

## 主軸仕様

主軸穴テーパ		No.50
回転速度 (Sコード指令)	min <sup>-1</sup>	☆ 60~10,000
速度変速域変換数		☆ 無段(ビルトインモーター)
軸受内径	mm	φ100
主軸用 (連続/30分)	kW	☆ VAC 18.5 / 22
工具シャンク		MAS403-BT50
工具ブルスタッド		MAS407-P50T-II
主軸エアブロー装置		有り
主軸定位置停止装置		有り
主軸潤滑油ポンプ用電動機	W	☆ 400
主軸潤滑油タンク容量	L	☆ 40

## ATC仕様

工具選択方法		メモリアンダム	
マガジン工具保有数	本	36	
工具最大径 (隣接工具有)	mm	φ120	
工具最大径 (隣接工具無)	mm	φ200	
工具最大長さ	mm	400	
工具最大質量	kg	20	
工具交換時間	TOOL to TOOL	sec	2.5
	CHIP to CHIP	sec	7
マガジン旋回駆動用モータ	W	800	
ATC アーム駆動用モータ	W	750	

## 使用空気圧

使用空気圧	MPa	0.5~0.7
-------	-----	---------

注 1) 本機のエア取入口は、Rc3/8 です。

最大エア消費量は、下記の通りになります。

標準仕様の場合 ~~2次圧 0.5MPa に対して約 250L/min です。~~

切粉エアブロー等特殊仕様の場合 2次圧 0.5MPa に対して約 450L/min です。

## 仕 様

機械仕様 (FANUC-16iM)

☆印:ユーザー仕様

X 軸方向(左右)移動量	mm	2,050
Y 軸方向(前後)移動量	mm	850
Z 軸方向(上下)移動量	mm	750
テーブル上面～主軸端面	mm	200～950
コラム前面～主軸中心	mm	900
テーブル寸法 (作業面積)	mm	2,200×850
工作物許容質量	kg	2,500
床面～テーブル作業面	mm	960
早送り速度	mm/min	16,000
切削送り速度	mm/min	1～5,000
手動送り速度	mm/min	2.5～5,000
送り軸用電動機	kW	X,Y 軸 AC4 Z 軸 AC7 (ブレーキ付)
油圧ユニット用電動機	kW	2.2
摺動面潤滑油ポンプ用電動機	W	17
切削油剤ポンプ用電動機	W	☆ 550
油圧ユニットタンク容量	L	10
摺動面潤滑油用タンク容量	L	6
切削油剤用タンク容量	L	435
機械の高さ	mm	3,220
所要床面の大きさ (左右×前後)	mm	5,200×4,110
機械質量	kg	15,000
電源電力	kVA	40
電源電圧	V	AC200/220
電源周波数	Hz	50/60

注1)本機迄の1次側入力線の太さは 38sq 以上の物を使用して下さい。

漏電ブレーキを取り付けの際は、下記の仕様の物を選定して下さい。

感度電流 200mA、動作時間 0.1 秒

接地工事 第3種接地 (100Ω以下)

注2)所要床面の大きさについては、操作盤の操作領域、特別付属品の取付寸法、メンテナンス領域は含んでいません。

注3)機械は、日々改良していますので、予告なくデザイン、仕様等を変更する場合がありますのでご了承願います。

1/10

配布先	部	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px; display: inline-block;">特 殊</div> 改 造 仕 様 書		No. 124-2B5-320	
		適用機種	MILLAC852V	機械番号	M/No.85387
		製造番号	42B1-0087-140	納期	H16年1月28日
		納入先		関連仕様書番号	
		仕 様			
		FANUC16iM リヤカバー			
		主軸 #50 10,000min <sup>-1</sup>			A+B
		切粉エアブロー			A+B
		リング式切削油ノズル 550W (標準ノズルなし)			B
		自動電源遮断装置			
		NEW-BCCⅢ			
		データサーバー			
		ヘリカル切削			
		加加速度制御			
		AI ナノ高精度輪郭制御&高速プロセッサ			
		カスタムマクロB			
		リジットタップ			
		工具長測定			
		工具寿命管理			
		テープ記憶長 1280m			
		バックグラウンド編集			
承認		日本語表示			
		稼働時間・部品数表示			
		Hi-Speed 高精度加工モード 選択機能			
		Hi-Speed 高能率加工機能			
チェック					
チェック	1/25				
		符号	改訂年月日	訂正理由	承認
作成		△			
		△			
		2003年11月25日		大隈豊和機械株式会社	
				製品設計部	

外観図及び主要寸法

外観図(リヤサイドカバー仕様)

