

## 24.1.2 主要仕様

項目	型式	SHS 3			SHS 4				SHS 6				
		× 125	× 205	× 255	× 205	× 255	× 310	× 410	× 125	× 205	× 255	× 310	× 410
1	サイドフレーム間距離 (mm)	1370	2170	2670	2190	2690	3240	4260	1410	2210	2710	3260	4260
2	シヤー角 度・分	1° 20'			1° 20'				1° 30'				
3	フレームギャップ深さ (mm)	100			310				310				
4	板押えシリンダ数 (本)	7	10	12	10	12	14	18	7	10	12	14	18
5	全板押え荷重 (最大) (kN)	58.8	78.4	98	156.8	186.2	225.4	284.2	109.8	156.8	186.2	225.4	284.2
		{6}	{8}	{10}	{16}	{19}	{23}	{29}	{11}	{16}	{19}	{23}	{29}
6	板押えシリンダ中心より刃先までの距離 (mm)	45			50				50				
7	板押えとパッド外径 (φ mm)	44			54				54				
8	板押えテーブルとのすきま (mm)	10			10				12				
9	切断速度 (50Hz) (mm/sec)	50			50				46				
10	ブレード長さ及び個数 (mm 個)	1250-2	2050-2	2550-2	2050-2	2550-2	3100-2	4100-2	1250-2	2050-2	2550-2	3100-2	4100-2
11	ブレード断面サイズ (mm × mm)	58 × 20			58 × 20				58 × 20				
12	運転操作方式	寸動、単動、連続			寸動、単動、連続				寸動、単動、連続				
13	主電動機 200/50Hz 200, 220/60Hz (kW)	3.7 × 4P (200/220V)			7.5 × 4P (200/220V)				11 × 4P (200/220V)				
14	油圧ポンプ吐出量 (L/min) (50Hz)	22			37				58				
		27			44				70				
15	最大作動油圧 (MPa) (kg/cm <sup>2</sup> )	19.6 {200}			18.6 {190}				16.7 {170}				
16	作動油量 (L)	95			155				110	190			
17	質量 (ton)	2.1	3.1	3.5	4.2	5.3	6.1	8.5	3.6	5.8	6.3	7.2	11.0
18	電源	3相 50/60Hz 200/220V			3相 50/60Hz 200/220V				3相 50/60Hz 200/220V				

## 24.2 標準付属品

本機には標準として下表の装置および付属品が装置されています。

項目	仕様	
電動バックストップ (9行程NCコントロール)	ストローク長さ 800mm, * 1100mm モータ出力 0.4KW	1式
ブレードギャップ調整装置	手動ハンドル式	1式
切断長切換装置	タイマー式 4ポジション	1式
切断線照明装置 (ランプ容量 60W)	切断長 1250mm	4個
	〃 2050mm	6個
	〃 2550mm	6個
	〃 3100mm	6個
	〃 4100mm	7個
フロントサポートアーム (スケール、沈み型ストッパ付き)	切断長 1250mm	2本
	〃 2050mm	3本
	〃 2550mm	4本
	〃 3100mm	4本
	〃 4100mm	5本
中間補助テーブル	切断長 1250mm	1個
	〃 2050mm	2個
	〃 2550mm	3個
	〃 3100mm	3個
	〃 4100mm	4個
直角ゲージ	長さ 490mm	2本
安全ガード	鋼板固定式	1式
フートスイッチ		1個
切断枚数カウンタ	5桁	1式
基礎用部品	ジャッキボルト、レベリングプレート、ホールインアンカ	1式
付属工具(工具袋付き)		1式
作動油		1式

\* 1100mm はオプションです。

 **警告**

- シヤーはその取扱説明書や刻印で示された切断能力以下の板厚で使用ください。  
事故を防止するため、機械の許容板厚より、大きな板厚を切断しないでください。

作業能力の限界

## (1) SHS 3

項目		型式	SHS3		
			× 125	× 205	× 255
1	切断板厚	軟鋼 (抗張力 441N/mm <sup>2</sup> {45kg/mm <sup>2</sup> })	0.5 ~ 3.2 (mm)		
		ステンレス (抗張力 686N/mm <sup>2</sup> {70kg/mm <sup>2</sup> })	0.5 ~ 2.0 (mm)		
2	切断長	(mm)	1250	2050	2550
3	切断ストローク数(※)	(spm)	45 ~ 65	32 ~ 60	27 ~ 56

注) ※切断ストローク数は全長から切断長 200mm までのものです。(50Hz 40°C)

シートサポート装着機はこれより少ないストローク数となります。

## (2) SHS 4

項目		型式	SHS 4			
			× 205	× 255	× 310	× 410
1	切断板厚	軟鋼 (抗張力 441N/mm <sup>2</sup> {45kg/mm <sup>2</sup> })	0.5 ~ 4.5 (mm)			
		ステンレス (抗張力 686N/mm <sup>2</sup> {70kg/mm <sup>2</sup> })	0.5 ~ 3.0 (mm)			
2	切断長	(mm)	2050	2550	3100	4100
3	切断ストローク数(※)	(spm)	34 ~ 68	30 ~ 65	26 ~ 63	19 ~ 58

注) ※切断ストローク数は全長から切断長 200mm までのものです。(50Hz 40°C)

シートサポート装着機はこれより少ないストローク数となります。

## (3) SHS 6 × 125 ~ 410

項目		型式	SHS 6				
			× 125	× 205	× 255	× 310	× 410
1	切断板厚	軟鋼 (抗張力 441N/mm <sup>2</sup> {45kg/mm <sup>2</sup> })	0.8 ~ 6.5 (mm)				
		ステンレス (抗張力 686N/mm <sup>2</sup> {70kg/mm <sup>2</sup> })	0.8 ~ 4.0 (mm)				
2	切断長	(mm)	1250	2050	2550	3100	4100
3	切断ストローク数(※)	(spm)	32 ~ 65	26 ~ 57	24 ~ 56	22 ~ 54	14 ~ 52

注) ※切断ストローク数は全長から切断長 200mm までのものです。(50Hz 40°C)

シートサポート装着機はこれより少ないストローク数となります。