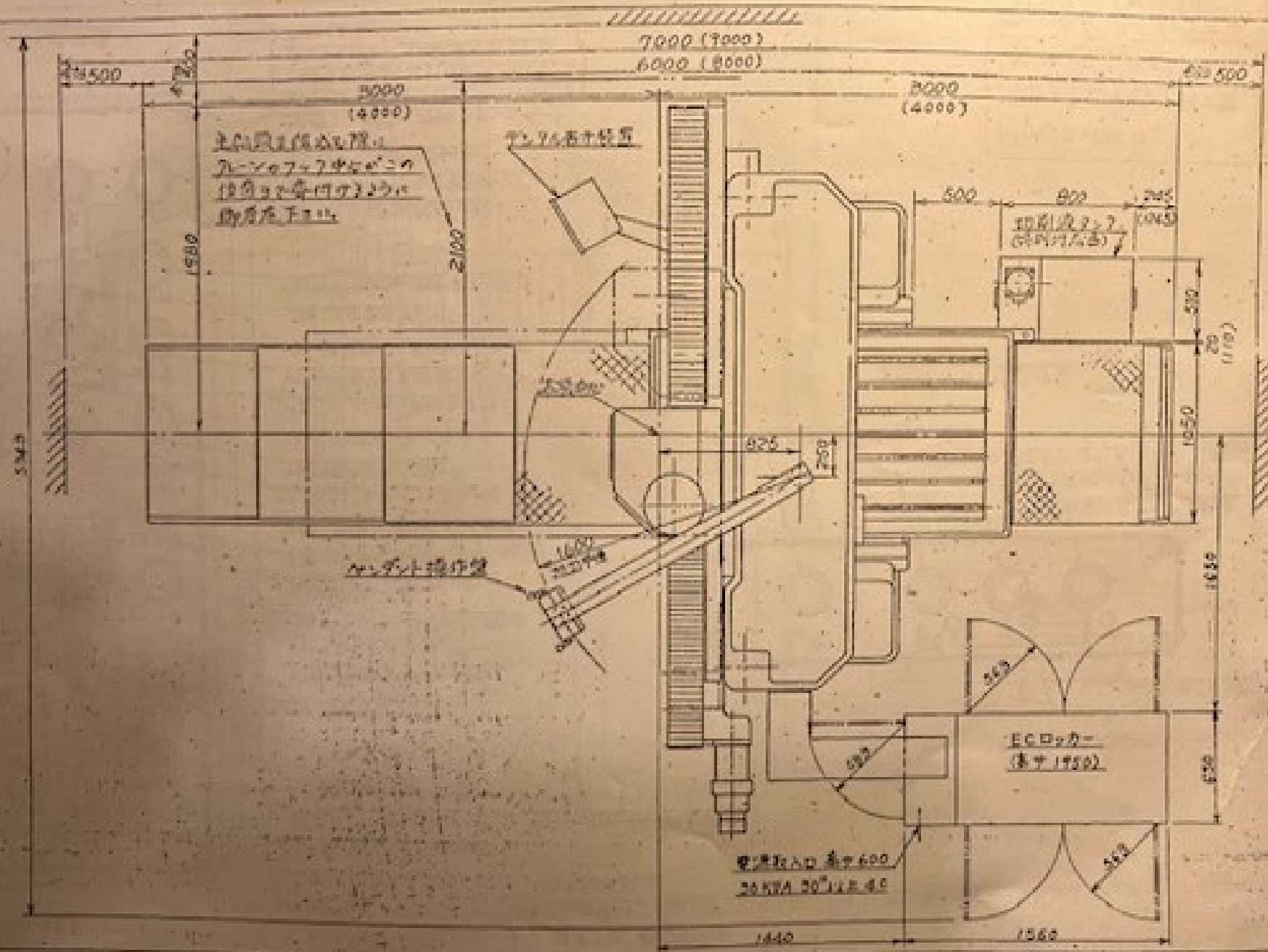


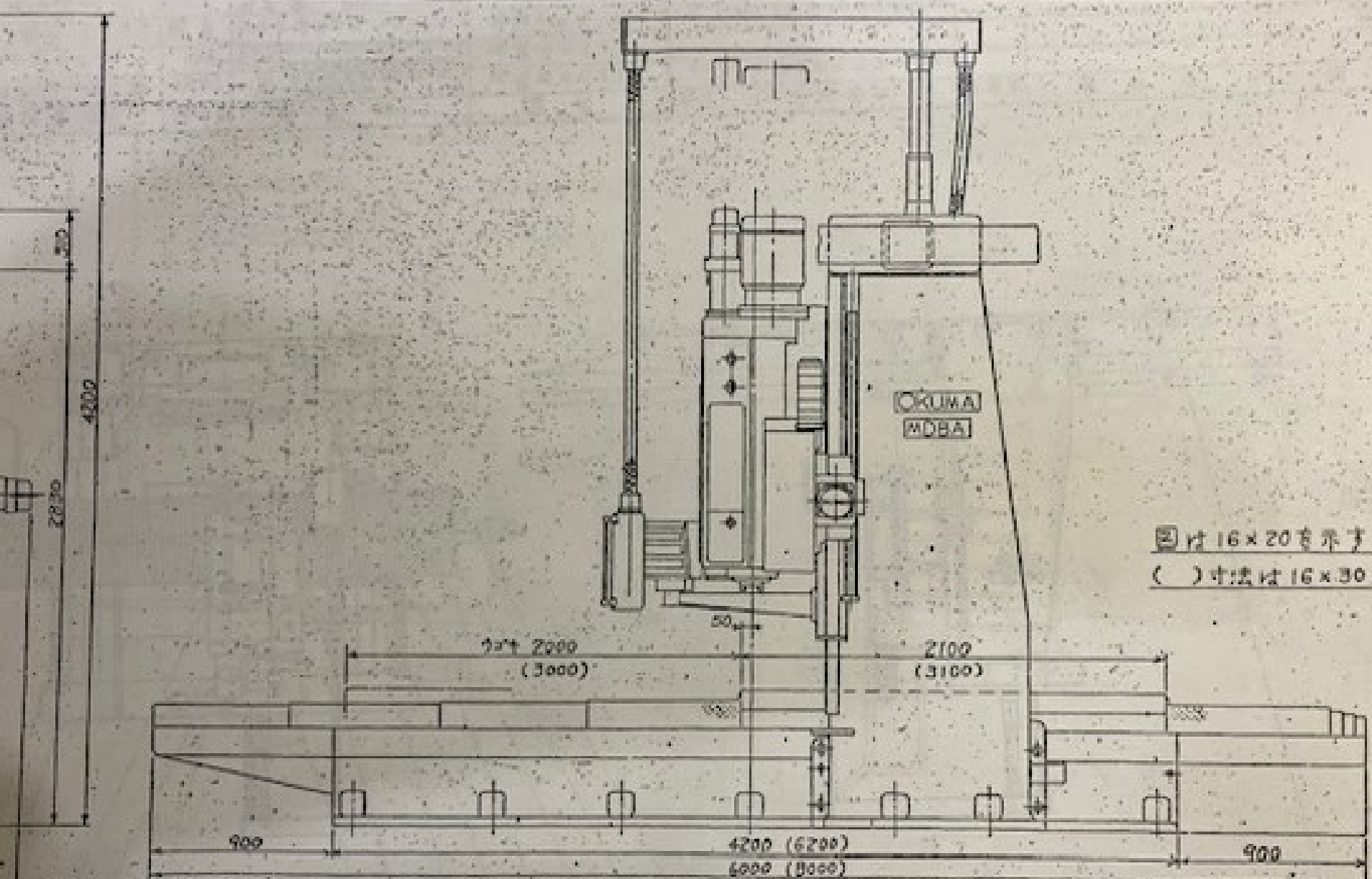
仕 様

本機仕様 (手動仕様)

単位 mm

機 種		MDB16A-NF	
称 呼		16×20	
容 量	有効門幅	1650	
	テーブル上面から主軸端面までの距離	0~1350	
	テーブル移動量	2000	
テ ー ー	大キサ 幅×長さ	1200×2100	
	作業面の大キサ 幅×長さ	1000×1800	
	Tミソ 幅×本数(間隔)	20×7 (140)	
ブ ル	床面からの高さ	700	
	送り速度 mm/min	5~1600 (25段)	
	早送り速度 mm/min	7500	
主 軸	直 径	100	
	テーパ穴	NT #50	
	回転速度変換数	12	
	回転速度 r.p.m	30, 40, 58, 80 115, 160, 230, 320 460, 650, 920, 1300	
ク イ ル	直 径	185	
	移動量	400	
	送り速度 mm/rev	0.05~8 (25段)	
	早送り速度 mm/min	5000	
主 軸 頭	移動量	1600	
	送り速度 mm/min	5~1600 (25段)	
	早送り速度 mm/min	7500	
横 け た	移動量	1000	
	移動速度 mm/min	50/60Hz 420/500	
電 動 機	主電動機 KW	15	
	主軸頭送り用 KW	1.8 (D.C)	
	テーブル送り用 KW	1.8 (D.C)	
	クイル送り用 KW	1.8 (D.C)	
	横けた移動用 KW	3.7	
	工具着脱用 m-kg	0.9/0.3	
機 械 の 高 さ		4200	
所 要 床 面 積 (本機のみ)		4200×6000	
正 味 重 量 kg f		18200	





図は 16×20 を示す  
( ) 寸法は 16×30

MDB 16A-NF  
(16×20)  
(16×30)  
門形生産立中ノフリス盤  
仕様図

尺	1
寸	75
分	30
秒	30.4
分	A72
寸	13MA

株式会社大隈鐵工所 甲分