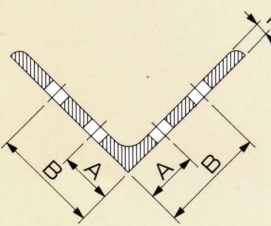
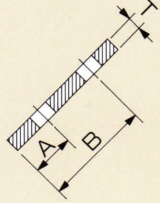
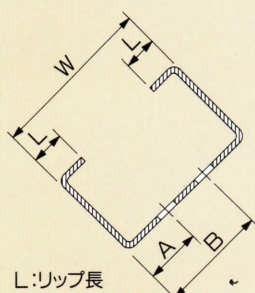
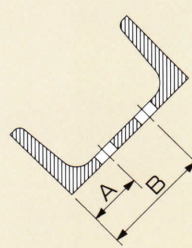
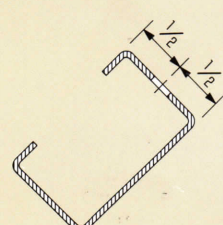
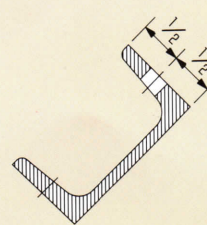


(カット)ユニット金型

区分	名称	型式	加工範囲 (単位:mm)
シングルカット	アングルカット 6.5R アングルカット 8.5R	BACL-100-6R BACL-100-8R	L40×40×3t~L60×60×6t L65×65×6t~L75×75×9t
	●アングルカット 10.0R	BACL-100-10R	L90×90×6t~L100×100×7t
	Cチャンカット	BRC 60-2.3	60×30×10×2.3t
		BRC 150-4.5	150×75×25×4.5t
	チャンネルカット 75 チャンネルカット 100	BCC-75 BCC-100	75×40×5t 100×50×5t
フラットバーカット	BFCL-100	FB40×4t~FB100×9t	
ダブルカット	アングルカット W	BAW-130-9	切代9mm L40×40×3t~L130×130×9t
	アングルカット W	BAW-150-12	切代15mm L40×40×3t~L150×150×12t
	フラットバーカット W	BAF-150-12	FB40×4t~FB150×2t

(パンチ)ユニット金型

●アングル 	金型タイプ	(A)~(B)寸法	●フラットバー 	金型タイプ	(A)~(B)寸法
	大径タイプ ●BML-25-12 (最大穴径 φ25) (最大板厚 12t)	(23+T)~(125)		大径タイプ BML-25-12 (最大穴径 φ25) (最大板厚 12t)	(20)~(125)
	小径タイプ BML-18-9 (ワーク幅 125以下) (最大穴径 φ18) (最大板厚 9t)	(18+T)~(125)		小径タイプ BML-18-9 (ワーク幅 125以下) (最大穴径 φ18) (最大板厚 9t)	(20)~(100)
	小径接近タイプ BML-18-6 (ワーク幅 125以下) (最大穴径 φ18) (最大板厚 6t)	(15+T)~(125) ただし、最小Aは 20以上		小径接近タイプ BML-18-6 (ワーク幅 125以下) (最大穴径 φ18) (最大板厚 6t)	(20)~(100)
(注)B寸法範囲はA寸法と同様			(注)B寸法範囲はA寸法と同様		
●Cチャン(ウェブ面) 	金型タイプ	サイズ/(A)~(B)寸法	●チャンネル(ウェブ面) 	金型タイプ	サイズ/(A)~(B)寸法
	2段ストロークタイプ BHW-25-9 (最大穴径 φ25) (最大板厚 9t)	C60×30×10×1.6 } C150×75×25×4.5 (L+14)~(W-L-14)		2段ストロークタイプ BHW-25-9 (最大穴径 φ25) (最大板厚 9t)	C75×40×5×7 A,B(31~44) C100×50×5×7.5 A,B(32~68) C125×65×6×8 A,B(33~92) C150×75×6.5×10 A,B(37~113) C150×75×9×12.5 A,B(44~106)
	2段ストローク接近タイプ BHW-16-3.2 (最大穴径 φ16) (最大板厚 3.2t)	C100×50×20×3.2 (L+10)~(W-L-10)			
(注)パンチ金型は左金型を使用			(注)パンチ金型は左金型を使用		
●Cチャン(フランジ面) 	金型タイプ	サイズ/穴位置	●チャンネル(フランジ面) 	金型タイプ	サイズ/穴位置
	Cチャン フランジ小タイプ CPFR-75 (最大穴径 φ14)	C60×30×10×1.6 } C75×45×15×2.3 フランジ幅センター		チャンネル フランジ小タイプ CPF-100 (最大穴径 φ17.5)	C75×40×5×7 C100×50×5×7.5 フランジ幅センター
	Cチャン フランジ中タイプ CPFR-100 (最大穴径 φ17.5)	C90×45×20×1.6 } C100×50×20×4.5 フランジ幅センター			
	Cチャン フランジ大タイプ CPFR-150 (最大穴径 φ17.5)	C125×50×20×2.3 } C150×75×25×4.5 フランジ幅センター		チャンネル フランジ大タイプ CPF-150 (最大穴径 φ17.5)	C125×65×6×8 C150×75×6.5×10 C150×75×9×12.5 フランジ幅センター
(注)パンチ金型は右金型を使用			片側フランジのみ (注)パンチ金型は右金型を使用		

● は標準付属品