
型式	: BSTA 25A	
加圧能力	: 25	tonf
ストローク長さ	: 13, 16, 19, 25, 32, 38	mm
回転数	: 100 ~ 1500	spm
ダイハイト	: 第400章参照	
スライド調整量	: 51	mm
ボルスター面積	: 左右 530 x 前後 530	mm
スライド下面積	: 左右 438 x 前後 360	mm
ボルスター厚	: 85	mm
ボルスター高さ	: 1156	mm
メインモーター	: 15	kW
供給電源電圧	: 200	V
供給電源周波数	: 50	Hz
制御回路電圧	: 24	V
供給空気圧	: 6 ~ 10	g/cm ²
室温	: 5 ~ 40	°C
フィーダー	: VGB30	
送り長さ	: 0 - 30	mm
材料入口幅	: 100	mm
最大材料厚	: 2	mm
材料線高さ	: 60 - 120	mm
送り角度	: 156	°
送り方向	: 左から右	

BSTA25A 機械寸法

幅	:	1958	mm
奥行き	:	1128	mm
高さ	:	2645	mm
重量	:	約 4550	kg

2. 仕様

本製品の仕様については以下の表を参照して下さい。

2.1. 機械仕様

2.1.1. VGB30 仕様

項目	単位	数値	備考
送り長さ	mm	0~30	ハンドルにて無段階可変で運転中も可
機械式カウンタ	—	000.00~30.00	
材料巾	mm	8~100	ハンドルにて材料巾及びオフセット調整(クランプレバー付)
最大ストローク	spm	2000	送り能力表参照
最大送り速度	m/min	50	送り能力表参照
繰返し送り精度	mm	±0.025	ストローク一定時の送り誤差
絶対送り精度	mm	±0.15	機械式カウンタとの誤差
スピードエラー	mm	0.1	ストローク 0~max での送り誤差
材料厚	mm	※0.1~2	グリップパラメータ表示
グリップ力	N	max1700	グリップパラメータで可変
グリップパラメータ 機械式カウンタ	—	0~2.00	ハンドルにて無段階可変で運転中も可
パイロットリリース リリース角度	deg	約 43	リリースタイミングはロックナットを緩めて、調整フランジで行う
リリースタイミング	deg	フリー	
材料クランプ	—	—	トグルスイッチ操作 (エア式)
駆動軸回転と送り動作	—	—	駆動軸 17/8 回転で 1 送り動作
エアリリース	—	—	トグルスイッチ操作 (エア式)
使用エア圧力	Mpa	0.6~0.7	—
使用電源	V	DC24	—
強制給油	L/min	約 1	動粘度 32cst(プレスから供給)
製品質量	kg	175	外観は添付「仕様通知書」参照

※材料厚が 1mm を超える仕様の場合は、弊社営業部までお問い合わせください。