

受注仕様書

発行日 2009年06月12日
販売機-番号/付/変更 NO- 78569/10/00

1/3A'-3'
製品N'リヤト VA-60025340

販売機-番号/付/変更 HB- 78569/10/00		納期 2009年12月04日	
プロジェクト番号 PJ-146321		機械番号	
納品先			
住所			
所属・役職 先方担当者 搬入先		電話番号	
住所			
所属・役職 先方担当者		電話番号	
機種名	MILLAC1052V		
技術検討	なし	テストカット	なし
技術見習書No			
要提出書類	和文 [基礎図] 1部	[検査成績表] 1部	[納入仕様書] 1部

	品名・仕様	数量
	本機機種	
S2000002-010	本機機種 MILLAC1052V	1
	仕向先	
S2003117-030	仕向先 IPN(大阪)	1
	ユーザ加工情報	
S2000008-010	加工材種指定 鉄加工	1
S2003383-010	加工ワーク種別 一般加工	1
S2004700-010	切削液種類指定 水溶性	1
	目盛/電源	
S2000014-010	目盛 ミリ	1
S2000016-010	電源(IPN) 200V	1
S2000024-020	周波数 60Hz	1
S2000023-010	操作電圧 100V	1
	表示プレート・塗装色	
S2000026-010	表示プレート(IPN) 和文	1
S2002730-010	塗装色 2003標準色	1
	機械仕様	
S2005653-040	カバー形状 ハーフカバーA3(覚書要)	1
S2003910-010	X軸移動量 2050mm	1
S2001811-010	早送り速度 X・Y・Z 16m/min(標準)	1
S2000038-010	主軸・主軸頭冷却装置 オイルコントローラ(標準)	1
S2000041-010	ATCエアブロー 標準	1
S2000044-010	操作用工具 標準	1
S2000045-010	工具リリースレバ 標準	1
S2003174-020	主軸回転速度(#50) 30~6000min-1(ギヤ駆動)	1
S2003385-010	工具シャンク形状(#50) NAS規格 BT50	1
S2002855-010	主軸端面拘束 主軸BIGプラス	1
	主軸関係	
S2000061-010	主電動機 22/18.5kW	1
S2004808-010	主軸軸受潤滑方式 グリス潤滑	1
S2000218-010	主軸エアカーテン	1
	テーブル/パレット	
S2000071-010	テーブルサイズ 2200×1050mm	1
S2003481-010	テーブル上面形状 Tミソ 18mm	1

品名・仕様		数量
	ATC	
S2003387-010	ATC工具収納本数	36本(標準)
	操作盤	
S2005067-010	主操作盤	ペンダント式
	ドアインターロック	
S2005534-030	ドアインターロック	タイプII(覚書要)
	状態灯表示	
S2000089-020	状態表示灯	3段式Cタイプ(シグナルタワー)
S2004685-010	電子ブザー	作業完了時及びアラーム時
	機内切粉処理	
S2004771-010	機内切粉処理(テーブル後部)	コイル式
	プルスタッドボルト	
S2000106-010	プルスタッドボルト形状	WAS2形(標準)
	切粉処理	
S2000154-010	切削液ノズル	フレキシブルノズル3本(標準)
S2000042-010	切粉エアブロー	あり(ノズル式)
	切削液関係	
S2000173-010	切削液ポンプ	250W(標準)
	切削液タンク	
S2004816-000	切削液タンク形状特殊	なし(標準タンク)
	円テーブル関係	
S2004683-020	円テーブル(詳細別紙)	NC円テーブル本体御支給 資料番号 6002534000
	付加軸制御	
S2004114-010	NC円テーブル制御軸数	付加1軸(同時4軸制御)
	特別仕様関係	
S2000328-010	設備基準対応特別仕様	詳細別紙 資料番号 6002534000
	パルスハンドル関係	
S2004695-010	パルスハンドル	1軸切換可搬式
	数値制御装置	
S2004720-010	制御装置	OSP-P200W
	OSP NC操作パネル	
S2003078-010	NC操作パネル	15inカラーTFT(標準)
S2003115-010	モニター表示言語	和文
	OSP-P200W標準仕様	
S2003552-010	スケジュールプログラム	
S2003321-010	プログラムストア容量	2GB(標準)
S2003358-010	運転バッファ容量	2MB(標準)
S2004398-010	ユーザタスク2	関数演算、論理演算
S2004667-010	ワーク座標系選択	20組(標準)
S2004668-010	工具長・工具径補正	100組(標準)
	OSPキット(P)	
S2003047-010	OSP-P200W 3D-D	NC用(キット内訳)
S2003050-010	スケジュールプログラム自動更	
S2002892-010	プログラマブルメッセージ	
S2002894-010	ワーク座標系選択	200組
S2002895-010	ヘリカル切削 360°以内	
S2002896-010	同期タップII	
S2003051-010	任意角度面取機能	
S2002897-010	プログラムストロークリミット	
S2002899-010	工具長・工具径補正	300組
S2002900-010	プログラマブルミラーイメージ	
S2002901-010	図形の拡大・縮小	
S2002903-010	対話型MAP機能(I-MAP)	
S2002904-010	リアル3Dシミュレーション	
S2002905-010	簡易ロードモニタ	
S2002906-010	NC稼働モニタ	
S2002907-010	工具寿命管理	

