

# 仕 様

切断能力	1本切り	丸材	φ250mm
		角材	高さ250mm×幅300mm
モーター	鋸刃走行	2.2kW×4P AC200V 50/60Hz	
	油圧ポンプ	0.75kW×4P AC200V 50/60Hz	
	切削油ポンプ	0.12kW×2P AC200V 50/60Hz	
電源	電圧	AC200V±10% (50/60Hz)、AC220V±10% (60Hz)	
操作回路	電圧	AC100V	
鋸刃	寸法	幅25mm×厚さ0.95mm×長さ3505mm	
	走行速度	27、40、54、68、80m/min	
	テンション	手動スプリング式	
バイス	型式	一体バイス	
	制御	油圧（手動開閉レバー方式）	
切削油	タンク容量	38L	
	ポンプ型式	セントリフューガル	
	ポンプ容量	25L/min (50Hz仕様)、30L/min (60Hz仕様)	
油圧	タンク容量	20L	
	ポンプ型式	可変吐出型ベーンポンプ	
	ポンプ容量	16.7L/min (50Hz仕様)、 20L/min (60Hz仕様)	
	設定圧	2MPa {20kgf/cm <sup>2</sup> }	
鋸刃制御	上昇高さ設定	手動設定ダイヤル	
	切り込み制御	油圧式圧力—流量制御弁	
切り粉処理	手作業によるすくい出し		
テーブル高さ（床面から）	700mm		
許容積載質量	1500kg		
機械寸法	幅1868mm×奥行き1845mm×高さ1772mm		
機械質量	1000kg		