

受注仕様書

発行日 2010年11月10日
 販売機番号/付/変更 HB- 91721/ 10/00

1/3A-J
 製品N° 91721 VA-60028230

販売機番号/付/変更 HB- 91721/ 10/00		納期 2011年01月28日	
プロジェクト番号 PJ-153625		機械番号	
納品先			
住所			
所属・役職 先方担当者 搬入先		電話番号	
住所			
所属・役職 先方担当者		電話番号	
機種名	LB3000EX		
技術検討	なし	テストカット	なし
技術見積書No.			
要提出書類	和文 [基礎図] 0部 [検査成績表] 1部 [納入仕様書] 0部		

品名・仕様		数量
本機機種		
S1000002-010	本機機種 LB3000 EX	1
仕様展開		
S1007677-020	仕様展開 LC500	1
仕向先		
S1003937-030	仕向先 JPN(大阪)	1
切削油種類		
S1007959-010	切削油種類指定 水溶性	1
NC装置/目盛/電源		
S1005430-010	OSP OSP-P200L	1
S1000008-010	目盛 ミリ	1
S1000010-010	電源(JPN) 200V	1
S1000014-020	周波数 60Hz	1
S1001431-010	操作電圧 100V	1
***表示プレート(銘板/メッセージ)		
S1001562-010	表示プレート(JPN) 和文	1
S1003883-010	塗装色 2003標準色	1
本機主要ユニット		
S1000022-010	主軸サイズ 標準主軸(A2-G)45~5000mm-1	1
S1000026-010	主軸台電動機(標準主軸) PRBX22/15kW(15分/連続)	1
S1000029-010	刃物台 V12 ボルトクランプ	1
S1004729-010	心押軸テーパ形式 デット型 MT No.5	1
S1000036-010	心押台移動方式 NC心押台	1
S1000039-010	標準付属品	1
チャッキングメイン		
S1009128-030	L機チャッキングキット Eキット	1
チャッキングメインキット		
S1000057-010	Eキット(中空チャック B-208A6) チャック取付仕様 SS1452台	1
S1001113	中空B-208用 標準生爪 A	5
S1001114	中空B-208用 標準生爪 B	3
S1001115	中空B-208用 標準硬爪	1
チャック足踏みペダル		
S1000094-010	チャック足踏みペダル シングル	1
ツーリング		

品名・仕様		数量
\$1000111-010	I機ツーリングキット(Rキット)	Rキット
	ツーリングキット	
	アウトサイド***	
\$1000124	アウトI	6
\$1000125	アウトII	3
	インサイド***	
\$1000132	インH40	6
	ドリルスリーブ***	
\$1000157	DS MT No.1-H40	1
\$1000158	DS MT No.2-H40	1
\$1000159	DS MT No.3-H40	1
\$1000160	DS MT No.4-H40	1
	ボアリングバースリーブ***	
\$1000165	BS 10-H40	2
\$1000166	BS 12-H40	2
\$1000167	BS 16-H40	2
\$1000168	BS 20-H40	2
\$1000169	BS 25-H40	2
\$1000170	BS 32-H40	2
	心押台ツーリングキット	
\$1000387-010	標準心押ツーリング(MT No5)	回転センタ MT No.5
	心押足踏みペダル	
\$1000399-010	心押足踏みペダル	ダブル
	切粉処理	
\$1001872-030	切粉処理(×500)	コンベア 側方
	切粉処理(チップコンベア)	
\$1006427-010	コンベア 側方(×500)	榎本ヒンジ
\$1000418-010	チップバケット	
	自動化仕様	
\$1000424-030	ドアインターロック	タイプII (覚書要)
\$1003796-010	潤滑モニタ	A-1(標準)+油圧元圧検知
	タッチセッタ関連特別仕様	
\$1000489-010	タッチセッタ	M
	切削液特別仕様	
\$1005464-010	切削液ポンプ(側方)	標準 250W
	数値制御装置***	
\$1001589-***	***OSP NC操作パネル***	
\$1005435-010	NC操作パネル(P200)	15inカラーTFT(標準)
	OSPモニター表示言語	
\$1004779-010	モニター表示言語	和文
	OSPキット(P200)	
\$1004442-010	OSPらくらく対話アドバンス-E	(OSP-P200キット内訳)
\$1004903-010	らくらく対話アドバンスL	リアル3D含む
\$1004098-010	サイクルタイムオーバーチェック	
\$1004099-010	ロードモニタ機能(主軸+送り軸)	
\$1004101-010	NC稼働モニタ(NCカウンタ含む)	
\$1004102-010	状態表示灯	3段式 Cタイプ
\$1004104-010	操作時間短縮機能	
\$1004105-010	主軸回転数変動制御	
	OSP個別(P200)	
\$1004107-010	プログラムストア容量	2GB以上保証(標準)
\$1004108-010	運転バッファ容量	2MB以上保証(標準)
\$1004121-010	主軸極低速切削機能	
\$1010639-010	漏電遮断機能	
	荷造り運賃	
\$1001434-010	荷造り運賃(単体・大阪)	大阪 横引き込
	立会検査	

2. 機械仕様

2-1. 仕様一覧

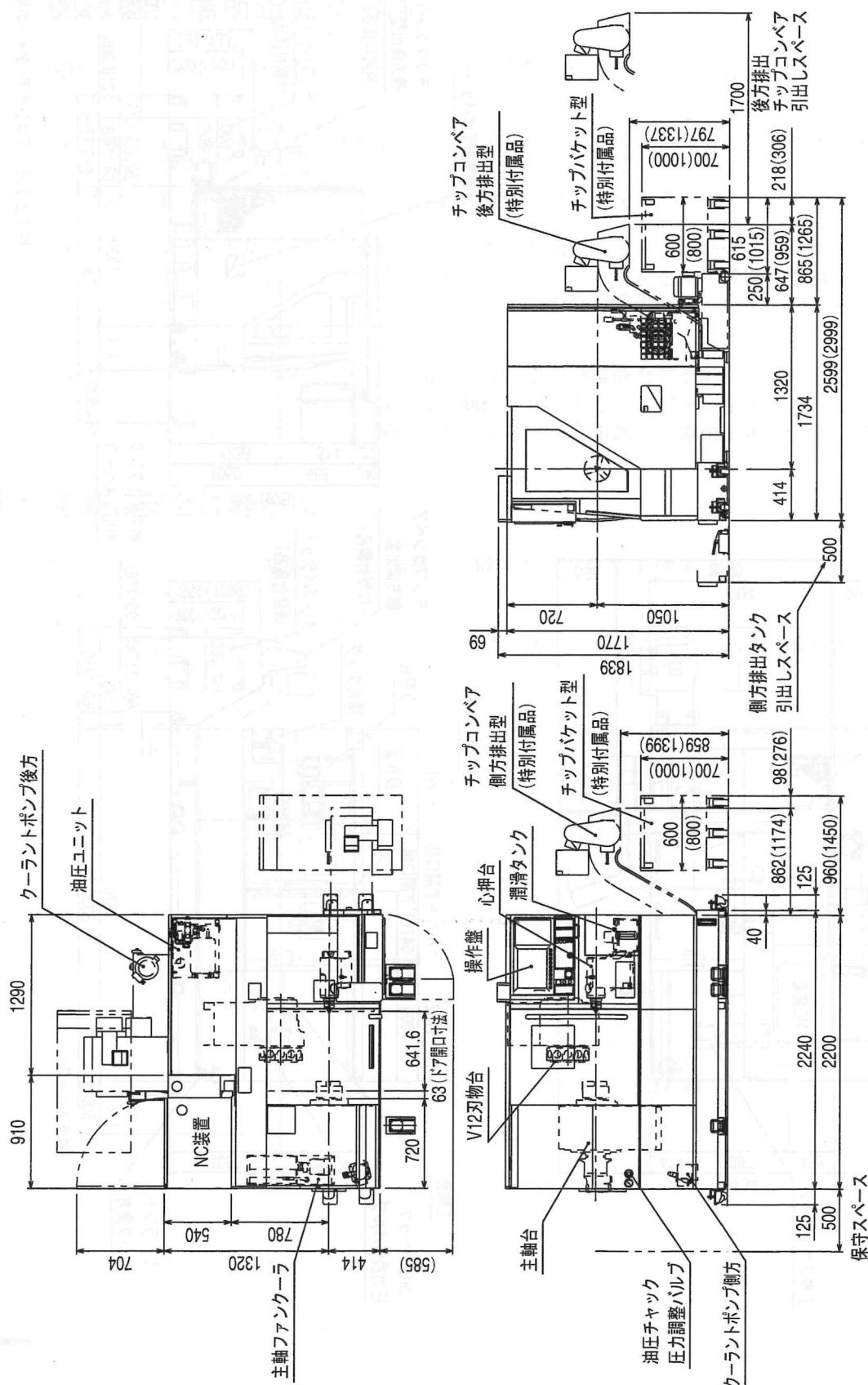
項目	単位	仕様		
		T仕様心間 500	C仕様心間 500	C仕様心間 1000
能力容量				
制御軸数		2		
ベッドの振り	mm	φ 580		
往復台上の振り	mm	φ 470		
センタ間距離	mm	—	520	1020
最大加工径×長さ	mm×mm	φ 410 × 250	φ 410 × 500	φ 410 × 1,000
ワーク質量： チャック質量含				
片持支持	kg	180 (320)		
両センタ支持	kg	—	250	
主軸				
主軸の直径	mm	φ 120 (φ 140) ※		
主軸端		JIS A2-6 (JIS A2-8) ※		
テーパ穴	mm	φ 82 × 2° (φ 93 × 2°) ※		
貫通穴径	mm	φ 80 (φ 91) ※		
回転数変換数		無段×自動 2 段 (モータ巻線切替)		
回転数	min ⁻¹	45 ~ 5,000 (42 ~ 4,200) ※		
往復台 (Z 軸)				
移動量	mm	565	1065	
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000		
早送り速度	mm/min	30,000		
横送り台 (X 軸)				
移動量	mm	260 (55+205)		
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000		
早送り速度	mm/min	25,000		
刃物台				
形式		V 型		
工具数		12		
工具				
外径	mm	□ 25		
内径	mm	φ 40		
NC 心押台				
NC 心押軸のテーパ穴		—	MT.No5	
NC 心押台の移動量	mm	—	515	1,015
電動機				
主電動機	k W	22/15 (15 分/連続) [30/22 (15 分/連続)] ※ (30/22 (30 分/連続)) ※		
往復台用 (Z 軸)	k W	3.5		
横送り台用 (X 軸)	k W	2.8		
NC 心押台用	k W	—	2.9	
油圧ポンプ用	k W	2.2		

項目	単位	仕様		
		T仕様心間 500	C仕様心間 500	C仕様心間 1000
能力容量				
案内面潤滑ポンプ用	kW	0.018		
クーラントポンプ用	kW	側方排出仕様 0.25 後方排出仕様 0.8		
電源				
総電力	kVA	27.4 [36.4] (36.4)		
電圧	V	200		
オークマ供給トランス の一次電圧タップ		220/240/380/415/440/480 V		
周波数	Hz	50/60		
制御盤の保護レベル		IEC IP54		
機械の高さ	mm	1,839		1,975
所要床面積	mm × mm	2,200 × 1,734	2,200 × 1,734	3,330 × 1,734
正味質量	kg	4,250	4,400	6,000

※印はオプション []: 標準馬力アップ (): 主軸大径

2-2. 仕様図

□ 心間 500



() 内寸法は、チップコンベアHタイプの場合です。

単位：mm