

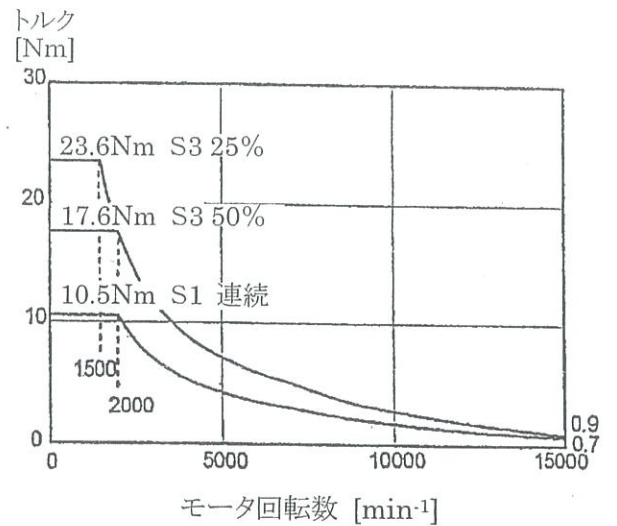
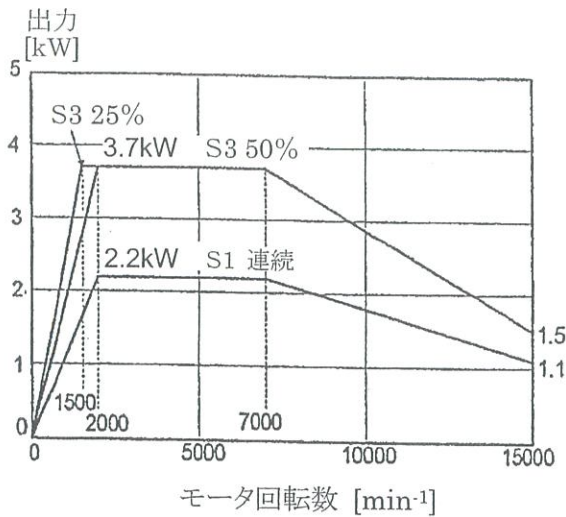
2.4 標準仕様及び標準付属品

(1) 機械標準仕様

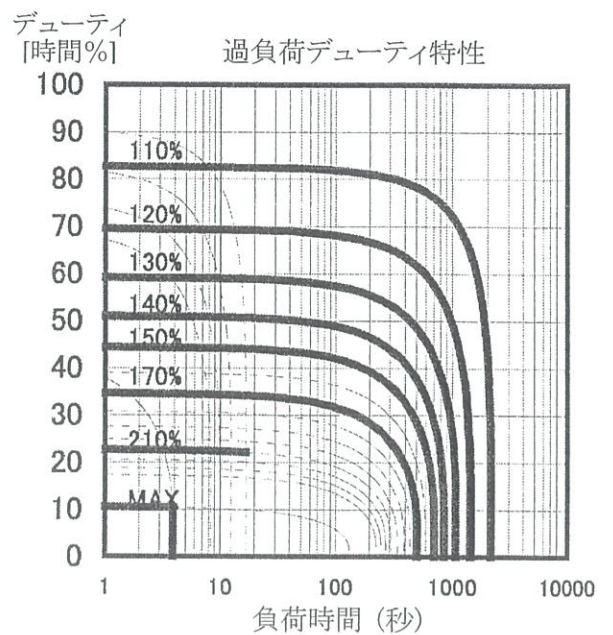
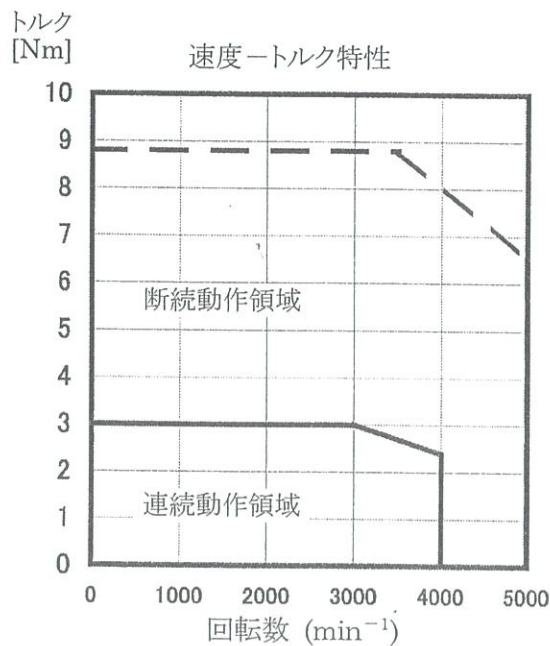
項目		BH20	
加工能力	最大加工径	φ20 mm	
	最大加工長	80 mm(ケレ式回転 GB) 170mm (ダイレクト駆動回転 GB)(オプション) 45mm(GB レス)(オプション)	
主軸	最高速度	10,000min ⁻¹	
	モータ出力	2.2/3.7 kW	
	駆動	ビルトインモータ	
	主軸割出し	C 軸	
	チャック方式	コレット (トグル式押しコレット)	
前刃物台 (T1)	バイト取付数	4 本(□12mm)	
	クロスドリル	3 軸 (T3 ; AR16 φ10、 T1,T2 ; AR11-φ7)	
タレット (T2)	面数	12 面	
	ドライブ方式	1 ポジションドライブ	
	回転工具取付面数	12	
背面主軸	最高速度	12,000min ⁻¹	
	モータ出力	2.2/3.7 kW	
	駆動	ビルトインモータ	
	背面主軸割出し (オプション)	C 軸	
	チャック方式	コレット (トグル式押しコレット)	
送り	ストローク	Z1(主軸)	332 mm
		X1(くし刃)	31 mm
		Y1(くし刃)	226 mm
		Z2(背面主軸)	260 mm
		X2(背面主軸)	285 mm
		Z3(タレット) (BH20Z のみ)	60 mm
		X3(タレット)	115 mm
		Y3(タレット)	±35 mm
	早送り速度	Z1(主軸)	24 m/min
		X1(くし刃)	12 m/min
		Y1(くし刃)	24 m/min
		Z2(背面主軸)	24 m/min
		X2(背面主軸)	24 m/min
		Z3(タレット) (BH20Z のみ)	18 m/min
		Y3(タレット)	12 m/min
大きさ	幅 × 奥行き × 高さ	2,480 × 1,585 × 1,733mm	
	質量	4,500kg	
	主軸芯高さ	1,000 mm	

トルク線図

1) 主軸・背面主軸 トルク線図



2) くし刃回転工具 トルク線図



3) タレット回転工具 トルク線図

