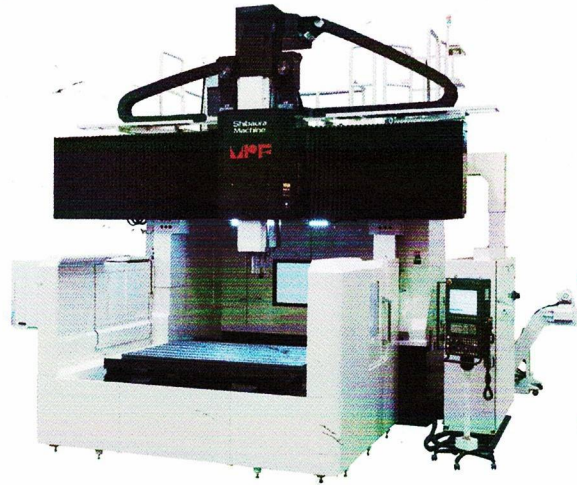


MPF-FSseries

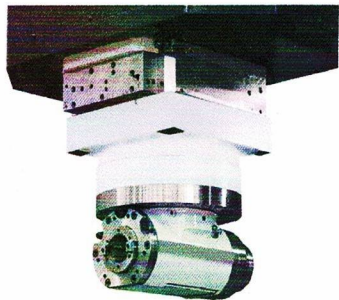
クロスレール昇降型



写真のカバーは特殊オプションです
クロスレール固定型のMPF-F seriesもございます

アングルヘッド (オプション)

MPFシリーズで五面加工が可能になりました。一度のワーク段取で
スナウトによる上面加工、アングルヘッドによる側面加工が行え、
加工能率を向上できます。



最大出力：3kW at 100min⁻¹
最大トルク：286N・m (29kgf・m)
最高回転数：2 000min⁻¹
工具着脱：AATC
(AATC対応ATCチェンジャが必要となります)
AAI可 (90° 割出し)

高速・高能率加工を極めた門形マシニングセンタ

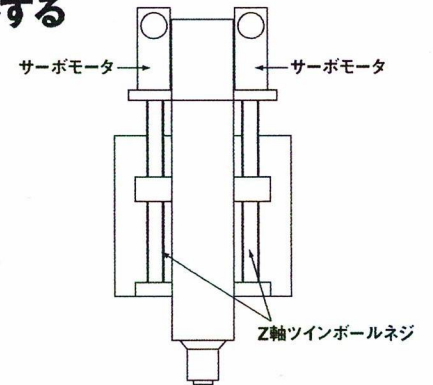
さまざまな加工技術をサポートする
機電一体の開発設計

資源・環境に配慮した最新鋭省エネルギーマシン

エア消費量の大幅ダウン
オイルミストの大气飛散“完全カット”
バランス不要の省エネZ軸ツインボールネジ

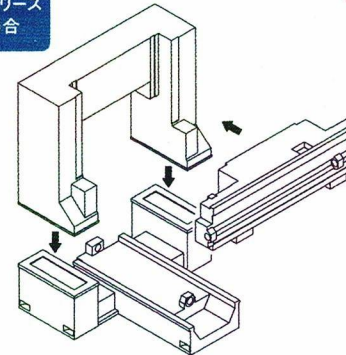
高速化・高剛性による高生産性の実現

早送り速度 30m/min (X・Y軸)
主軸回転速度 40~10 000min⁻¹
保守性を考慮したカートリッジスピンドル
接近性と重切削を両立したφ190ロングノーズ

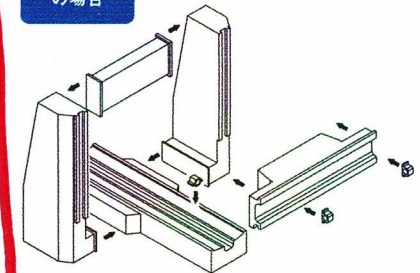


π 18%
7L-4

MPFシリーズ の場合



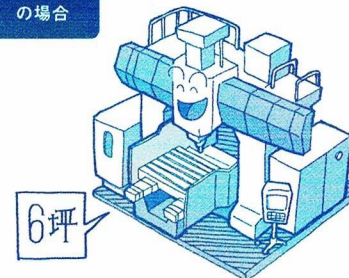
他社門形機 の場合



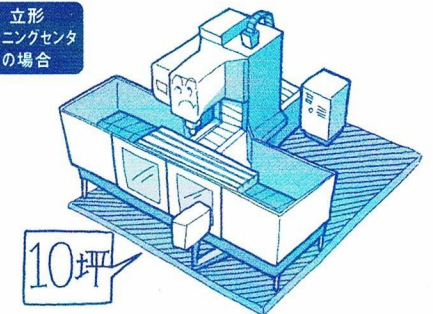
加工範囲は大きく、設置スペースは小さく

2 100mm門幅の機械では、設置スペースが6坪と同等の
加工範囲を持つ立形マシニングより小さい。

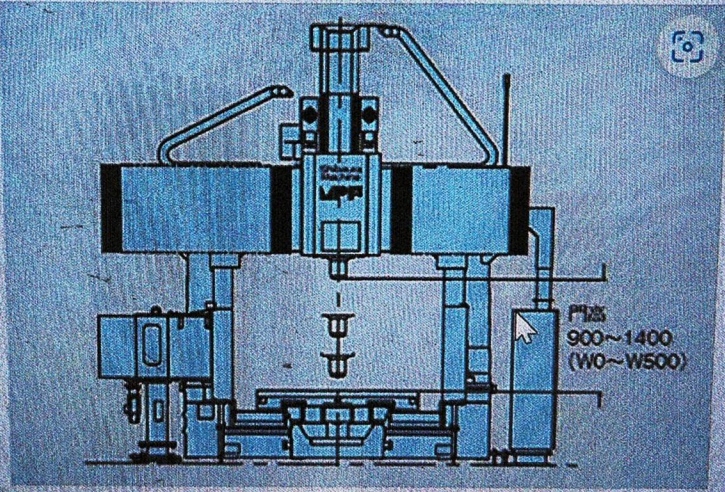
MPF-2114F の場合



立形 マシニングセンタ の場合



東京機械



■ク
油圧
最適

門高
900~1400
(W0~W500)

製品仕様・オプション等は下記よりご覧ください。

低速重切削から高速切削まで広範囲の切削能力を持つ門形マシン



■パイ (π) フレーム
コラムとクロスレールの一体、高剛性の新思想フレームです。

■主軸 (スナウト)