

## 1 機械仕様

項目		NHX5000	
移動量	X 軸移動量 (サドル左右)	mm (in.)	730 (28.74)
	Y 軸移動量 (主軸頭上下)	mm (in.)	730 (28.74)
	Z 軸移動量 (パレット前後)	mm (in.)	880 (34.64)
	パレット上面から主軸中心線までの距離	mm (in.)	80 - 810 (3.15 - 31.89)
	パレット中心線から主軸端面までの距離	mm (in.)	70 - 950 (3.15 - 37.40)
パレット	床面からパレット上面までの高さ	mm (in.)	1200 (47.24)
	パレット作業面の大きさ	mm (in.)	500 × 500 (19.69 × 19.69)
	パレットの最大積載質量	kg (lb.)	500 (1102) [700 (1543) * <sup>1</sup> ]
	ワーク最大振り半径	mm (in.)	800 (31.50)
	ワーク最大高さ	mm (in.)	1000 (39.37)
	パレット上面の形状		24-M16 タップ P = 100 mm
	パレットの最小割出し角度	°	1 [0.001 < 任意割出し >]
主軸	主軸最高回転速度 * <sup>2</sup>	min <sup>-1</sup>	15000 [20000]
	主軸変速レンジ数	段	1
	主軸最大トルク	N•m	207 [高出力 : 250] [20000 min <sup>-1</sup> : 221]
	主軸テーパ穴		7/24 テーパ No. 40
	主軸軸受内径	mm (in.)	80
送り速度	早送り速度	mm/min (ipm)	60000 (2362.2)
	早送り加速度	G	X : Y : Z = 1.0 : 1.2 : 0.9
	切削送り速度	mm/min (ipm)	0 - 60000 (0 - 2362.2) * <sup>4</sup>
	ジョグ送り速度	mm/min (ipm)	0 ~ 5000 < 20 段 >
ATC	ツールシャンク形式		MAS-BT40 [CAT-40] [DIN-40] [HSK A-63]
	ブルスタッド形式		DMG 森精機専用 90° [45° < MAS-I >] [60° < MAS-II >] [DIN] [特殊 < センタスルー >]
	工具収納本数	本	リング式 : 40, [60] [ダブルアーム式チェーンマガジン : 120] [ラック式 : 180, 240]
	工具最大径 < 隣接工具あり >	mm (in.)	70 (2.75)
	工具最大径 < 隣接工具なし >	mm (in.)	φ170 : 40 本、[60 本] リング式 [φ140 : 120 本チェーン式, 180, 240 本ラック式]
	工具最大長さ	mm (in.)	550 (21.65)
	工具最大質量	kg (lb.)	12 (26.46)
	工具最大モーメント (ゲージラインより)	N•m	7.84
	工具選択方式		テクニカルランダムメモリ : 40 本、[60 本] リング式 [番地固定近回り : 120 本チェーン式] [番地固定 : 180 本、240 本ラック式]

項目		NHX5000
APC	パレットの数	2
	パレット交換方式	旋回
電動機	主軸電動機	kW (HP) 30.7 / 18.5 < S3 15% / 連続 > [37 / 22 < S3 15% / 連続 > *7] [37 / 18.5 < 1S3 15% / 連続 > *8]
	送り軸用電動機	kW (HP) X / Y / Z : 3.5 / 3.5 / 3.5 < 早送り 60 m/min 仕様 > B : 3 [任意 : 3.5]
	油圧ユニット	kW (HP) 1.4 (1.88)
	ATC ユニット	kW (HP) 1.5 (2)
	マガジンユニット	kW (HP) 1.5 < 40 本、60 本 >、[3.0 < 120 本 >] [3.4 < 180 本、240 本 >]
	潤滑用電動機	kW (HP) 0.017 (0.02)
	主軸冷却装置 (ファン)	kW (HP) 0.18 (0.24)
	主軸冷却装置 (ポンプ)	kW (HP) 0.28 (0.38)
	機外コンベヤ用電動機	kW (HP) 0.1 (0.14)
	クーラントポンプ (逆洗浄、ベース)	kW (HP) 1.2 (1.61)
	クーラントポンプ (主軸、シャワー)	kW (HP) 1.2 (1.61)
	汲み上げポンプ	kW (HP) 1.21 < 高圧クーラント装置、別置きユニット >
	戻しポンプ	kW (HP) 0.55 < 高圧クーラント装置、別置きユニット >
電動機	高圧クーラント装置	kW (HP) 2.2 < クーラントタンク上搭載型 : 1.5 MPa > 3.7 < クーラントタンク上搭載型 : 3.5 MPa > 5.5 < クーラントタンク上搭載型 : 7.0 MPa > 1.5 < 別置きユニット : 1.5 MPa > 4.0 < 別置きユニット : 3.5 MPa > 5.5 < 別置きユニット : 7.0 MPa >
	冷却装置 (圧縮機)	kW (HP) 0.75 < 高圧クーラント装置 > 1.5 < クーラント冷却装置 >
所要動力源	空気圧源	MPa (psi) 0.5 (71.1)
		L/min 420 < ANR > *3 720 < 刃先エアブロー >
タンク容量	潤滑油タンク容量	L (gal.) 4.2 < 主軸、ナット、直動ガイド >
	ファンクーラタンク容量	L (gal.) 7.5 (1.98)
	油圧ユニットタンク容量	L (gal.) 7.5 (1.98)
	クーラントタンク容量	L (gal.) 800 (211.33) *6
	クーラント冷却タンク容量	L (gal.) 170 (44.91)
	高圧クーラントタンク容量	L (gal.) 200 < アメリカ > 133 < ヨーロッパ / 国内 / その他 >
機械の大きさ	機械の高さ	mm (in.) 2858 (112.52)
	所要床面の大きさ	mm (in.) 3078 × 4784 (121.2 × 188.35) *6
	機械本体質量	kg (lb.) 12000 (26400) *5

注記

- [ ] 内の数値はオプションを示します。
- 上記精度は、室温 23°C ± 1°C で機械を各部に渡って運転し、温度・潤滑 JIS B6201, B6336 に準拠して測定したときに得られる数値です。