

機 種		HFA-500CNC	
切断能力 (mm)	1本切り	丸 材 角 材	
	束ね切り	幅	
		高 さ	
モーター 〔3相 50/60Hz〕	鋸 刃	5.5kW×4P×200V	
	油 圧	1.5kW×4P×200V	
	切 削 油	0.18kW×2P×200V	
	ワイヤブラシ	0.09kW×4P×200V	
環 境	電源電圧	AC 200V±10% (50/60Hz)、AC 220V±10% (60Hz)	
	温 度	作動時：0~45℃ 非作動時：-5~+50℃	
	湿 度	作動時：30~90% 非作動時：10~95% (結露のないこと)	
操作回路電圧		AC 100V, DC24V	
鋸刃寸法 (幅×厚さ×長さ：mm)		54×1.3×5815	
鋸刃速度		15~120m/min (50/60Hz) インバーター変速*1	
鋸刃テンション装置		油圧式 (鋸刃破断・スリップ検出機能付き)	
バイス	型 式	割りバイス	
	シリンダー	油圧式・全ストローク (0クランプ可能)	
	材料なし検出幅	検出可能最小材料幅 10mm	
切削油	タンク容量 (L)	130	
	ポンプ型式	セントリフューガルポンプ	
油 圧	タンク容量 (L)	62	
	ポンプ吐出量	22L/min (50Hz)、26L/min (60Hz)	
	設定圧力	5.2MPa {52kgf/cm ² }	
切り粉処理		油圧モーターによるスクリュース式チップコンベア	
鋸刃制御	上限設定	自動設定	
	上 昇	油圧自動上昇または押しボタンによるインテング	
	急 降	自動	光電式クイックアブローチ
		手動	押しボタンによるインテング
	かみ込み検出	AMD (モーションディテクター) による鋸刃のスリップ検出	
破断検出	リミットスイッチによる鋸刃破断検出		
送 材	型 式	油圧式シャトルタイプ	
	残材長さ	1本切り：85mm (つかみ代を10mmとした場合) 束ね切り：195mm (つかみ代を10mmとした場合)	
切り込み制御	制御方式	NC流量制御 (鋸刃ならし有無選択)	
	登録済鋼種	229種 (JIS規格)	
	ユーザー登録	100種×1サイズグループ (アルファベット+数字=12桁)	
	切れ曲がり検出	設定値オーバーで切り込みダウンまたは停止	
設定入力	ブロック数	30 #1~#30	
	ステーション数	10種類 (異寸法) /1ブロック	
	個数設定	999個/1ステーション	
テーブル高さ (mm)		700	
許容積載質量 (機械本体：kg)		3600	
機械寸法 (幅×奥行き×高さ：mm)		2931×2223×1530	
機械質量 (kg)		3900	

※1：機械の周辺でラジオなどを使用すると、機械のインバーターによる雑音が入ることがありますので、雑音低減処理 (オプション) を行う必要があります。この処理を希望する場合は、弊社サービス員にご連絡ください。

2-2 標準付属品

品名	仕様・型式	数量
工具箱		1 個
工具		1 式
グリースガン		1 個
ワイヤブラシ		2 個
切り粉かき		1 本
切り粉シャベル		1 本
鋸刃	アマダ	1 本
油圧油	アマダ・ハイドロプレス《A-32》(本体給油済み)	規定量
切削油	アマダ・カッティングオイル《SD》	4 L
遊星減速機油	アマダ・ギャーEP-220 2L缶(3か月点検時交換用)	1 缶
チップコンベア	(本体組み込み)	1 式
モーションディテクター	鋸刃破断・スリップ検出用 (本体組み込み)	1 式
対立ローラー	(本体組み込み)	1 基
作業灯	蛍光灯 100V・10W (本体組み込み)	1 式
防振ローラー	(本体組み込み)	1 式
カバーオープンLS	ホイールカバーを開けると鋸刃停止 (本体組み込み)	1 式

2-3 特別付属品

品名	仕様・型式	数量
多式バイス	束ね切り用、油圧連動式 本体・送りバイス取り付け (各1基)	1 式
バイス減圧弁	圧力調整範囲： HFA-300CNC : 1.1~3.7MPa {11~37kgf/cm ² } HFA-400CNC : 1.1~4.3MPa {11~43kgf/cm ² } HFA-500CNC : 1.1~5.2MPa {11~52kgf/cm ² }	1 式
ローラーテーブル	テーブル長さ : 2m 許容積載質量 HFA-300CNC, 400CNC用 : 1000kg/1m HFA-500CNC用 : 1500kg/1m	1 基
バトライト		1 基
ICカード		1 式
RTコンベア	301, 401, 501型 : ローラーピッチ標準 (不等ピッチ) 302, 402, 502型 : ローラーピッチ300mm 311, 411, 511型 : ローラーピッチ標準、 機械本体送材ローラー駆動 (特殊仕様) 312, 412, 512型 : ローラーピッチ300mm、 機械本体送材ローラー駆動 (特殊仕様)	1 基
ラベルプリンタ		1 式

- ① オイルパン
- ② 製品受台
- ③ 本体ベース
- ④ バイスシリンダー
- ⑤ 送りバイスベッド
- ⑥ 減速機・駆動ホイール
- ⑦ 鋸刃駆動モーター
- ⑧ ハウジングヨーク
- ⑨ ワイヤブラシ
- ⑩ 従動ホイール
- ⑪ 鋸刃テンションハンドル
- ⑫ 鋸刃ガイド
- ⑬ プラズマ画面
- ⑭ スイッチシリンダー
- ⑮ 油圧タンク
- ⑯ 油圧ポンプ・モーター
- ⑰ チップコンベア
- ⑱ モーションディテクター
- ⑲ 光スイッチ
- ⑳ 送材位置検出ユニット
- ㉑ 送りシリンダー
- ㉒ 送材ローラー
- ㉓ 補助ローラー
- ㉔ 対立ローラー
- ㉕ 切削油ポンプ
- ㉖ 切削油タンク
- ㉗ ICカード (特別付属品)
- ㉘ ソフトキー
- ㉙ 作業灯
- ㉚ 切曲検出器
- ㉛ シートキー
- ㉜ 電源ボックス
- ㉝ 防振ローラー
- ㉞ バイス減圧弁 (特別付属品)
- ㉟ 電源取入口
- ㊱ パトライト (特別付属品)

