		40×11
運転操作種類			単動、連続、自動、寸動、任意長
機械重量	kg		23000

※本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。