

## 1. 概 要

本機は中ぐり作業，フライス作業，ドリル，リーマ作業ならびにネジ切りなどに活用される。高度の生産性と精度を備えた床上形横フライス中ぐり盤であり，種々のアタッチメント（特別付属品）を用いて多角的加工を行なうことができます。

機械の各部は十分な静的および動的剛性を持っていますので超硬工具を用いた強力重切削ができます。また，すぐれた操作性と精密な光学読取装置によつて適切な切削条件の選定と，精密な位置決めが容易に行なえますので，安定した動的精度とあいまつて各種の加工を高精度，高能率に行うことができます。

## 2. 主要寸法および数値

### 2.1 機械本体

フライス上軸の直径	180 mm
主 軸の直径	130 mm
クイルの直径	340 mm
フライス主軸の軸端直径	225 mm
主軸軸端のテーパ穴	モールステーパ No.6 (ISO No.50')
主 軸のくり出し長さ	900 mm
クイルのくり出し長さ	350 mm
クイルと主 軸の合計くり出し長さ	900 mm
主軸回転の変速段数	24 段
主軸の回転速度	4 ~ 800 rpm
各部送りの変速段数	16 段
各部の送り量	0.045 ~ 8 mm/rev
早送り速度	2500 mm/min
主軸頭の上下移動量	(別 表)

37 12275

コラムの前後移動量 (別表)  
 機械の高さ (別表)  
 所要床面積 機械の巾 4150 mm  
 機械の長さ (別表)  
 機械の重量 (特別付属品は含みません) (別表)

表-1 主軸頭の上下移動量，コラムの前後移動量  
 と機械の大きさ，機械の重量

機械の重量 kg	主軸頭の上下移動量 $\phi$ A mm				機械の長さ D mm	レベリング の 数	
	1,500	2,000	2,500	3,000			
コラムの 前後移動 量 C mm	3,000	2,1800	2,2700	2,3600	24,500	7,735	14
	4,500	2,3,200	24,100	25,000	25,900	9,285	18
	6,000	24,600	25,500	26,400	27,300	10,835	22
	7,500	26,000	26,900	27,800	28,700	12,435	26
	9,000	27,400	28,300	29,200	30,100	14,035	30
機械の高さ D mm		5,700	6,200	6,700	7,600		

上記，A，B，Cの寸法については付図を参照して下さい。

2.2. 電 気 品

電 源 AC 200V 50/60 Hz  
 220V 60 Hz

許容電圧変動範囲  $\pm 10\%$

制 御 電 圧 AC 100V 50/60 Hz

- (1) 主電動機 (22 KW) 1台  
 三相誘導電動機(デスクブレーキ付) AC 4P 18.5 KW
- (2) 主軸頭潤滑油ポンプ用電動機 1台  
 AC 4P 0.4 KW
- (3) 同上用制御用品一式

## 2・3 標準付属品

- |                                       |     |
|---------------------------------------|-----|
| (1) 電気品一式                             | / 組 |
| (2) 光学読取装置(主軸頭およびコラム移動用, 最小目盛 0.01mm) | / 組 |
| (3) 特殊分解結合および操作用工具                    | 一式  |
| (4) ケーブルチェン給電装置(コラム移動量 2500mm以上の場合)   | 一式  |

## 2・4 特別付属品

- |   |   |
|---|---|
| (1) ベッドカバー  |   |
| (2) アングルヘッド(ISO 1650 (mm))  |   |
| (3) ユニバーサルヘッド(ISO 1650 (mm))  |   |
| (4) 回転面板 <small>○</small> (主軸送りによる自動送り付き)   |   |
| (5) 回転面板バイトツールホルダ   |   |
| (6) 回転面板用テレスコピックツールホルダ  |   |
| (7) ねじ切り装置(メートルおよびインチ)  | (メートル 0.5 ~ 2.5ピッチ 26種)<br>(インチ 24 ~ 3/41山 26種) |
| (8) アウターサポート(全手動操作標準 上下2000×前後2000mmストローク)<br>BO - 13B(M)                           |   |
| (9) 光学的心合せ装置  |   |
| (10) 中ぐり棒(ラインボーリング用)  |   |
| (11) ロータリーテーブル(各種)  |   |
| (12) 現在位置表示装置(POSITION MASTER)磁気スケール使用<br>X, Y 2軸またはX, Y, Zの3軸<br>10進 6桁 最小単位0.01mm |   |
| (13) 横中ぐり盤用工具(詳細は別紙カタログ参照)  |   |
| (14) 空気圧縮機(東芝 0.75馬)  |   |
| (15) ワーク定盤および定盤調整装置(1600×2400×300)  |   |
| (16) 電動ジブクレーン(揚量250Kg, 走行ストローク1000mm)   |   |
| (17) 機械吊り上げ装置(機械本体をポータブル形として使用される場合)  |   |
| (18) 照明装置   |   |
| (19) レベリングブロックおよび基礎ボルト  |   |
| (20) 工具着脱装置(ISO 1650 (mm))  |   |
| (21) 数値制御システム   |   |