

## 2 仕 様

### 2.1 機 械 本 体

#### 運 動 範 囲

左右方向 (X軸)	250mm
前後方向 (Y軸)	250mm
上下方向 (Z軸)	250mm
電極取付板とテーブル上面の距離	150~400mm
テーブル寸法 (幅×奥行)	450×350mm
最大工作物重量	200kg
加工槽の内形寸法 (幅×奥行×高さ)	550×420×250mm
加工槽の容量	50ℓ
電極取付板の大きさ	φ125mm
最大電極重量 (含む電極ホルダ)	20kg
機械本体寸法 (幅×奥行×高さ)	920×1230×2190mm
機械本体重量	1600kg
早送り速度	2000%
最小設定送り量	0.001mm
同時制御軸数	3 軸
原 点 位 置	
X 軸	(+) エンド
Y 軸	(+) エンド
Z 軸	(+) エンド

### 2.2 自動消火装置

薬 剤 容 量	1.5ℓ
感 知 器 数	1 個
放射ノズル数	1 個
外形寸法 (幅×奥行×高さ)	210×167×405mm
薬 剤 種 類	ライトウォーター6%水溶液(機械泡消火薬剤)
感 知 器 種 類	バイメタル式
公称作動温度	60℃
電 源	AC200V

## 2.3 加工液装置

### 2.3.1 加工液供給装置

形式 MK-1601B

タンク容量	200ℓ
加工液総量	200ℓ
吐出量	40ℓ/min
ポンプ駆動モータ	0.55kW×2P
外形寸法(幅×奥行×高さ)	750×650×930mm
重量(加工液を含まず)	200kg

### 2.3.2 加工液冷却装置(特別付属品)

形式 KTCM-5C

標準冷凍能力	1510kcal/h
最高周囲温度	40℃
温度調節器測温体	サーミスタ
凝縮器ファンモータ	25W×4P
冷凍圧縮器モータ	0.5kW×2P
外形寸法(幅×奥行×高さ)	400×465×760mm
重量	約70kg

2.4 主要寸法图

2.4.1 姿 图

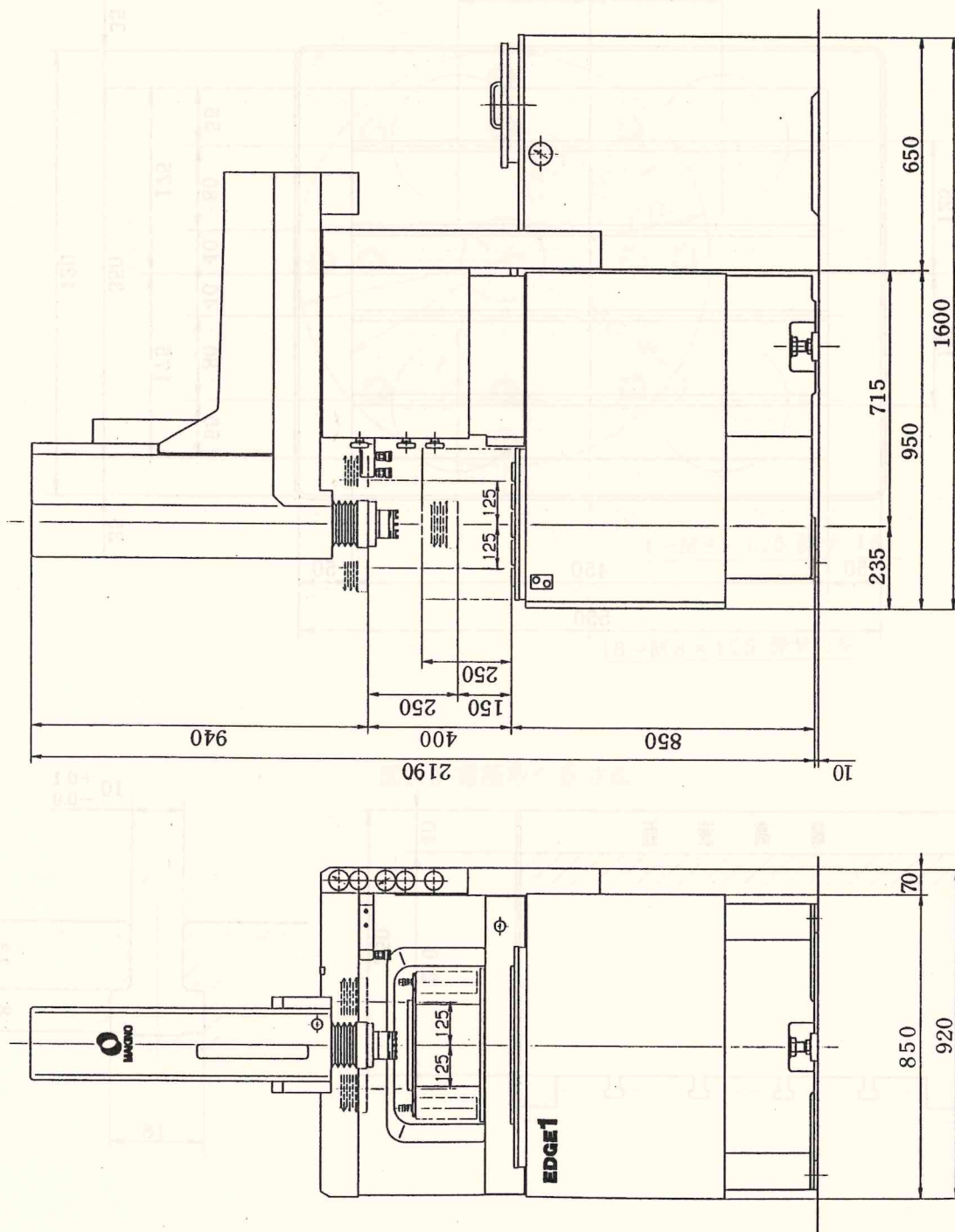


图2.1 姿 图