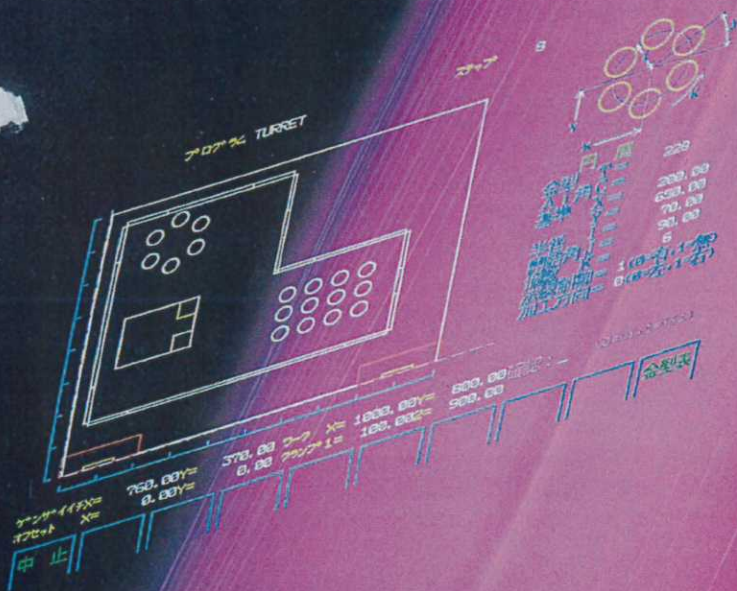


NCT PEGA-357-367

ニーズをキャッチ!

4'×8' 材加工機 PEGA-357

5'×10' 材加工機 PEGA-367



多様化時代の寵児、NCT・PEGAシリーズ。その卓然たる機能、独自の機械構造を継承し、ユーザーの要求に応えるべくPEGA-357・367をラインアップ致しました。4'×8'または5'×10'の長尺材をカバーするワイドな加工能力、高機能CNCによる抜群の操作性。すぐれた加工精度、広がる加工範囲に一貫したPEGAのポリシーが貫かれています。



 AMADA

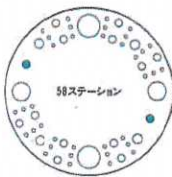
PEGA-357・367

●特長

1. 高精度加工±0.1mmを実現。
2. ワイドな加工サイズ Y軸1,270mm (PEGA-357), 1,525mm (PEGA-367)で、4'×8'・5'×10'に対応、なおかつハイスピードな加工を実現。
3. 豊富なステーション数がタレットでの金型管理を容易にし、高い稼働率を実現。
4. さらにステーション数を増したことに匹敵するオートインデックス(オプション)は加工範囲を拡げ、ローコストで高い生産性を可能にします。
5. 14"カラーグラフィックCRTにより操作性を向上させています。
6. グラフィック対話プログラミング機能により、NCT稼働中でも他のプログラムを並行して作成することができます。(オプション)

7. 大きな記憶容量120mでデータ保存できます(オプションでMAX.320m)。
8. ACサーボによる高精度位置決めでメンテナンスフリーを実現しています。
9. 機能を高めるオプション
 - ワークシュータ
 - ワークセレクト
 - パンチ組み込み治具
 - 金型バランス
 - クランプポジショナー

Hタイプ



型式	呼称	パンチ寸法	ステーション数
A	1 1/4"	1.6~12.7φ	36 (12)
B	1 1/4"	12.8~31.7φ	12 (12)
C	2"	31.8~50.8φ	4 (4)
D	3 1/2"	50.9~88.9φ	2 (2)
E	4 1/2"	89.0~114.3φ	2 (2)
G	1 1/4"	12.8~31.7φ	2 (2)

Gはオートインデックスステーション



A	1 1/4"	1.6~12.7φ	42 (14)
B	1 1/4"	12.8~31.7φ	12 (12)
C	2"	31.8~50.8φ	2 (2)
D	3 1/2"	50.9~88.9φ	2 (2)
E	4 1/2"	89.0~114.3φ	2 (2)
G	1 1/4"	12.8~31.7φ	1 (1)
	2"	31.8~50.8φ	1 (1)

Gはオートインデックスステーション

Lタイプ



B	1 1/4"	1.6~31.7φ	32 (32)
C	2"	31.8~50.8φ	2 (2)
D	3 1/2"	50.9~88.9φ	4 (4)
G	1 1/4"	1.6~31.7φ	2 (2)

Gはオートインデックスステーション

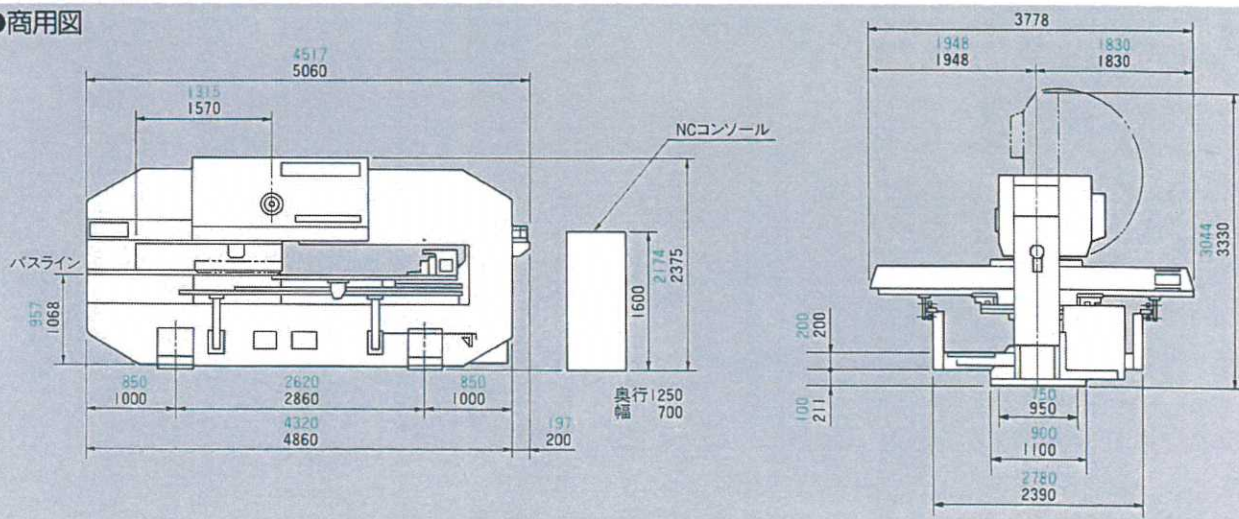
●オートインデックスステーション(オプション)

●仕様

	PEGA-357QH	PEGA-357QL	PEGA-367QH	PEGA-367QL
プレス能力 (TON)	30	30	30	30
最大加工サイズ (V ^{mm} ×X ^{mm})	1270×3660 (オートリボが回用)	1270×3660 (オートリボが回用)	1525×3660 (オートリボが回用)	1525×3660 (オートリボが回用)
// オプション	1270×4000 (オートリボが回用)	1270×4000 (オートリボが回用)	1270×4000 (オートリボが回用)	1270×4000 (オートリボが回用)
最大加工板厚 (mm)	6.0	6.0	6.0	6.0
加工精度 (mm)	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1
テーブル送り速度 (m/min)	50	50	50	50
タレット回転速度 (R.P.M.)	30	40	30	40
プレストロック数 (S.P.M.)	350	350	350	350
最大パンチ頻度 (25mmピッチ) (1/F.M.)	200	200	200	200
プレストロック長さ (mm)	32	32	32	32
クラッチ・ブレーキ	湿式油圧			
NCコンソール	AMADAN-04P・C	AMADAN-04P・C	AMADAN-04P・C	AMADAN-04P・C
サーボモータ	ACサーボモータ			
最小設定単位 (mm)	0.01	0.01	0.01	0.01
制御軸 (kg/cm)	X・T・Y同時3軸	X・T・Y同時3軸	X・T・Y同時3軸	X・T・Y同時3軸
受電容量 (KVA)	18	18	18	18
供給エア源 (ℓ/min.)	80	80	80	80
機械重量 (TON)	12	12	14	14

※本仕様ならびに装備は改良等のため予告なく変更することがあります。
 ※本機にはエア源、および金型(ガイド含む)をご用意下さい。
 ※HタイプはNCT用金型使用・LタイプはPR用金型使用。

●商用図



■PEGA 357 ■PEGA 367



〒259-11 神奈川県伊勢原市石田200 TEL.(0463) 96-1111 (代)
 TEL.(0463) 96-3391 (直)



このカタログはリサイクルペーパーを使用しています。

アマダ自然環境保護委員会