

第1章 概要

1-1. 機械仕様

LB4000 E×II-MY (オクマ)

1-1-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様			
		T仕様心間 750	C仕様心間 750	C仕様心間 1500	C仕様心間 2000
能力容量					
制御軸数		4			
ベッドの振り	mm	φ 670			
往復台上の振り	mm	φ 480			
センチ間距離	mm	—	770	1,520	2,170
最大加工径 × 長さ	mm × mm	φ 430 × 380	φ 430 × 750	φ 430 × 1,500	φ 430 × 2,150
最大ワーク重量： チャック重量含					
片持支持	kg	320 (350)			
両センチ支持	kg	—	600		
主軸					
主軸の直径	mm	φ 140 ※1 (φ 160) ※2 (φ 240)			
主軸端		JIS A2-8 ※1 (JIS A2-11) ※2 (JIS A2-15)			
テーパ穴	mm	φ 93 × 2° ※1 (φ 114 × 2°) ※2 (φ 186 ストレート)			
貫通穴径	mm	φ 91 ※1 (φ 112) ※2 (φ 185)			
回転数変換数		無段 × 自動 2 段 (モータ巻線切替) ※2 (無段)			
回転数	min ⁻¹	42 ~ 4,200 ※1 (30 ~ 3,000) ※2 (12 ~ 1,400)			
往復台 (Z 軸)					
移動量	mm	840		1,590	2,240
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000			
早送り速度	mm/min	30,000			
横送り台 (X 軸)					
移動量	mm	300 (60+240)			
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000			
早送り速度	mm/min	25,000			
Y 軸					
移動量	mm	140 (±70)			
送り	mm/rev	0.01 ~ 1,000.000			
早送り速度	mm/min	12,500			
刃物台					
形式		V 型			
工具数		12 (L または M)			
工具					
外径	mm	□ 25			
内径	mm	φ 40			

項目	単位	仕様			
		T仕様心間 750	C仕様心間 750	C仕様心間 1500	C仕様心間 2000
回転工具					
回転数	min ⁻¹	45 ~ 6,000			
回転数変換数		無段			
C軸					
制御角度	度	360° (0.001° 単位)			
早送り速度	min ⁻¹	200			
心押台					
心押軸のテーパ穴		—	MT.No5		
心押台の移動量	mm	—	780	1,530	2,180
電動機					
主電動機	kW	30/22 (30分/連続) (37/30 (30分/連続)) ※1, ※2			
往復台用 (Z軸)	kW	4.6			
横送り台用 (X軸)	kW	3.5			
Y軸用	kW	3.5			
心押台用	kW	—	2.9		
油圧ポンプ用	kW	2.2			
案内面潤滑ポンプ用	kW	0.018			
クーラントポンプ用	kW	側方排出仕様 後方排出仕様	0.25/0.25 (60Hz/50Hz) 0.82/0.52 (60Hz/50Hz)	側方排出仕様 0.82/0.52 (60Hz/50Hz)	
電源					
総電力	kVA	36.0 (46.3)			
電圧	V	200			
オークマ供給トランス の一次電圧タップ		220/240/380/415/440/480 V			
周波数	Hz	50/60			
制御盤の保護レベル		IEC IP54			
機械の高さ	mm	2,320		2,522	2,370
所要床面積	mm×mm	3,100×1,900	3,100×1,900	4,175×2,390	5,515×2,505 (6,175×2,505) ※2
正味質量	kg	6,400	6,700	8,600	12,000 (13,000) ※2

表 1-1

※ 印はオプション
 ※1 は大径仕様
 ※2 は B7 仕様

