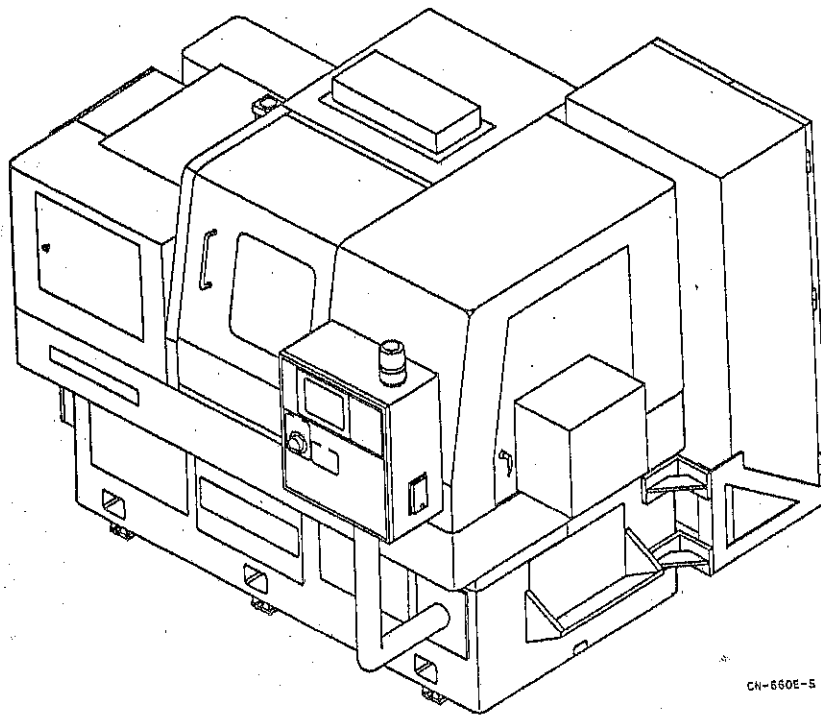


C N C - 6 軸 自 動 盤

C N - 6 6 0 型

取 扱 い 説 明 書



CH-660E-5

機 械 番 号 No. **991**

出 荷 年 月 **2010** 年 **3** 月

(株) 嶋 田 鉄 工 所

6 軸 C N - 6 6 0	主な仕様 — N C 仕様	N C
		0 1 1 0

○ 標 準

モ デ ル	F A N U C 1 8 - T C
制 御 軸	2 軸・同時 2 軸
設 定 単 位	0. 0 0 1 mm
オーバーライド	0 ~ 1 5 0 % (1 0 % 毎)
シーケンサー	F A N U C P M C - R A 1
テープ記憶長	1 0 m
手動パルス発生器	0. 0 1 or 0. 0 0 1 / 1 パルス 切 換
早 送 り 速 度	1 0 m/min
X 軸直径指定	○
面取りコーナー R	○
シングルブロック	○
マシンロック	○
ドライラン	○
メモリプロテクトキー (盤内)	○
単一固定サイクル	○
刃先 R 補正	○

○ オプション

テープ記憶長追加 (最大 1 2 0 m)

グラフィック表示 (含む 図形対話)

複合形固定サイクル

リーダ/パンチ インターフェイス

ネジ切り

ポータブル テープリーダ

漢字表示 など

※ 機械の改良にともない、予告なく仕様その他を変更する場合があります。

6 軸 CN-660	主 な 仕 様	NC 0105 — 機械仕様
---------------	---------	----------------------

項 目		仕 様
ク ロ ス ス ラ イ ド	取付け数	最大2台 (Pos. 2、Pos. 5)
	移動量 標準	26 mm
	特殊	46 / 70 mm
ネ ジ	タップ加工能力	M30×2 (S45C)
	タップ取り付けポジション	Pos. 5 または Pos. 6
モ ー タ	主軸モータ	5.5/7.5/11 (機外取付) kw選択
	油圧モータ	1.5/2.3/3.7 kw (仕様による)
	切削油ポンプ	250W (アタッチメント、高圧1.5kw)
ド ラ ム	主軸中心径	φ280 mm
	最 大 径	φ474 mm
機 械 本 体	高 さ	1,800 mm
	幅	1,500 mm
	長 さ	2,300 mm
	重 量 標準	約3,800 kg
	カービック	約4,500 kg

※機械の改良に伴い、予告なく仕様その他を変更する場合があります。御了承下さい。

6 軸 CN-660	主 な 仕 様 — 機械仕様	NC 0100
---------------	-------------------	------------

項 目		仕 様
主 軸	引き型 主軸径 (前部軸受)	φ 7 0 mm
	テーパ孔	3 5°
	コレット能力 丸 標準	φ 6 0 mm (ワーク全長 4 0 mm以下)
	特殊	φ 9 0 mm (ワーク全長 4 0 mm以下)
	カービック	φ 5 0 mm
	静止型 主軸径 (前部軸受)	φ 7 0 mm
	コレット能力 丸 標準	φ 4 0 mm
	内開き型 主軸径 (前部軸受)	φ 7 0 mm
	コレット能力	最小径 φ 1 6 mm
	主軸 回転速度 標準	最高 2 5 0 0 r p m
	カービック	最高 3 0 0 0 r p m
	速度変換	標準プーリ (アタッチメント無段変速)
主 刃 物 台	移動量 標準	2 0 0 mm
	特殊	2 5 0 mm
	早送り速度	7 m/min
	切削送り調整	0. 0 1 ~ 3 0 0 mm/m i n (油圧メカニカル)
N C ス ラ イ ド	軸 数	同時 2 軸 または 同時 4 軸 (NCダブル)
	設定単位	0. 0 0 1 mm
	ストローク X軸	1 2 0 mm (第 2 NC : 7 0 mm)
	Z 軸	1 2 0 mm (第 2 NC : 6 0 mm)
	早送り速度 X軸	1 0 m/m i n
	Z 軸	1 0 m/m i n
	モータ	AC ブラシレスモータ