

1. 機械仕様

	LX-02	LX-02L	備 考
<p>☆加工能力</p> <ul style="list-style-type: none"> ・油圧パワーチャック時 (mm) ・コレットチャック (mm) Pコレットチャック (押し型) Sコレットチャック (静止型) ・スライド上の振り (mm) ・最大加工径 (mm) ・最大加工長 (mm) 	<p>8"</p> <p>φ51MAX</p> <p>φ51MAX</p> <p>φ400</p> <p>φ320</p> <p>320</p>	<p>8"</p> <p>φ51MAX</p> <p>φ51MAX</p> <p>φ400</p> <p>φ320</p> <p>650</p>	<p>中空・中実</p> <p>ハードインジ S-22 六角平44, 角平36</p> <p>ハードインジ S-22 六角平44, 角平36</p>
<p>☆メインスピンドル</p> <ul style="list-style-type: none"> ・主軸端形状 ・主軸端外径 (mm) ・主軸前軸受内径 (mm) ・主軸貫通穴径 (mm) ・ドロースタンプ内径 (mm) ・主軸回転速度範囲 (rpm) ・主軸モータ出力 (kw) 	<p>A2-6</p> <p>φ165</p> <p>φ100</p> <p>φ61</p> <p>φ52</p> <p>低速仕様30~3000 高速仕様50~4800</p> <p>7.5/11</p>	<p>A2-6</p> <p>φ165</p> <p>φ100</p> <p>φ61</p> <p>φ52</p> <p>低速仕様30~3000 高速仕様50~4800</p> <p>7.5/11</p>	<p>標準 低速仕様 オプション 高速仕様</p>
<p>☆タレット</p> <ul style="list-style-type: none"> ・工具取付面数 (面) ・工具取付面对辺距離 (mm) ・工具取付穴径 (mm) ・バイトシャンク角 (mm) ・工具最大旋回径 (mm) ・タレット割出し時間 (sec/pos) 	<p>10</p> <p>平330</p> <p>φ40</p> <p>□25</p> <p>φ510</p> <p>0.25</p>	<p>10</p> <p>平330</p> <p>φ40</p> <p>□20</p> <p>φ510</p> <p>0.25</p>	
<p>☆スライド</p> <ul style="list-style-type: none"> ・最大移動距離 (mm) ・早送り速度 (m/min) ・スライド推力 (N) 	<p>X軸 150+20(センターハイス) Z軸 360</p> <p>X軸 16 Z軸 18</p> <p>X軸 5635(575kgf) Z軸 6762(690kgf)</p>	<p>X軸 150+20(センターハイス) Z軸 690</p> <p>X軸 16 Z軸 18</p> <p>X軸 5635(575kgf) Z軸 6762(690kgf)</p>	
<p>☆テールストック (オプション)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・使用回転センター ・心押台移動量 (mm) ・心押台推力 (N) ・駆動方式 	<p>MT4</p> <p>185+140</p> <p>MAX3180 (320kgf)</p> <p>油圧方式</p>	<p>MT4</p> <p>550+140</p> <p>MAX3180 (320kgf)</p> <p>油圧方式</p>	<p>油圧4.4MPa(Max) (45kgf/cm²)</p>

	LX-02	LX-02L	備 考
☆スピンドルオリエンテーション (オプション) ・最小指令割出し角度 (deg)	1	1	
☆クーラント ・タンク容量 (ℓ) ・ポンプモータ出力 (kw) ・ポンプ吐出量 (ℓ/min)	105 0.25 90	140 0.25 90	
☆ハイプレッシャークーラント (オプション) ・ポンプモータ出力 (kw) ・ポンプ吐出量(50/60Hz) (ℓ/min) ・ポンプ吐出圧力 (50/60Hz) (MPa)	0.4 9/10.8 1.0/0.7 (10.5/7.0kgf/cm ²)	0.4 9/10.8 1.0/0.7 (10.5/7.0kgf/cm ²)	
☆油圧 ・タンク容量 (ℓ) ・ポンプモータ出力 (kw) ・ポンプ吐出量(50/60Hz) (ℓ/min) ・最高設定圧力 (MPa)	15 1.5 20/24 4.4 (45kgf/cm ²)	15 1.5 20/24 4.4 (45kgf/cm ²)	
☆チップコンベア (オプション) ・ヒンジタイプ ・モータ出力 (kw) ・減速比 ・ボディ巾 (mm)	右出し・背面出し 0.2 1/200 300	右出し 0.2 1/200 300	
☆ルブリケーティング ・タンク容量 (ℓ) ・ポンプモータ出力 (w) ・ポンプ吐出量 (cc) ・最大吐出圧 (MPa) ・間欠時間 (min)	2 4 1~3 0.2 (2kgf/cm ²) 15	2 4 1~3 0.2 (2kgf/cm ²) 15	
☆NC装置	FS-18TA	FS-18TA	
☆電源 ・使用電圧 (v) ・使用周波数 (Hz) ・電源容量 (KVA) ・電源線サイズ (mm ²)	AC200 50/60 24.5(17.5kw) 22	AC200 50/60 24.5(17.5kw) 22	

	LX-02	LX-02L	備 考
☆機械容量			
・本体の大きさ (mm) (巾×長さ×高さ)	1600×1650×1600	2030×1500×1700	
・本体重量 (kg)	3600	4500	
・主軸芯高 (mm)	1000	1000	

* その他のオプション装置 *

油圧パワーチャック (中実、中空), コレットチャックシステム, ニューマチックユニット,
 スピンドルオリエンテーション, スピンドルロケーション, シグナルライト, カウンター,
 オートドア, ドアインターロック, スピンドルエアブローF, スピンドルインナーエアブロー,
 スピンドルインナークーラント, サブオペレーション, 自動電源遮断, 自動消火, スピードセッター,
 機内計測, オートローダー(LX-02), ガントリーローダ(LX-02), ステディレスト(LX-02L)

2. NC装置仕様

(LX-02/02L)

FANUC Series 18-TA 仕様

○軸制御					
名	称	内	訳	備	考
同時制御軸数		2	軸		
最小設定単位		0.001mm	0.0001inch		
インチ/メトリック切り換え					オプション
マシンロック		全	軸		
非常停止					
オーバートラベル信号					
ストアードストロークチェック1					
チャンファリング	ON/OFF				
バックラッシ補正					
○運転操作					
名	称	内	訳	備	考
自動運転 (メモリ)					
MDI 運転					
プログラム番号サーチ					
シーケンス番号サーチ					
バッファレジスタ					
ドライラン					
シングルブロック					
手動連続送り (JOG)					
手動リファレンス点復帰					
手動ハンドル送り					
手動ハンドル送り 倍率		×1, ×10			
位置決め		G00			
直線補間					
円弧補間					
ドウェル					
ねじ切り、同期送り					オプションの主軸 エンコーダ必要
スキップ機能		G31			
リファレンス点復帰		G28			
リファレンス点復帰チェック		G27			
○送り機能					
名	称	内	訳	備	考
早送りオーバーライド		F0, 25, 50, 100%			
毎分送り		mm/min			
毎回転送り		mm/rev			オプションの主軸 エンコーダ必要
自動加減速		早送り: 直線形 切削送り: 指数形			
送り速度オーバーライド		0~150%			
ジョグ オーバーライド		0~150%			
オーバーライド キャンセル					

○編集操作			
名	称	内 訳	備 考
テープ記憶長		10m 20,40,80,160,320, 640,1280m	オプション
登録プログラム個数		63個 125,200,400個	オプション
テープ編集 プログラムプロテクト バックグラウンド編集			オプション
○設定/表示			
名	称	内 訳	備 考
状態表示 時計表示 現在位置表示 プログラム表示 パラメータ設定表示 自己診断機能 アラーム表示 アラーム履歴表示 稼働時間・部品数表示 実主軸回転数、Tコード表示		プログラム名 16文字 25個	オプション 実回転数表示はオプションの主軸インター ダが必要 オプション
グラフィック表示 サーボ調整画面 各国語表示		国内：英語 ：日本語 輸出：英語	オプション
データ保護キー			
○データ入出力			
名	称	内 訳	備 考
リーダ・パンチャインターフェース 外部ワーク番号サーチ			
○その他			
名	称	内 訳	備 考
状態出力信号 設定表示装置 PMCシステム PMC-R A 1 入力電源		NC準備完了等 9"モノクロCRT 200/220V (+10%,-15%)	

○編集操作			
名	称	内 訳	備 考
テープ記憶長		10m 20,40,80,160,320, 640,1280m	オプション
登録プログラム個数		63個 125,200,400個	オプション
テープ編集			オプション
プログラムプロテクト			
バックグラウンド編集			
○設定/表示			
名	称	内 訳	備 考
状態表示			
時計表示			
現在位置表示			
プログラム表示		プログラム名 16文字	
パラメータ設定表示			
自己診断機能			
アラーム表示		25個	オプション
アラーム履歴表示			実回転数表示はオ プションの主軸エンコー ダが必要
稼働時間・部品数表示			オプション
実主軸回転数、Tコード表示			
グラフィック表示			
サーボ調整画面			
各国語表示		国内: 英語 : 日本語 輸出: 英語	オプション
データ保護キー			
○データ入出力			
名	称	内 訳	備 考
リーダ・パンチャインターフェース			
外部ワーク番号サーチ			
○その他			
名	称	内 訳	備 考
状態出力信号		NC準備完了等	
設定表示装置		9"モノクロCRT	
PMCシステム	PMC-RA1		
入力電源		200/220V (+10%, -15%)	

3. 外觀圖

