

1 機械本体の標準データ

1-1 本機的主要仕様

1. INTEGREX i-200/INTEGREX i-200S(心間 1000)

項目		単位	★ INTEGREX i-200	INTEGREX i-200S	
能力/容量	チャックサイズ	in	8	(第1主軸)8/(第2主軸)8	
	最大スイング	mm	φ658		
	往復台上の振り		φ658		
	最大加工径		φ658		
	棒材作業能力 (注意1)		φ65	(第1主軸)φ65 (第2主軸)φ65	
	最大加工長		1011		
	最大支持質量 (注意2)	kg	チャックワーク 300 シャフトワーク 700	(第1主軸)チャックワーク 300 (第2主軸)チャックワーク 300	
第1主軸	主軸回転速度 (注意3)	min ⁻¹	35~5000		
	加減速時間 (注意4)	s	3.0 (0 → 4750 min ⁻¹)		
	主軸貫通穴径	mm	φ76		
	モータ出力(40%ED・30分定格/連続)	kW	22/15		
	トルク(25%ED/連続)	N·m	467/239		
第2主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	—	35~5000	
	加減速時間 (注意5)	s	—	4.5 (0 → 5000 min ⁻¹)	
	主軸貫通穴径	mm	—	φ76	
	モータ出力(40%ED・30分定格/連続)	kW	—	18.5/15	
	トルク(40%ED・30分定格/連続)	N·m	—	325/238	
テールストック	テールスピンドル穴型式	MT	No. 5	—	
	最大推力	N	7000	—	
ミル主軸台 (12000 min ⁻¹) 標準	形式	—	ATC 付き 1 スピンドル		
	ツールシャンク型式(旋削/回転工具)	—	HSK-A63 (T63) 【オプション: CAPTO C6, KM63】		
	工具サイズ	旋削外径	mm	□25	
		旋削内径		φ40	
		回転工具 (注意6)		(MAX) φ125 × 400 L	
	割り出し時間(90°割り出し)	s	0.5		
	モータ出力(40%ED・30分定格/連続)	kW	22/15		
	トルク(20%ED/連続)	N·m	120/45.7		
	ミル軸回転速度	min ⁻¹	35~12000		
	加減速時間	s	1.42 (0 → 12000 min ⁻¹)		
オリエント時間 (12000 → 0)	s	1.82			

1

機械本体の標準データ

項目		単位	★ INTEGRIX i-200	INTEGRIX i-200S	
ミル主軸台 (20000 min ⁻¹) オプション	形式	—	ATC 付き 1 スピンドル		
	ツールシャンク型式 (旋削/回転工具)	—	HSK T63		
	工具サイズ	旋削外径	mm	□25	
		旋削内径		φ40	
		回転工具 (MAX)		φ125 × 400 L	
	割り出し時間 (90°割り出し)	s	0.5		
	モータ出力 (40%ED/連続)	kW	15/11		
	トルク (25%ED/連続)	N·m	70.0/40.9		
	ミル軸回転速度	min ⁻¹	35~20000		
	加減速時間	s	4.83 (0 → 20000 min ⁻¹)		
オリエント時間 (20000 → 0)	s	5.23			
送り軸	早送り速度	X/Z	m/min		
		Y	40		
		W	8	30	
	移動量	X	mm	615	
		Z		1077	
		Y		250	
		W		1026	1066
その他	クーラントタンク容量	L	360		
	電源容量 (連続)	kVA	45.65	65.95	
	エア圧力	MPa	0.5		
	総エア容量	L/min (ANR)	350	410	
総合 (36 本マガジン、 オイルパンなし)	大きさ	心高	mm		
		全長	1235		
		全幅	3990		
		全高	2800		
	フロアスペース	m ²	2720		
	機械質量 (機械本体 + オイルパン)	kg	12800	13100	



機種: INTEGRIX I-200
 機番:
 納入日: 2014/02/20
 M2M契約: 契約なし
 保証期限:
 保守契約: セーフティバック 契約なし
 アフターパッケージ 契約なし
 ・衝突保険 付帯なし
 ・ONEパーツ 付帯なし


 マニュアル
 ダウンロード


 サービス
 訪問履歴


 パーツ
 注文履歴


 マザック
 eラーニング

基本仕様

N C装置	MATRIX 2
電源電圧	200V
電源周波数	60 HZ
色	STD.FWHITE
銘板言語	JPN
マニュアル言語	JPN
主軸出力	主軸AC 22 KW (30 HP) 仕様
回転数	主軸5000回転仕様
ツール本数	CAPTO ATC 36本 (ツール含まず)

標準仕様

クーラントシステム	1
スプラッシュガード	1
照明装置	1
マニュアル (ペーパー)	1
アクティブバイブレーションコントロール	1
インテリジェントサーマルシールド	1
インテリジェントセイフティシールド	1
マザックボイスアドバイザ	1
バーチャルマシニング	1
インテリジェントパフォーマンススピンドルA	1
インテリジェントメンテナンスサポート	1
分解調整工具	1

基礎用品 (敷板)	1
MAZAK 標準色 (Fホワイト/Sブラック)	1
安全対策世界統一レベル	1
日本向け電源トランス	1
回転工具12000回転仕様	1
NCテールストック	1
ビルトインテールセンターMT5	1
テールストック推力自動切換 (無段)	1
主軸0.0001° 割出・C軸制御	1
Y軸制御	1
B軸0.0001°/コンタリング切削可 (EIA要)	1
絶対位置検出機能 (直線軸)	1
X, Y, Z軸ピッチエラー補正入力	1
EIA/ISO 主軸・ミル軸同時回転機能	1
ボールネジ軸芯冷却 (X軸)	1
ローラーガイド	1
ミルスピンドルスルークーラント	1
5K圧スルー/フラッドクーラント同時吐出可	1
オペレータードアインターロック (ロック機構付)	1
漏電ブレーカー (200mA)	1
ユーザマクロ (コモン変数600組)	1
タッピング/ボーリングトルネード (EIA)	1
EIA/ISOコード入力 (標準仕様)	1
EIA渦巻補間・図形回転他4機能追加 (EIA要)	1
EIAインバースタイム送り	1
EIA照合停止	1
3次元座標変換機能	1
B) MAZACC-2Dソフトウェア (形状補正機能)	1
ワーク座標系組数追加 (300組)	1
ネジ切り機能	1
極座標入力 (EIA)	1
図面寸法直接入力	1
EIAパターンサイクル (格子・円弧)	1



CardBus I/F (2スロット)	1
LANポート	1
USB I/F	1
MAZ A-CARE 2システム装備	1
移設検知装置	1
オプション	
標準チャック&シリンダ <不要>	1
8"中空チャックBB-08 (北川)	1
刃物台ワークブッシャー	1
ツールアイ (自動)	1
チャック爪自動開閉	1
チャック爪開閉確認	1
チャック爪エアブロー	1
チャック圧2段切換	1
マザックモニタリングシステムB (RMP60)	1
3.5Kスルー/5Kフラッドクーラント同時吐出可	1
自動電源遮断	1
3段シグナルタワー (スクエア)	1
チップコンベア (横出し・CONSEP)	1
5軸加工パッケージ	1
B) ミル軸同期タップ	1
プログラム格納領域 8MB	1
特注オプション	
Φ2スタイラス (A-5003-4797) 追加	1
【研磨仕様】	1
スラッジ対策	1
※各軸スライド&ローラーガイドワイパー強化	
※ボールネジ、ローラーガイド潤滑をOIL仕様	
特注オイルパン (インダストリア製・ナノユニット 対応)	1
インダストリア製・ナノユニットは、お客様より 御支給頂きます。	1
クーラント温度管理は3.5Kスルー/5Kフラ ッドクーラント吐出可の項目に含む	1