

NSG-6H(D)

精密平面研削盤

取 扱 說 明 書



日 興 機 械 株 式 會 社

## 1. 本機の仕様

	項 目	単 位	NSG-6H(D)	
能力, 容量	テーブル作動面の大きさ	mm	600×300	
	テーブル移動量(左右)	mm	680	
	テーブル移動量(前後)	mm	330	
	テーブル上面から標準砥石面までの距離	mm	345	
	加工物最大重量	kg	450	
テーブル	作業面の大きさ(長さ×巾)	mm	600×300	
	T溝 (呼び寸法×列数)	mm×N	14-3	
	左右送り速度変換数		無段	
	左右送り速度	m/min	1-25	
サドル	ハンドル1回転につき (前後送り)	mm	3	
	マイクロカラー1目盛りにつき(前後送り)	mm	0.01	
	前後送り量変換数		無段	
	前後送り量(毎行程)	mm	3-20	
	前後早送り速度	m/min	2-5	
砥石車	砥石の大きさ(外径×巾×内径)	mm	305×19~32×76.2	
	回転速度(無負荷)	50Hz	r p m	1400
		60Hz	r p m	1700
砥石頭	早送り速度(上, 下)	50Hz	m/min	※ 300
		60Hz	m/min	※ 350
切込送り量	ハンドル1回転につき	mm	1	
	マイクロカラー1目盛りにつき	mm	0.0025	
	自動切込み量	mm	※ 0.0025~0.04	
電動機	砥石軸駆動用	KW-P	2.2-4	
	油圧ポンプ駆動用	KW-P	1.5-4	
	上下早送り駆動用	KW-P	※ 0.1-4	
	吸塵, 冷却装置駆動用	KW-P	※ 0.5-2	
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1840	
	正味重量	kg	2130	
	所要床面積	mm	2760×2010	

※印は特別仕様

## 2. 附属品

## 2.1 標準附属品

砥石車 (305×32×76.2)	1	個
砥石フランジ	1	個
砥石フランジ抜取具	1	個
ダイヤモンドツール (1/2カラット)	1	個
ダイヤモンドツールスタンド	1	個
電磁チャック用整流装置 (本体組込み)	1	組
レベリングボルト及びベース	7	組
附属工具	1	組

## 2.2 特別附属品

電磁チャック (600×300×70)	1	組
砥石バランス用マンドレル	1	個
照明具 (本体組込み)	1	組
脱磁器	1	組
冷却装置	1	組
冷却・吸塵装置	1	組
砥石バランシング装置	1	組
砥石成型用ドレッサー	1	組

## 2.3 特別装置

光学読取装置	1	組
砥石軸頭上下早送り装置	1	式
砥石自動切込み装置	1	式