

## 3. 機械仕様

加工能力	ワーク寸法 注1)	1面	500mm×3100mm
		2面	500mm×1500mm
	重ね板厚寸法(平板)	6mm～100mm以下	
	角パイプ $\triangle$	□25、38、40、45、50、60、75	
	丸パイプ	○21.7、27.2、34.0、42.7、48.6、60.5、76.3	
加工穴径	φ6.0～φ22.0mm		
主軸	軸数	1軸	
	主軸端形状	アジャスタブルアダプタ D48-4-8 (MT4)	
	変速方式	無段 (インバータ制御)	
	回転速度	最大864rpm	
	工具長さ	230～265mm	
送り軸	X軸	ストローク	3140mm
		送り速度	12m/min
		駆動方式	ACサーボモータ+ボールねじ
	Y軸	ストローク	500mm
		送り速度	12m/min
		駆動方式	ACサーボモータ+ボールねじ
	Z軸	ストローク	200mm
		送り速度	3m/min
		駆動方式	油圧シリンダ
クランプ装置	クランプ方式	油圧クランプシリンダ方式	
	クランプ厚(ストローク)	5mm～105mm	
	クランプ数	X軸=8個	
	クランプ推力	約5.5kN (550kgf)	
電動機	X軸	0.5kW ACサーボモータ	
	Y軸	0.5kW ACサーボモータ	
	主軸	3.7kW×4P	
	油圧ユニット	2.2kW×4P	
エアレギュレータ	設定圧力	0.5MPa	
油圧ユニット	タンク容量	20ℓ	
	設定圧力	6.0MPa	
機械寸法	テーブル高さ	750mm	
	幅×奥行き×高さ	姿図参照	
	質量(チップバケット、タンク除く)	約6500kg	

注1)ワーク寸法に関しては、セットするワークサイズや治具により変動します。  
詳しくは加工エリア仕様や治具レイアウト資料をご参照ください。

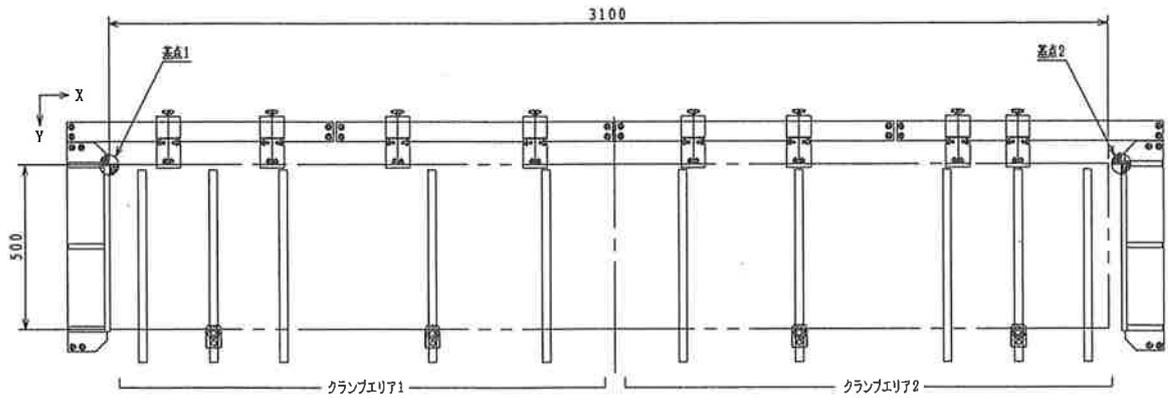
## 4. NC仕様

制御データ表示	8.9インチモノクロEL表示器	
制御軸数	3軸 (X, Y, Z)	
CPU	32ビット	
記憶容量	グラフィックデータ	100チャンネル
	Gコードデータ	860チャンネル (最大16000工程。 但し1チャンネル最大400工程まで)
記憶容量 (工具詳細データ)	登録本数及び種類	ドリル30種類
入力方式	EL表示器による対話入力	
データ保存	内部	フラッシュメモリ
	外部(オプション)	USB装置
その他機能	製品データ作成機能	多種加工グラフィックパターン入力
	SUBプログラム入力機能	1基点当たりトータル 5種類の製品データの 組み合わせが可能
	自動電源遮断機能	自動運転終了時、一定時間後電源OFFの 実行 又、電源遮断機能選択時の自動運転中に エラーが発生した場合にも有効
	半自動再位置決め機能	自動運転中に機械が異常停止した場合 において運転が中断された位置より自動 運転の再開が可能
	切削条件(工具データ)入力機能	ドリル径毎に各切削条件等(寿命、周速 (回転数)、送り量、送り時間、底面 貫通量)が入力可能
	工具寿命管理機能	切削長(設定寿命)、加工負荷率の監視 による工具交換の案内を促します。
	自動運転中の工具交換機能	自動運転中に工具寿命管理機能にて、一時 停止した場合に、工具交換鉤にて工具交換 位置に移動後、工具交換を行い次の穴位置 より再スタート可能
	交互運転機能	交互運転リスタートモード(繰り返し運転)の 選択により、左右のクランプエリア管理にて 交互運転が可能
	表示灯	3色(赤、黄、緑色)表示灯

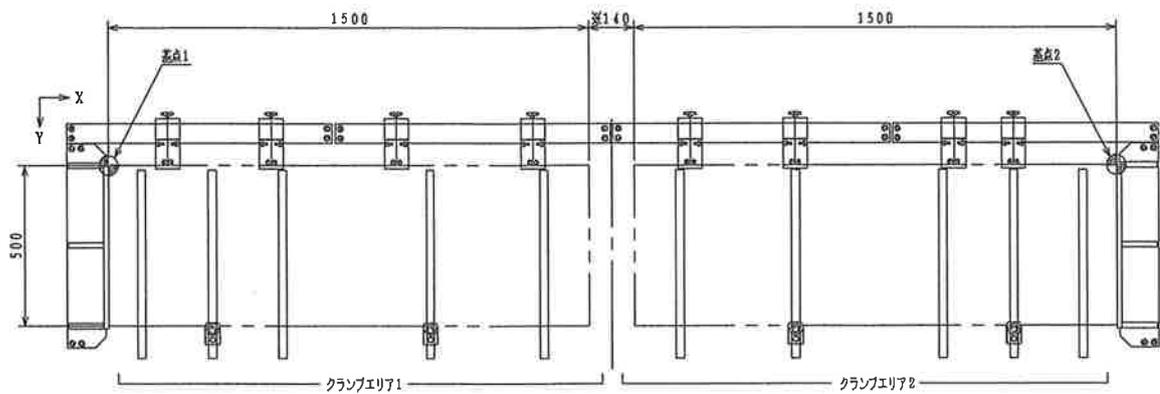
※ 仕様は事前の予告なしに変更することがあります。

## 5. 加工エリア仕様

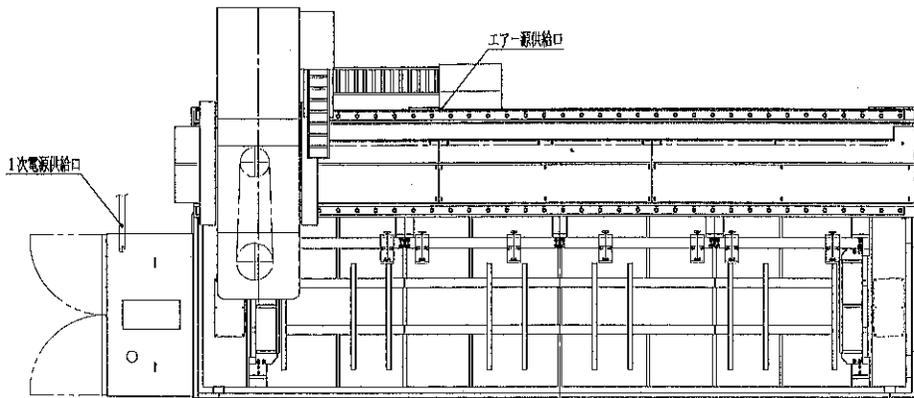
●1基点ワークセット時(ワーク寸法:500×3100)



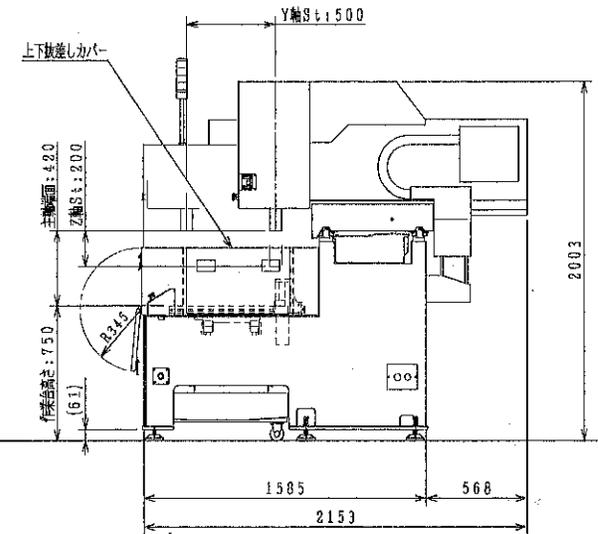
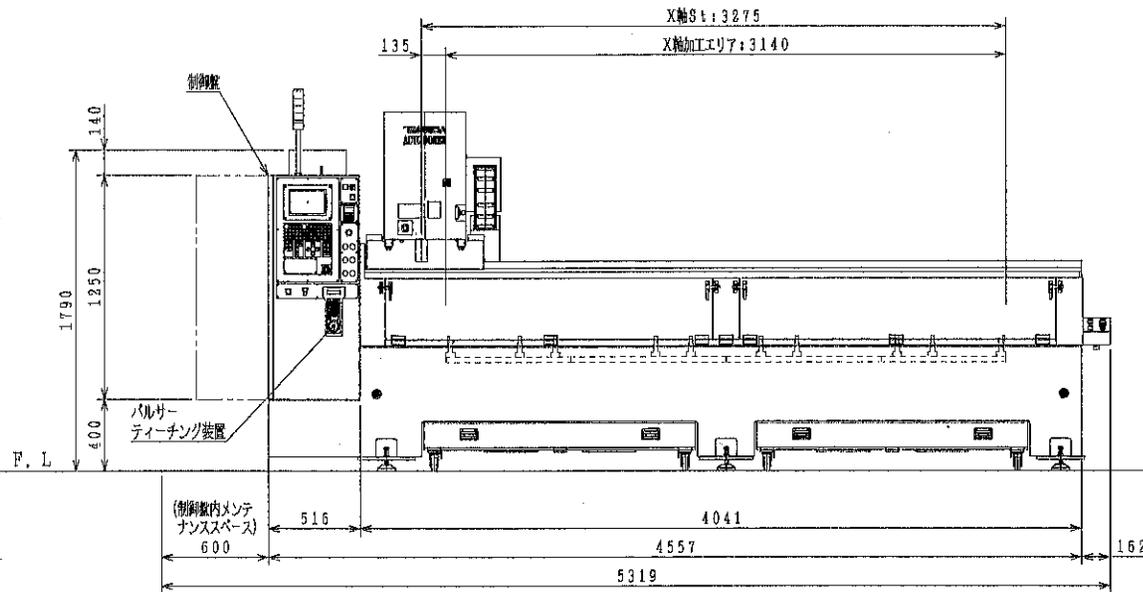
●2基点ワークセット時(ワーク寸法:500×1500)



注1) 上図の※印寸法は、ワーク段取時の参考スペースの為、貴社殿の段取りの内容により  
X方向のワークサイズは、この限りではありませんので、ご了承ください。



補助操作ボックス  
(クランプ1、クランプ2、スタート)



記号	配 事 欄	年・月・日	設 計 No	製 名	普通寸法表 (別加工)	特 殊 寸 法	材 質	寸 法	A2	尺 寸	1/20	出 番 品 名	EBU-01AFOT
					1kg以下 30mm以下	±0.2							資 図
					30* 120*	±0.3							製 圖
					120* 315*	±0.5							製 圖
					315* 1000*	±0.8							製 圖
					1000* 2000*	±1.2					11.04.05		製 圖
					2000* 4000*	±2.0							製 圖
					4000* 8000*	±4.0							製 圖

株式会社 豊田製作所

図面番号