

第1章 概要

1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様		
		T仕様 心間500	C仕様 心間500	C仕様 心間1000
能力容量				
制御軸数		2		
ベッド上の振り	mm	φ530		
往復台上の振り	mm	φ530		
横送り台の振り	mm	φ420		
センチ間距離	mm	—	520	1020
最大加工径×長さ	mm×mm	φ370×250	φ370×500	φ370×1000
主軸				
主軸の直径	mm	φ100(φ120)※		
主軸端		JIS A2-6(JIS A2-8)※		
テーパ穴	mm	φ70×1/10(φ90×1/10)※		
貫通穴径	mm	φ62(φ80)※		
回転数変換数		1段		
回転数	min ⁻¹	45～4500(38～3800)※		
往復台(Z軸)				
移動量	mm	520		
送り	mm/rev	0.001から1,000.000		
早送り速度	mm/min	25,000		
横送り台(X軸)				
移動量	mm	260(75+185)		
送り	mm/rev	0.001/1,000.000		
早送り速度	mm/min	20,000		
刃物台				
形式		V型		
工具数		12		
工具				
外径	mm	□25		
内径	mm	φ40		
心押台				
心押軸の直径	mm	—	φ90	
心押軸のテーパ穴		—	MT.No5	
心押軸の移動量	mm	—	120	

項目	単位	仕様		
		T仕様 心間500	C仕様 心間500	C仕様 心間1000
能力容量				
電動機				
主電動機	kW	15/11 (20分/連続) [22/15 (20分/連続)] ※		
往復台用 (Z軸)	kW	4		
横送り台用 (X軸)	kW	3		
油圧ポンプ用	kW	2.2		
案内面潤滑ポンプ用	kW	0.018		
クーラントポンプ用	kW	側方排出仕様 0.25 後方排出仕様 0.8		
機械の高さ	mm	1745		1925
所要床面積	mm × mm	2200 × 1720	2200 × 1720	3310 × 1895
正味質量	kg	4,000	4,200	5,900

※印はオプション 主軸大径 馬力UP仕様

仕様分類	種	回	仕 様	数量
主軸台	H		<input type="checkbox"/> 主電動機VAC15/11kW(20分/連続)	1
	H		<input type="checkbox"/> 主軸回転数45~4500min ⁻¹	1
	H		<input type="checkbox"/> 主軸形状φ100/62 JIS・A2-6	1
	T		<input type="checkbox"/> チャック自動開閉確認付	1
刃物台	H		<input type="checkbox"/> 刃物台V12M	1
心押台	H		<input type="checkbox"/> 油圧心押台デット型 MT No. 5	1
	T		<input type="checkbox"/> 小径用回転センタNCF No. 5A	1
マテハン	T		<input type="checkbox"/> パーツキャッチャースイングバケット式タッチセッタMと併用式	1
切削液	H		<input type="checkbox"/> 切削液装置分配式	1
	T		<input type="checkbox"/> 切削液ポンプ特殊0.8kW グルンドフォス製	1
カバー	H		<input type="checkbox"/> 切粉除けカバー全閉式左開閉	1
チャッキング	K		<input type="checkbox"/> 中空油圧チャックB2-08-A06-01C(C)	1
	K		<input type="checkbox"/> 標準生爪A	5
	K		<input type="checkbox"/> 標準生爪B	3
	K		<input type="checkbox"/> 標準硬爪	1
	T		<input type="checkbox"/> 主軸内定寸ストップフランジ 取り付け部、フランジ(把握確認対応)	1
切粉排出	T		<input type="checkbox"/> チップコンベア側方用 250・500L	1
計測監視	T		<input type="checkbox"/> タッチセッタM	1
その他	H		<input type="checkbox"/> 照明灯蛍光灯式	1
	H		<input type="checkbox"/> 基礎座金	1
	H		<input type="checkbox"/> 水平調整ボルト	1
	H		<input type="checkbox"/> 本機吊り上げ工具	1
	H		<input type="checkbox"/> 操作用工具	1
ツールホルダ	H		<input type="checkbox"/> ドリルスリーブMT No. 3-H40-M	1
	K		<input type="checkbox"/> ボーリングバースリーブ10-H40-M	2
	K		<input type="checkbox"/> ボーリングバースリーブ12-H40-M	2
	K		<input type="checkbox"/> ボーリングバースリーブ32-H40-M	2
	K		<input type="checkbox"/> ドリルスリーブMT No. 1-H40-M	1

K		<input type="checkbox"/> ドリルスリーブMT No. 2-H40-M	1
K		<input type="checkbox"/> ドリルスリーブMT No. 4-H40-M	1
T		<input type="checkbox"/> インサイドツールホルダベースH40-M	4
T		<input type="checkbox"/> インサイドツールホルダベースH40U-M	2
T		<input type="checkbox"/> ボーリングバースリーブ16-H40U-M	1
T		<input type="checkbox"/> ボーリングバースリーブ20-H40U-M	1
T		<input type="checkbox"/> ボーリングバースリーブ25-H40U-M	1
T		<input type="checkbox"/> ボーリングバースリーブ32-H40U-M	1
T		<input type="checkbox"/> ボーリングバースリーブ8-H40-M	2
T		<input type="checkbox"/> アウトサイドツールホルダI-M	8
T		<input type="checkbox"/> アウトサイドツールホルダII-M	3
T		<input type="checkbox"/> ボーリングバースリーブ16-H40-M	3
T		<input type="checkbox"/> ボーリングバースリーブ20-H40-M	3
T		<input type="checkbox"/> ボーリングバースリーブ25-H40-M	3
			1
X		<input type="checkbox"/> 主軸内ガイドブッシュ内径サイズ最大のもの	1
X		<input type="checkbox"/> 安全ドア専用仕様C	1

仕様分類	種	回	仕 様	数量
プログラミン ^g 機能	K		<input type="checkbox"/> 円弧ネジ切り機能	1
	K		<input type="checkbox"/> ユーザータスク2サブプログラム 演算, 関数	1
	K		<input type="checkbox"/> 主軸定位停止電気式	1
自動化、無人化関連	K		<input type="checkbox"/> サイクルタイム短縮機能操作時間短縮機能	1
外部入出力機能	K		<input type="checkbox"/> DNC結合DNC-A	1
プログラ ^g 容量	K		<input type="checkbox"/> プログラムストア容量テープ長320m→1280m	1
対話機能	K		<input type="checkbox"/> らくらく対話	1
	K		<input type="checkbox"/> らくらく対話IGFコンバート機能付	1
加工モニタ	K		<input type="checkbox"/> ロードモニタ機能	1
稼働モニタ	K		<input type="checkbox"/> サイクルタイムオーバーチェック	1
	K		<input type="checkbox"/> 工具寿命管理機能	1
	K		<input type="checkbox"/> NC稼働モニタ	1
状態表示灯	K		<input type="checkbox"/> 3段状態表示灯タイプC	1