

2. 機械仕様

2. 1. 機械標準仕様

(1) テーブル

テーブル作業面の大きさ (幅×長さ)	400 × 400 mm
テーブル上面 (タップ穴×数)	M16 × 25箇所
テーブル割出角度	0.001°
最大ワーク寸法 (直径×高さ)	φ 630 × 745 mm
パレット積載質量	350 kg

(2) 切削領域

コラム左右移動量 (X軸)	610 mm
主軸ヘッド上下移動量 (Y軸)	610 mm
パレット前後移動量 (Z軸)	610 mm
B軸旋回角度	0 ~ 360°
パレット上面より主軸中心までの距離	40 - 650 mm
主軸端面よりパレット中心までの距離	100 - 710 mm

(3) 主軸

主軸端形式	NST NO.40
主軸回転数	40-15,000 min ⁻¹
主軸加工最大切削トルク	95.5 Nm

(4) 送り速度

早送り速度 (X軸、Y軸、Z軸) 自動 (B軸)	50,000 mm/min 33.3 min ⁻¹ (12,000° /min)
切削送り速度 (B軸)	0-50,000 mm/min 33.3 min ⁻¹ (12,000° /min)

(5) 自動工具交換装置

工具収納本数	50 本
工具選択方式	番地固定近回りランダム
工具シャンク形式	MAS BT NO.40
ブルスタッド形式	JIS B6339 40P
最大工具寸法	φ 95×370mm
- 両隣のポット各 1 個が空の時 :	φ 150 × 370 mm
最大工具質量 (ツールホルダ含む)	10 Kg
許容工具最大モーメント (ゲージラインより)	10 Nm
工具交換時間 TOOL-TO-TOOL	1.8 sec.
CHIP TO CHIP	3.2 sec.

(6) 電動機

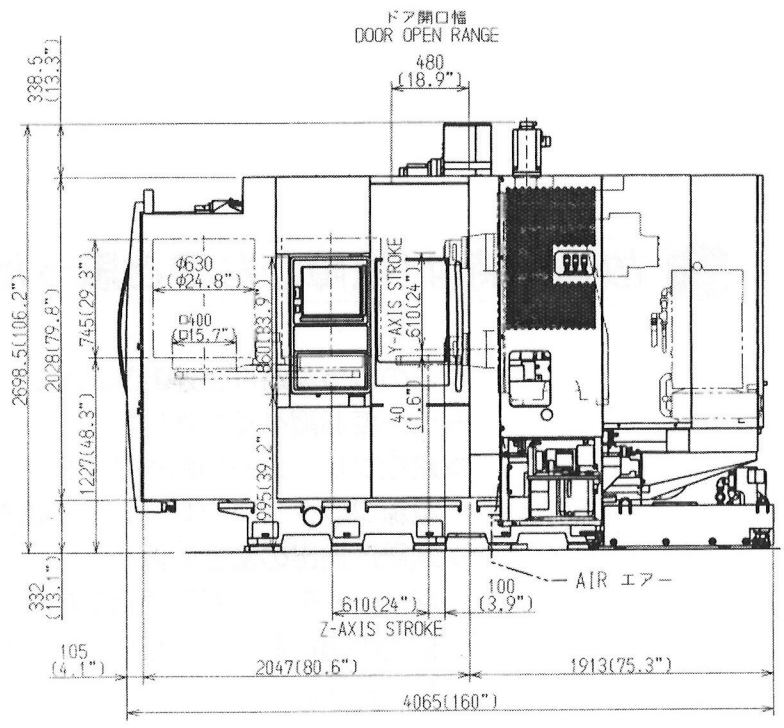
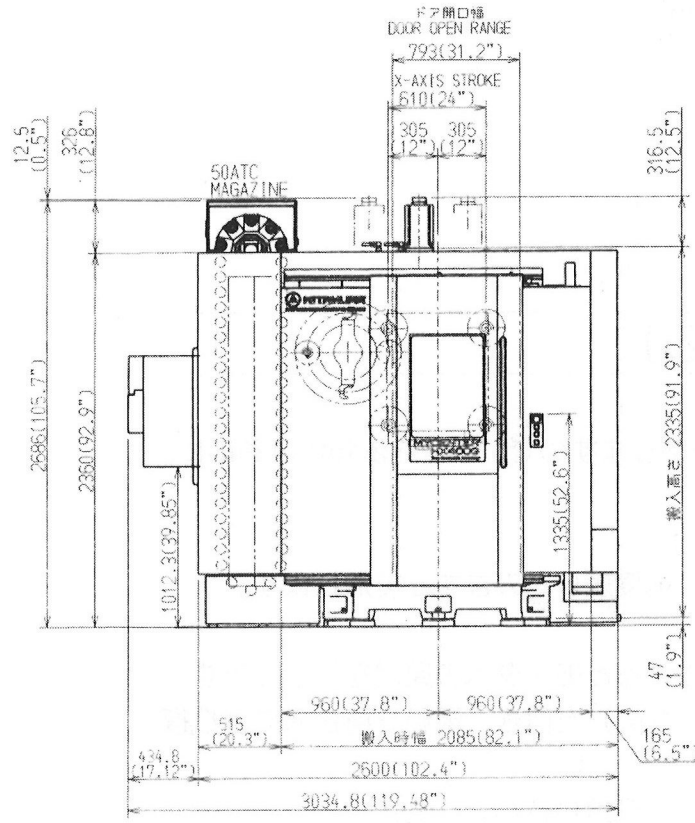
主軸用電動機 (10 分定格)		AC 15 KW
(連続定格)		AC 7.5 KW
送り軸電動機	X 軸	AC7.0 KW
	Y 軸	AC7.0 KW
	Z 軸	AC4.5 KW
	B 軸	AC2.0 KW
クーラント用電動機		AC 0.73KW(50Hz)
		/ 1.21KW(60Hz)
油圧電動機		AC 2.8 KW

(7) 機械寸法

機械据付面積 (長さ×幅)	4000 × 3039 mm
機械全高さ (床面から)	2699 mm
パレット作業面までの高さ (床面から)	1227 mm
機械質量 (切削油タンク含む)	13800 kg
	(30423 pounds)

(8) 所要動力源 (標準仕様)

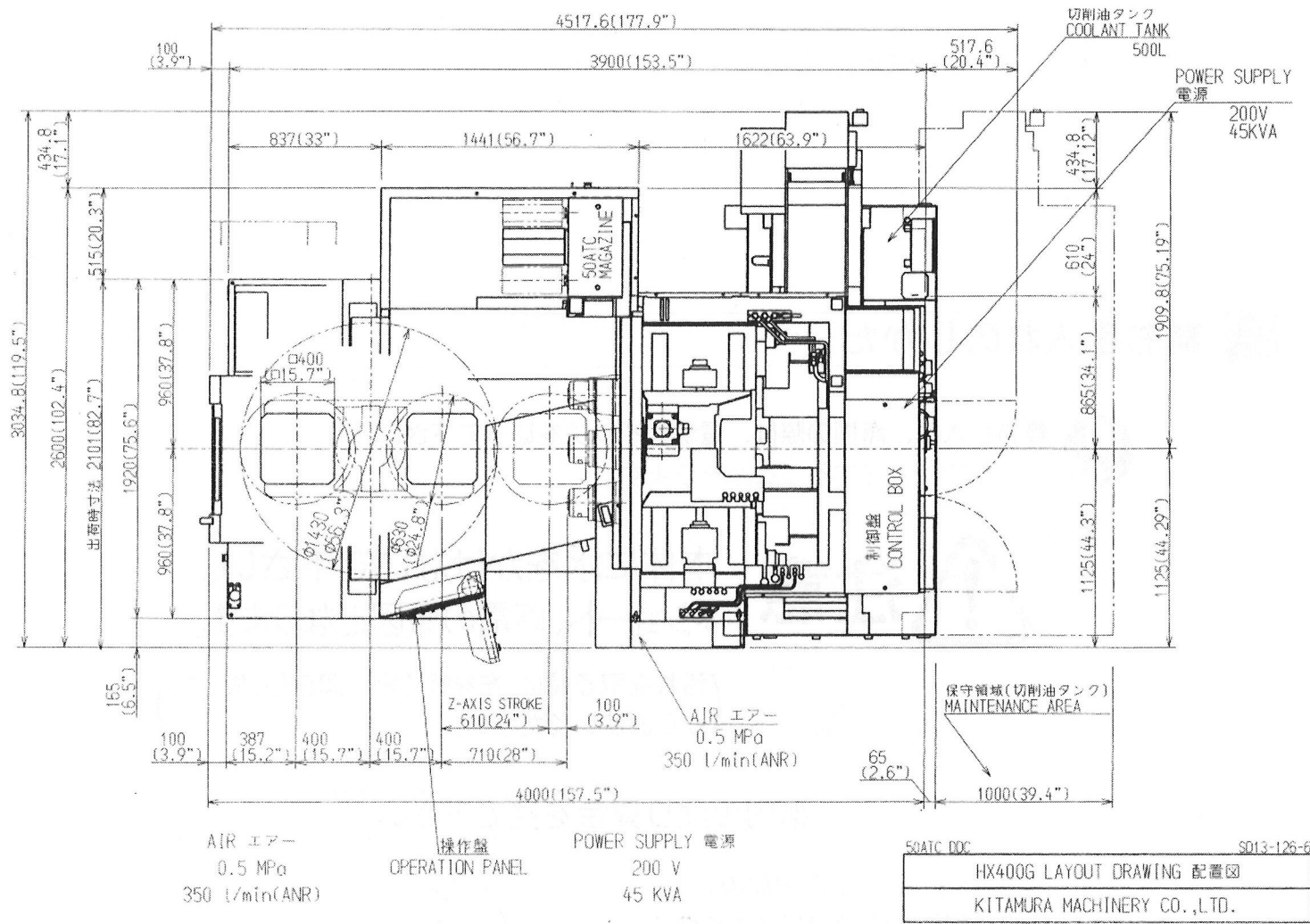
電源 (200V / 3 相交流)	45 KVA
空気圧源 0.5 MPa	350 L/min(ANR)
	(加工用エアブロー、オイルミスト装置を使用する場合、 300 L/min(ANR)以上が追加で必要になります。)

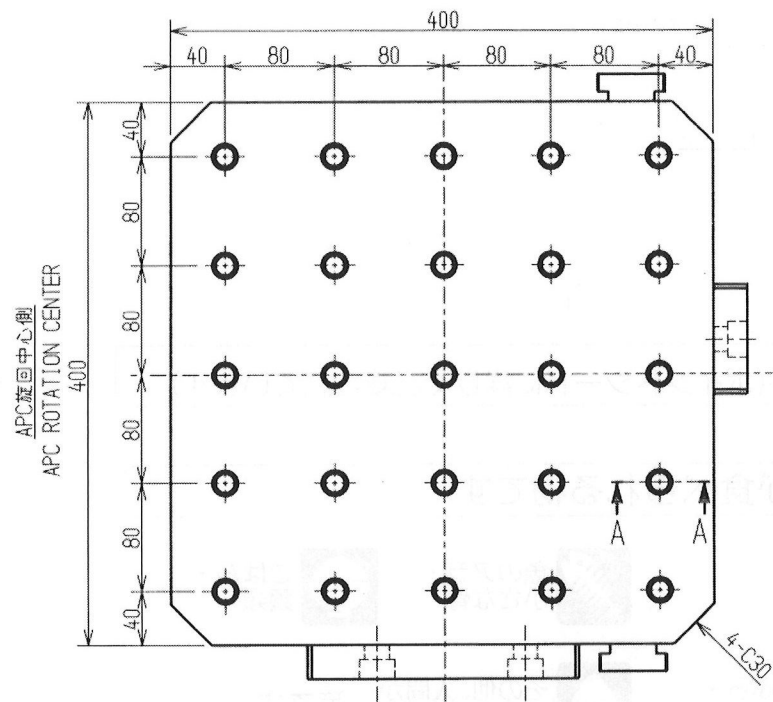


AIR エア-
0.5 MPa
350 l/min(ANR)

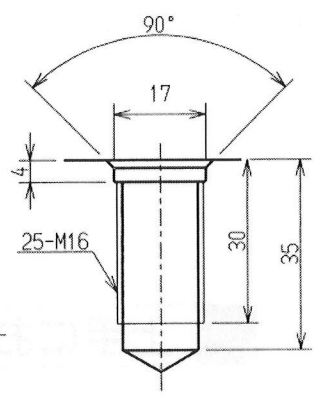
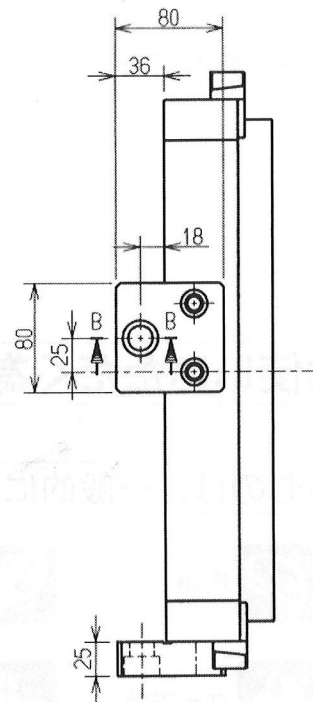
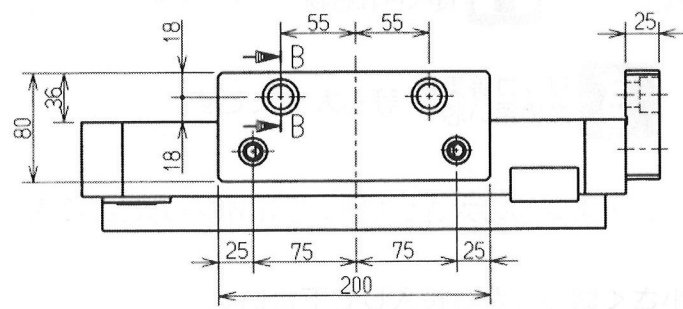
POWER SUPPLY 電源
200 V
45 KVA

50ATC ODC SD13-126-5
HX400G OUTER VIEW OF MACHINE 外觀図
KITAMURA MACHINERY CO.,LTD.

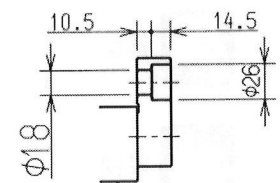




段取り側(段取り台)/主軸側(機床内) (B=0°)
WORK SET STATION/SPINDLE SIDE (B=0°)



SEC A-A

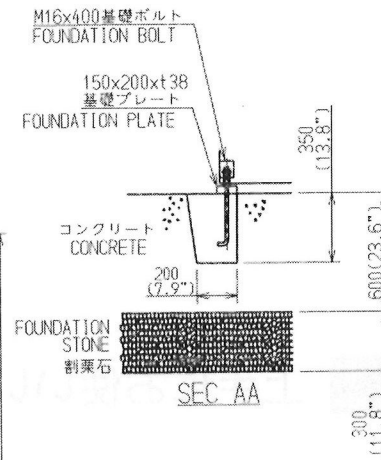
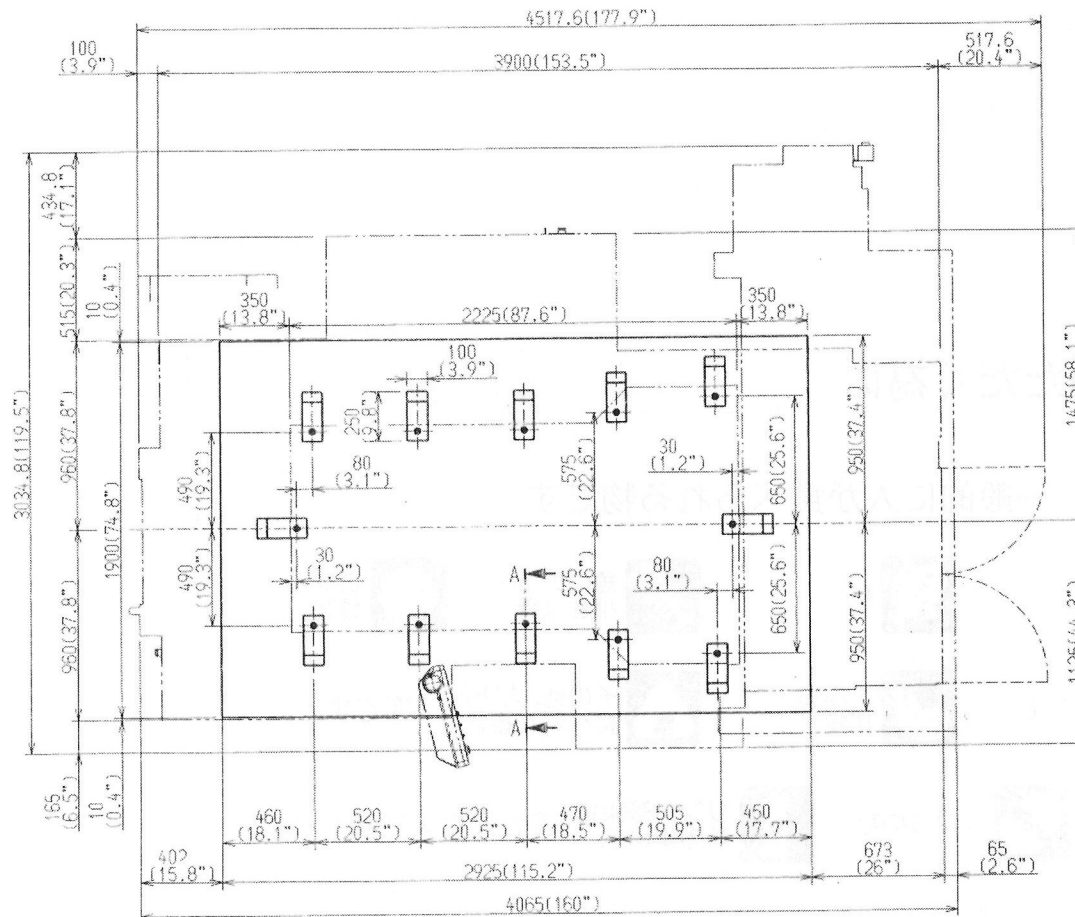


SEC B-B

Dimension Format: mm (Metric)
(25.4mm = 1 inch)

SD-0M-HX400G-2

HX400G TABLE テーブル
KITAMURA MACHINERY CO.,LTD.



- ・本図ハ施工場所ノ地耐力ガ10ton/m²デアル場合ノ施工寸法デス。地耐力ガ不足スル場合、増強施エラ行ッテ下サイ。
Soil bearing capacity of this drawing is 10ton/m². When soil bearing capacity is insufficient, the reinforcement construction is done.
- ・基礎上面ノ水平度ハ、5mm以内ノコト。The levelness on the base is within 5mm.
- ・基礎ノ設置ハ機械据付開始前1ヶ月以前ニハ必ず行ウコト。Set up the foundation base one month or more before the installation of the machine is started.

・本機ハ早送りガ高速ノ為、必ず基礎ボルトニヨル機械ノ固定ヲ行ッテ下サイ。
Anchoring the machine on a rigid foundation is strongly recommended.

50ATC DDC S013-126-7
HX400G FOUNDATION DIAGRAM 基礎図
 KITAMURA MACHINERY CO.,LTD.