

精度検査表

お客様 (株)川上キカイ

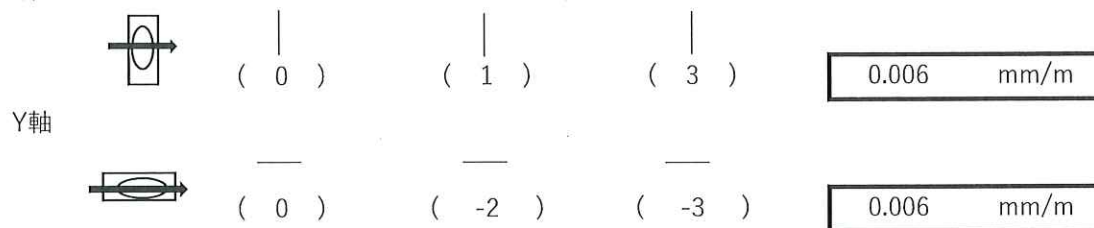
メーカー OKUMA

機種 MILLAC-561V

号機 57595

1. レベル

10 = 0.02mm/m



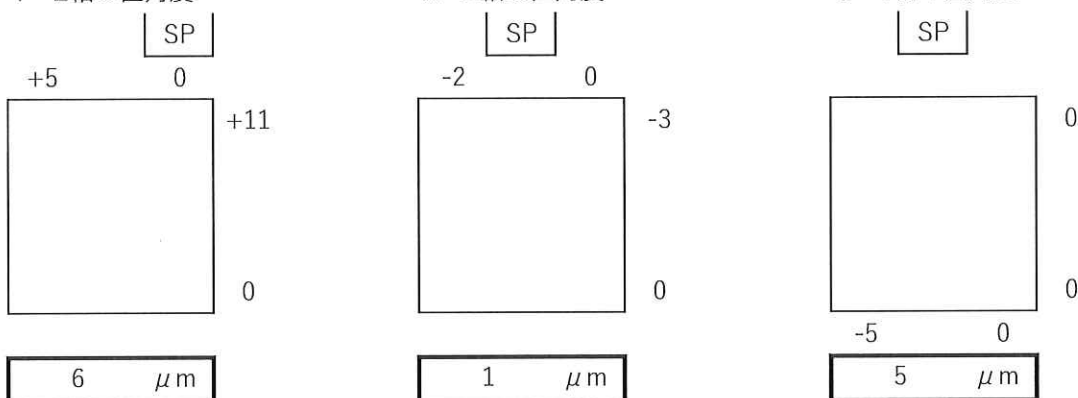
2. 直角度

測定距離 500 mm

Y・Z軸の直角度

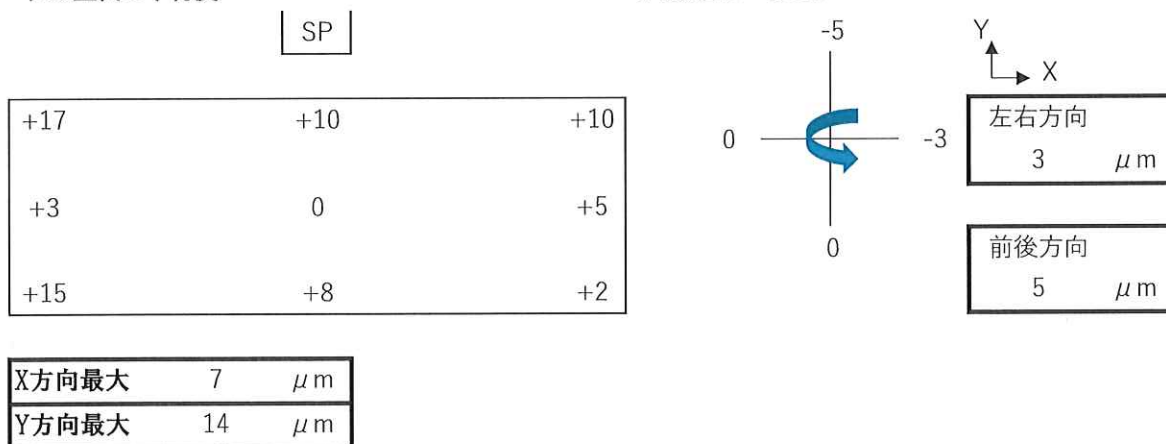
X・Z軸の直角度

X・Y軸の直角度



3. テーブル上面の平行度

4. 振り回し Φ300



5. スピンドルのフレ

	フレ
300mm先	2 μm
口元	1 μm

第1章 概要

1. 仕様

1-1. 機械仕様

項目	単位	標準仕様	No.50 10000min ⁻¹	No.40 12000min ⁻¹
X 軸方向（左右）移動量	mm	1,050		
Y 軸方向（前後）移動量	mm	560		
Z 軸方向（上下）移動量	mm	520		
テーブル上面～主軸端面	mm	170 ～ 690		
コラム前面～主軸中心	mm	590		
テーブル寸法（作業面積）	mm	1,300 × 560		
工作物許容質量	kg	1,000		
床面～テーブル作業面	mm	950		
早送り速度	mm/min	32,000 (X, Y) 24,000 (Z)		
切削送り速度	mm/min	1 ～ 15,000		
手動送り速度	mm/min	0 ～ 12,000		
送り軸用電動機	kW	X, Y 軸 AC3.5 Z 軸 AC4.6（ブレーキ付）		
摺動面潤滑油ポンプ用電動機	W	17		
切削油剤ポンプ用電動機	W	180		
摺動面潤滑油用タンク容量	L	6		
切削油剤用タンク容量	L	220		
機械の高さ	mm	2,755	2,930	2,825
所要床面の大きさ（左右×前後）	mm	2,650 × 3,285 <3,250 × 3,400>※	2,650 × 3,285	2,650 × 3,285
機械質量	kg	7,000		
電源電力	kVA	28	38	38
電源電圧	V	AC200/220		
電源周波数	Hz	50/60		

※< >はハーフカバー仕様を示します。

注意

- 1) 本機迄の1次側入力線の太さは38sq以上の物を使用してください。
漏電ブレーカを取り付けの際は、下記の仕様の物を選定してください。
 - 感度電流 200mA、動作時間 0.1 秒
 - 接地工事 第3種接地（100Ω以下）
- 2) 所要床面の大きさについては、操作盤の操作領域、特別付属品の取付寸法、メンテナンス領域は含んでいません。
- 3) 機械は、日々改良していますので、予告なくデザイン、仕様等を変更する場合がありますのでご了承願います。

1-2. 主軸仕様

項目	単位	標準仕様	No.50 10000min ⁻¹	No.40 12000min ⁻¹
主軸穴テーパ		No.50		No.40
回転速度 (Sコード指令)	min ⁻¹	30 ~ 6,000	60 ~ 10,000	60 ~ 12,000
速度変速域変換数		2 段	無段 (ビルトインモータ)	
軸受内径	mm	φ 100		φ 70
主軸用 (連続 / 30 分)	kW	VAC11/15	VAC18.5/22	
工具シャンク		MAS403 - BT50		MAS403 - BT40
工具プルスタッド		MAS407 - P50T - II		MAS407 - P40T - I
主軸エアブロー装置		有り		
主軸定位置停止装置		有り		
主軸潤滑油ポンプ用電動機	W	200	400	
主軸潤滑油タンク容量	L	13	35	

1-3. ATC仕様

項目		単位	標準仕様	No.50 10000min ⁻¹	No.40 12000min ⁻¹
工具選択方法			メモリランダム		
マガジン工具保有数		本	20 (オプション 30、40)	20 (オプション 40)	
工具最大径 (隣接工具有)		mm	φ 120	φ 115	
工具最大径 (隣接工具無)		mm	φ 150		
工具最大長さ		mm	350	300	
工具最大質量		kg	20	8	
工具交換 時間	TOOL to TOOL	sec	1.8 (工具質量 10kg 以下) 2.2 (工具質量 20kg 以下)	0.9 (工具質量 5kg 以下) 1.2 (工具質量 8kg 以下)	
	CHIP to CHIP	sec	6	4	
マガジン旋回駆動用モータ		W	800	400	
ATC アーム駆動用モータ		W	750		

1-4. 使用空気圧

項目	単位	
使用空気圧	MPa	0.4 ~ 0.5

注意

- 1) 本機のエア—取入口は、Rc3/8 です。
最大エア—消費量は、下記の通りになります。
 - 標準仕様の場合は、2 次圧 0.5MPa に対して約 250L/min (No.50 10000min⁻¹ 仕様の場合は、約 450L/min) です。
 - 切粉エアブロー等特殊仕様の場合は、2 次圧 0.5MPa に対して約 450L/min (No.50 10000min⁻¹ 仕様の場合は、約 650L/min) です。
- 2) 特殊仕様 (切粉エアブロー等) の場合は、取入口を別に設けます。(No.50 10000min⁻¹ 仕様時のみ)