

1 機械仕様

MACHINE SPECIFICATIONS

1-1 NVD1500 DCG

項目 Item		NVD1500 DCG
移動量 Travel	X 軸移動量 (テーブル左右) X-axis travel (Longitudinal movement of table)	mm (in.) 150 (5.91)
	Y 軸移動量 (サドル前後) Y-axis travel (Cross movement of saddle)	mm (in.) 150 + 100 (段取用ストローク) 150 (5.91) + 100 (3.94) (Travel for setup operation)
	Z 軸移動量 Z-axis travel	mm (in.) 200 (7.87)
	テーブル上面から主軸端面までの距離 Distance from table surface to spindle gage plane	mm (in.) 140 (5.51) ~ 340 (13.39)
	テーブル上面と床との距離 Distance from table surface to floor surface	mm (in.) 950 (37.4)
テーブル Table	テーブル作業面の大きさ Working surface	mm (in.) 230 × 220 (9.06 × 8.66)
	テーブルの最大積載質量 Table loading capacity	kg (lb.) 50 (110)
	テーブル上面の形状 Table surface configuration	特殊 Special
主軸 Spindle	主軸最高回転速度*1 Max. spindle speed*1	min ⁻¹ 24000 [40000]
	主軸変速レンジ数 Number of spindle speed ranges	段 Step 1
	主軸テーパ穴 Spindle taper hole	HSK E32
	主軸軸受内径 Spindle bearing inner diameter	mm (in.) 50 (1.97)
送り速度 Feedrate	早送り速度 Rapid traverse rate	mm/min (ipm) 15000 (590.51)
	切削送り速度 Cutting feedrate	mm/min (ipm) 0 ~ 6000 (236.22) [0 ~ 15000 (590.51)]*2
	ジョグ送り速度 Jog feedrate	mm/min (ipm) 0 ~ 1260 < 15 段 > 0 - 1260 (0 - 49.61) <15 Steps>