

# 第1章 概要

## 1-1. 機械仕様

### 1-1-1. 仕様一覧

機種		単位	GENOS L250II			
			T	C×290	C×500	
能力 / 容量	ベッド上の振り	mm	φ 450			
	往復台上の振り	mm	φ 350			
	横送り台上の振り	mm	φ 300			
	最大加工径	mm	V8 刃物台 : φ 280 [V12 刃物台 : φ 220]			
	最大加工長さ	mm	290	500		
	最大ワーク重量 (チャック重量含む)	片持ち支持 <sup>※1</sup>	kg	145(L/D=1.0の時) 105(L/D=2.5の時)		
両センタ支持		kg	-	200	500	
移動量	X軸移動量	mm	160			
	Z軸移動量	mm	330	V8:520 [V12:470]		
主軸	主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	30 ~ 3,000 [高トルク : 20 ~ 2,000、高速 : 45 ~ 4,500]			
	主軸変速レンジ数		無段			
	主軸端ノーズ形状		JIS A2-6			
	主軸貫通穴径	mm	φ 66			
	主軸軸受内径	mm	φ 100			
刃物台	刃物台の形式		V8 [V12]			
	刃物台の工具取付本数		8本 [12本]			
	外径バイトシャンク寸法	mm	□ 25			
	内径工具シャンク径	V8	mm	φ 40	φ 32	φ 40
		V12	mm	φ 32		
刃物台割出し時間	sec	0.3/1 インデックス				
送り速度	早送り速度 X、Z軸	m/min	X:25、Z:30			
	切削送り速度 X、Z軸	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000			
心押台	心押軸の直径	mm	-	φ 70	φ 90	
	心押軸のテーパ穴の形式		-	MT No.4 (回転センタ)	MT No.5 (回転センタ)	
	心押軸の移動量	mm	-	80	100	
電動機	主軸用電動機	kW	VAC11/7.5/7.5(10分/30分/連続)			
	送り軸用電動機	kW	X:3.0、Z:3.0			
	クーラント用電動機 (50/60Hz)	kW	0.55/0.75			
機械の 大きさ	機械の高さ	mm	1,620			
	所要床面の大きさ : 幅 × 奥行 (タンク含む)	mm	1,482 <sup>※2</sup> × 1,843		2,076 × 1,852	
	機械重量	kg	2,800	2,900	3,300	
数値制御装置			OSP-P300LA			

表 1-1

[ ] : 特別仕様

■ L250II V8 刃物台 (心押有)

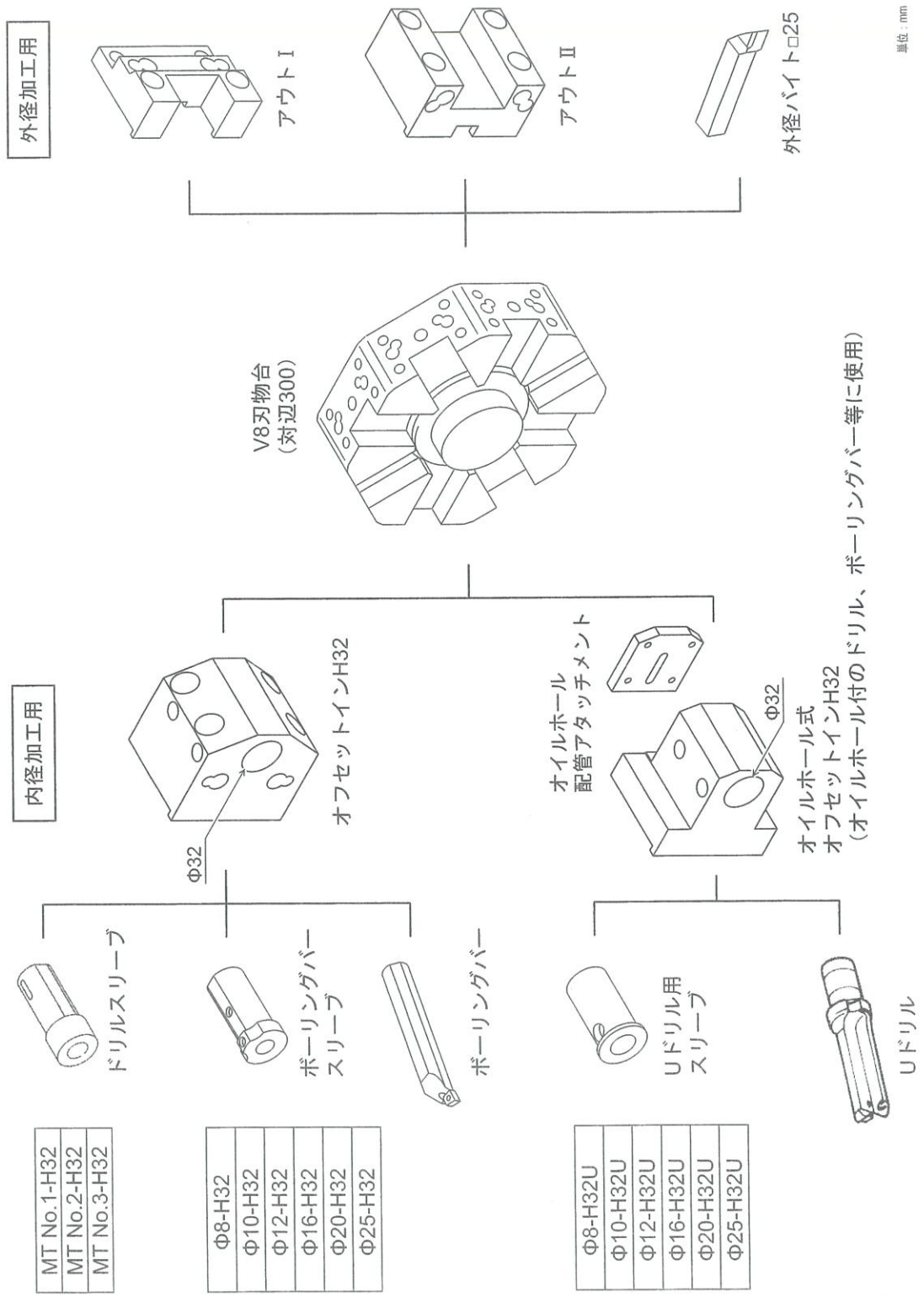
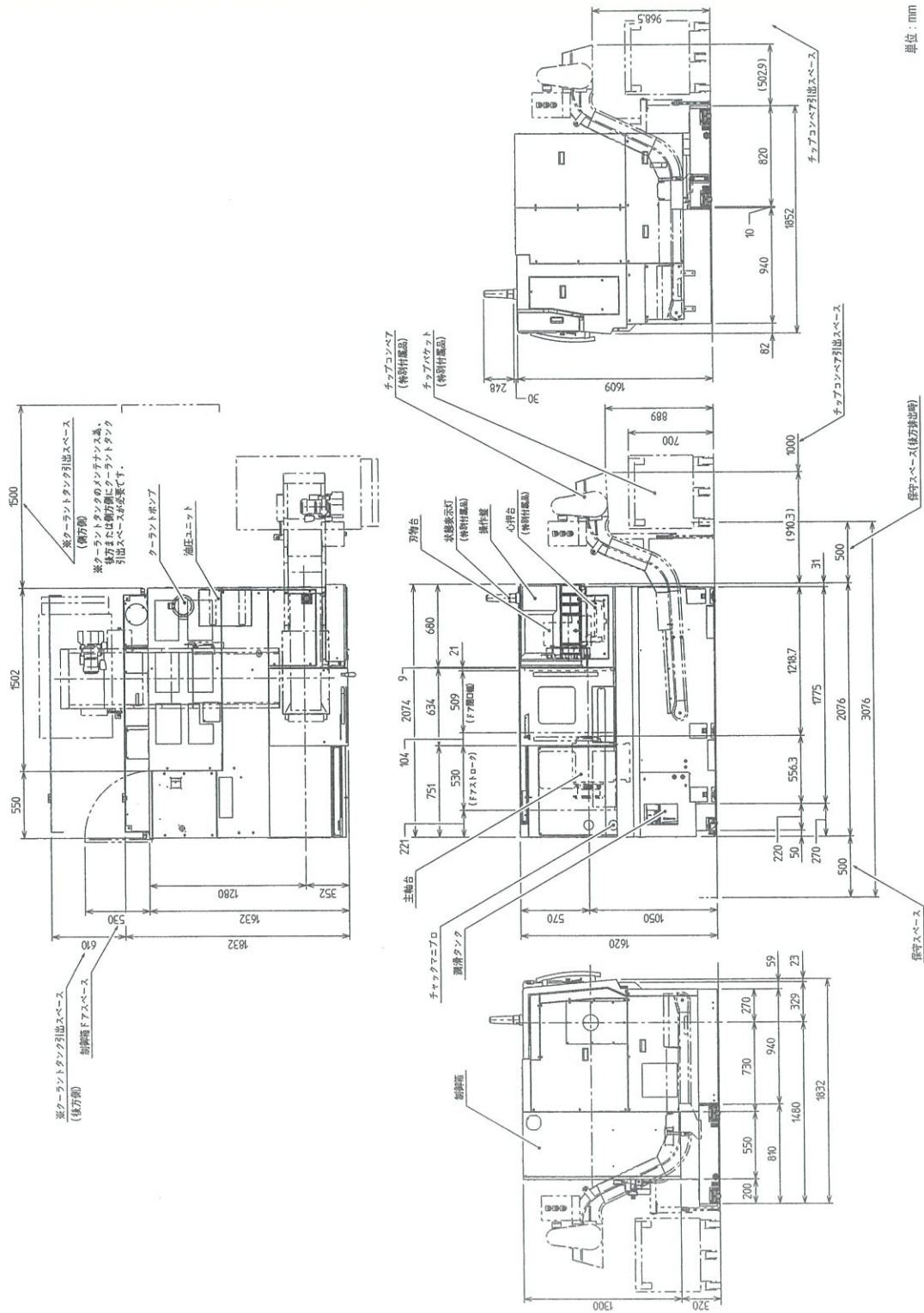


図 2-2

LJ13112R0400400010002

3-2. 心間 500



LJ914052R0200500020001

※ 上記以外の特別仕様が付属の場合は、弊社担当営業にご確認願います。