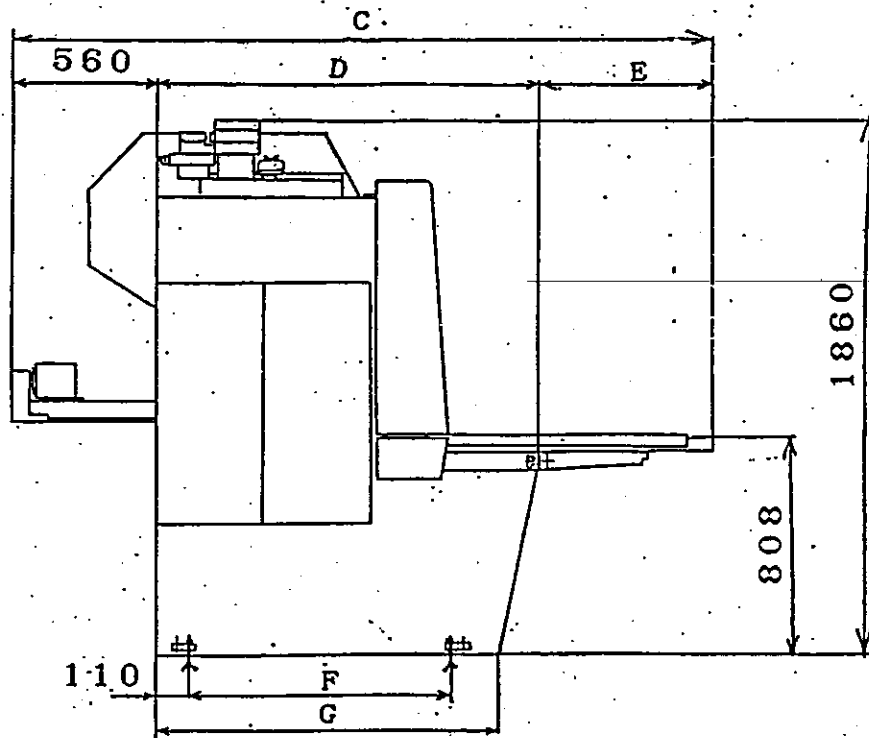
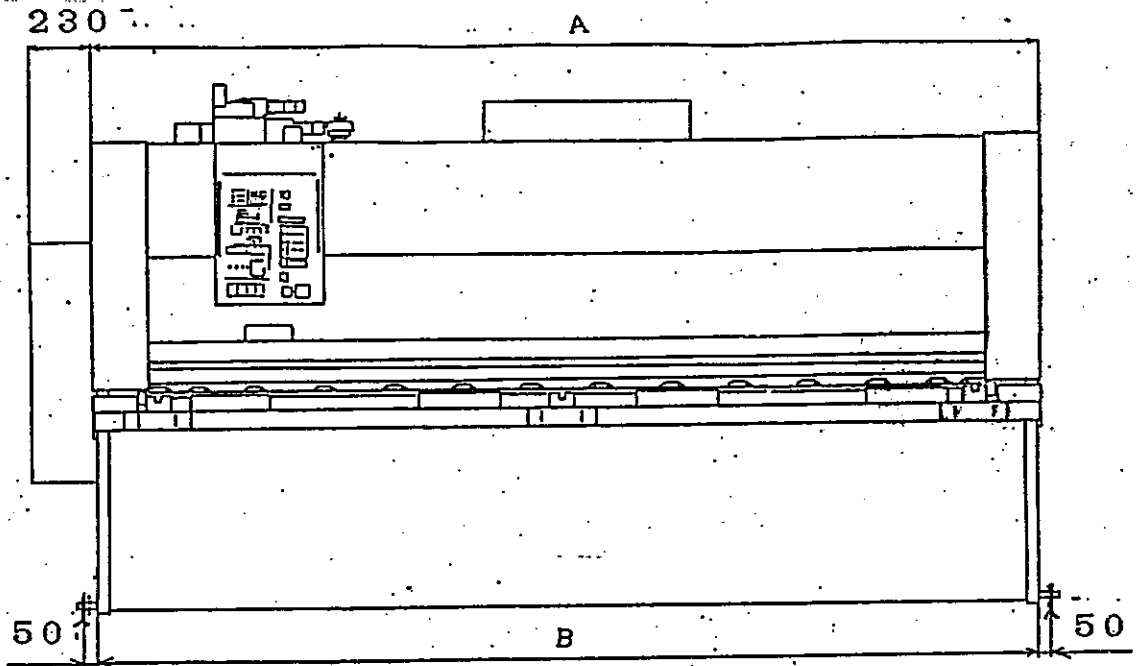


仕様編		1. 主仕様				A101		
主仕様								
項目		型式		本機の仕様は 印の欄の通りです。				本機の特 殊仕様
				SHF6				
				X205	X255	X310	X410	
1	切断 板厚	軟鋼 45kg/mm ² (mm)	0.5 ~ 6.5					
		ステンレス 70kg/mm ² (mm)	0.5 ~ 4.0					
2	切断長さ	(mm)	2050	2550	3100	4100		
3	サイドフレーム間距離	(mm)	2350	2850	3400	4400		
4	機 械 全 高	(mm)	1860					
5	機 械 長 さ	(mm)	2700	3200	3750	4750		
6	機 械 奥 行	(mm)	1370		1420			
7	フレームギャップ深さ	(mm)	—					
8	切断ストローク数 (※1) (spm)		36~70	30~70	25~70	23~70		
9	シ ャ ー 角 度・分		1° 30' ~ 10' (40') ※2					
10	板押えシリンダ数 本		10	12	14	18		
11	板押えシリンダ中心より刃先までの距離	(mm)	45					
12	パ ッ ド 外 径 (φmm)		64					
13	パッド下面とテールとのスキ	(mm)	12					
14	全板押え荷重 (最大) (ton)		13.3	15.9	18.5	23.9		
15	刃長さ	(mm 本)	2060-2	2560-2	3110-2	2060-4		
16	刃断面サイズ	(mm)	58X20	75×23				
17	運転操作方式		寸動, 単動, 連動, 自動					
18	主電動機 220/ 50Hz 200/ 60Hz	(kW)	11		15			
19	最大作動油圧	(kg/cm ²)	270					
20	作 動 油 量		200					
21	重 量	(ton)	5.8	6.6	8.4	11.9		
22	電 源		3相 50/60Hz 200/220V					

注) ※1 切断ストローク数は最大シヤー角から最小シヤー角(10')迄のストローク数です。
 ※2 シートサポート装着機は最小シヤー角は40'です。
 ○ 標準仕様と異なる場合は上記特殊仕様の欄に変更項目のみ記入してあります。

SHF6 全体図



機種	記号	A	B	C	D	E	F	G
	SHF6X205	2470	2430	2635	1370	705	1000	1220
	SHF6X255	2970	2930	2635	1370	705	1000	1220
	SHF6X310	3520	3480	2830	1420	850	1050	1270
	SHF6X410	4520	4480	2830	1420	850	1050	1270