

## 2 機械仕様

項目		NV4000
移動量	X 軸移動量 (テーブル左右)	600
	Y 軸移動量 (サドル前後)	400
	Z 軸移動量 (主軸頭上下)	400
	テーブル上面から主軸端面までの距離	100 ~ 500
	テーブル作業面の大きさ	700 × 450
テーブル	テーブルの最大積載質量	350 (500)
	テーブル上面の形状	18 mm T 溝 4 本
	主軸最高回転速度 *1	12000 (20000)
主軸	主軸変速レンジ数	1
	主軸テーパ部	No. 40
	主軸軸受内径	70
送り速度	早送り速度	X, Y, Z: 42000
	切削送り速度	1 ~ 6000 (1 ~ 42000) *2
	ジョグ送り速度	0 ~ 1260 < 15 段 >
ATC 装置	ツールシャンク形式	MAS-BT40 (HSK A63, BT40, DIN69871 No. 40, CAT (ANSI/ASUME B5. 50-1994 Size 40))
	プルスタッド形式	森精機専用 90° (MAS-I (45°), MAS-II (60°), CAT (90°), DIN, DIN 森 90°, NC5、特殊センタスルー)
	工具収納本数	本 20 (40)
	工具最大径 <隣接工具あり>	mm 80 (70) *3
	工具最大径 <隣接工具なし>	mm 125
	工具最大長さ	mm 250
	工具最大質量	kg 8
	工具選択方式	番地固定近回り
	工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)	秒 1.0
	工具交換時間 (チップ・ツー・チップ)	秒 2.8
電動機	主軸用電動機 (10分/30分/連続)	kW 18.5/15/11
	送り軸用電動機	kW X: 1.6, Y: 1.6 × 2, Z: 3.0 × 2
	潤滑用電動機	kW 0.017
	クーラント用電動機	kW 0.6 *4, 1.2 *5
	冷却油用電動機	kVA 1.75

所要動力源

タンク容量

機械の大きさ

環境条件

項目		
所要動力源	電源 (連続定格)	kVA
	空圧源	MPa, L/min
タンク容量	潤滑油タンク容量	L
	クーラントタンク容量	L
機械の大きさ	機械の高さ	mm
	所要床面の大きさ	mm
	機械質量	kg
環境条件 *7	周囲温度	°C
	温度変化 (最大)	°C / 分
	相対湿度	% 以下
	振動	m/s <sup>2</sup> 以下
	標高	m 以下



1. ( ) 内の数値はオプションを示します。
2. \*1 使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。
  - \*2. 先行制御モード時。
  - \*3 ツール 40 本仕様。
  - \*4 50 Hz の場合。
  - \*5 60 Hz の場合。
  - \*6 <ANR> は、温度 20°C、絶対圧 101.3 kPa、相対湿度 65% である標準空気の状態を示します。
  - \*7 この条件は機械が稼動できる範囲を示しており、精度を保証するものではありません。