

PBZ Series

COMPOSITE SYNERGY DRIVE

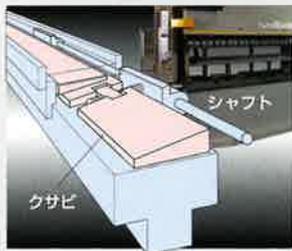
1250~2250kN



**インバータモータで油圧シリンダを制御。
応答性が良く、省エネと安定したラム制御を実現。**

1 通り精度への挑戦

NC制御アングルコントローラ (NETに標準)



●PBZシリーズは全ての機種にテーブル下の個々のクサビ装置をシャフトで連結したアングルコントローラを標準装備。さらにNETシリーズはNCにより駆動(Eシリーズは手動)。

2 急停止時間の短縮

急停止時間が従来同等機の半分以下

●ダイレクトオンサーボバルブにより、急停止時間を大幅に短縮。



3 作動油の大幅削減

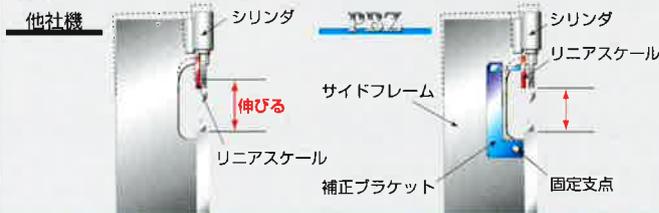
各機械との比較 (トン数別)



4 リニアスケール採用

独立したブラケット採用で金型間距離を直接制御

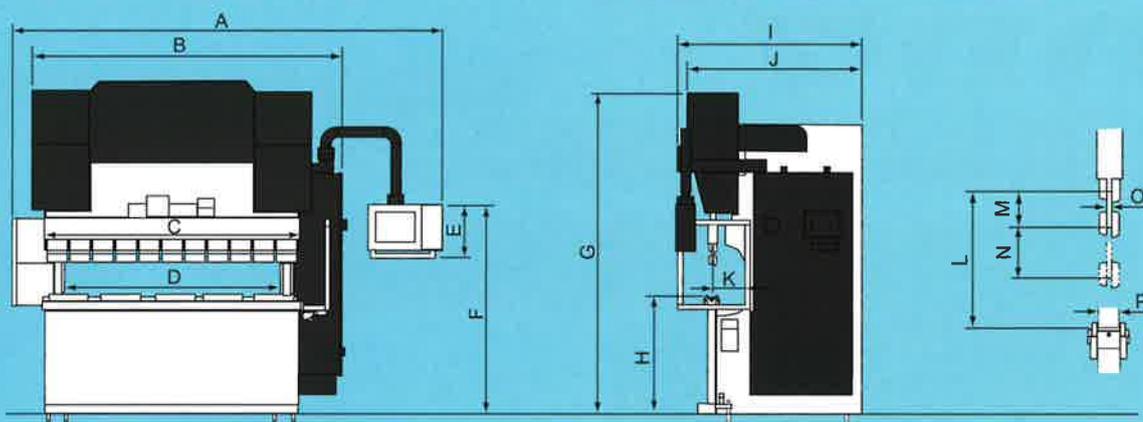
●負荷によるサイドフレーム開きの影響を殆ど受けず、所要荷重に関係なく正確なラム位置決めが可能。



標準付属品

- NC装置NET-NC (4~7軸制御) または E-NC (3~4軸制御)
- フロントサポートアーム (2本)
- 中間板
- ダイベース
- センタリングセット
- 付属工
- アンカボルト
- 基礎用部品 (レベルプレート、ジャッキボルト)

■外形図



■主要寸法

		PBZ1252	PBZ1253	PBZ1753	PBZ2253	PBZ2254	
A	機械最大幅(操作籠含)	mm	3570	4120	4095	4065	4965
B	機械本体幅	mm	2840	3390	3365	3340	4240
C	曲げ長さ	mm	2550		3100		4000
D	サイドフレーム間距離	mm	2120	2670	2600	2530	3430
E	操作盤サイズ	mm			420		
F	操作盤床上高さ	mm			1650		
G	機械全高	mm	2685	2695	2790	2835	
H	テーブル高さ	mm			915		
I	機械奥行(操作籠含)	mm		1730		1755	
J	機械本体奥行	mm	1580		1605	1635	
K	フレームギャップ深さ	mm			400		
L	オープンハイト	mm			500		
M	中間板高さ	mm			100		
N	最大ストローク量	mm			200		
O	パンチ取付幅	mm			20		
P	ダイ取付幅	mm			60		

■本体仕様

		PBZ1252	PBZ1253	PBZ1753	PBZ2253	PBZ2254
最大加圧能力	kN	1250		1750		2250
テーブル長さ	mm	2550		3100		4000
許容上型重量	—	370		560		650
サイドフレーム間距離	mm	2120	2670	2600	2530	3430
機械全高	mm	2685	2695	2790	2835	
機械奥行	mm		1730		1755	
フレームギャップ	mm			400		
テーブル高さ	mm			915		
オープンハイト (中間板無)	mm			500		
オープンハイト (中間板有)	mm			400		
最大ストローク長さ	mm			200		
シリンドラ数	—			2		
ラム下降速度	mm/sec			150		
ラム加圧速度	mm/sec	0.1~10			0.1~11	
ラム上昇速度	mm/sec			200		
運転操作方式	—			安全-工程、単動、寸動、切		
主動力機 (200V/50Hz) (200V/60Hz)	kW	11		18.5		22
最大作動油圧	MPa	28.5		29.0		28.5
作動油量	ℓ	60		100		160
機械質量	ton	6.2	7.0	9.0	10.5	14.0
Kreps機能	—			NETに標準		
NCアングルコントローラ	—			NETに標準		
電源容量	KVA	17		30		35

■バックストップ仕様

		PBZ1252	PBZ1253	PBZ1753	PBZ2253	PBZ2254
移動範囲	前後方向	mm		0~550		
	上下方向	mm		67~227		
	左右方向(左)	mm	(左)-890~790		(左)-1095~995	(左)-1545~1445
	左右方向(右)	mm	(右)-790~890		(右)-995~1095	(右)-1445~1545
移動速度	BS2軸※1	m/min		50		
	前後方向	m/min		32		
	上下方向※2	m/min		3		
	左右方向※1	m/min		60		
設定単位	BS2軸※1	m/min		6		
	前後方向	mm		0.01		
	上下方向	mm		0.1		
	左右方向	mm		0.1		
BS2軸	mm		0.01			

※1 NET : Option ※2 E : Option

●本仕様は改良のため、予告なく変更することがありますのでご了承下さい。

■NC仕様

	PBZ-NET	PBZ-E
操作方法	画面タッチパネル	
表示方法	15インチ16万色TFT液晶 (1024_768)	10.4インチDSTNカラー液晶 (640_480)
制御軸数	DS:2軸, BS:1軸, Z:1軸 (YL, YR, BS2 : オプション)	DS:2軸, BS:1軸 (Z : オプション)
選択軸出力点数	CFカード	SDカード
データ保存方法	CF容量による	640工程(32ワーク×20工程)
記憶容量(工程数)	(99工程/ワーク)	×20バンク(合計12800)
記憶容量(バイト数)	2GB	16GB
外部記憶方式	USB2.0ポート	—

■NC主要機能

	PBZ-NET	PBZ-E
曲げデータ検索	●	—
角度入力でのDS計算	●	—
脚長、曲長入力での突当位置計算	●	—
コイニング計算	●	—
R曲げ計算(ピッチ、回数指定)	●	—
全軸ティーチング機能(手動バルサ)	●	●
伸び量補正表(ユーザ用)	●	—
全体補正(DS, BS)	●	●
両端、中央角度での補正計算	●	—
加圧力表示	—	—
金型チェック(接触点記憶)	●	—
ラム上限切替(プログラム式、無段階)	●	●
曲げ速度可変(1~100%)	●	●
シフトバック機能(無段階)	●	●
3次元形状の表示	●	—

■オプション

- 中間ストップ追加
- インタロック付側面ガード
- レーザ式安全装置DSP-AP-MCS

稼働管理システム **KOMTRAX**

世界の「現場」が見える。

世界中の機械の稼働状況をインターネットで、統括的に把握。

KOMTRAXは稼働状況に加え、生産品目毎の実績管理や日報製作、予防保全などの情報をお客様に提供します。

注記。Easyタイプは生産品目毎の実績管理、日報製作に対応していません。

※利用可能地域は日本、中国、タイ、インドネシア、カナダ、アメリカ、メキシコ(2017年10月現在)

KOMATSU

コマツ産機株式会社

営業本部

〒920-0225 石川県金沢市大野町新町1番地1

TEL.076-293-4209 FAX076-293-4354

URL <https://sanki.komatsu/>