

1 機械本体の標準データ

1-1 本機の主な仕様

1. 芯間 500U

⑨

項目		単位	QTN200-II	QTN250-II
能力・容量	チャック・サイズ	inch	8	10
	最大スイング	mm	φ610	
	標準加工径	mm	φ264	
	最大加工径	mm	φ350	
	棒材作業能力 ※1	mm	φ65	φ77
	主軸端と刃物台端面の距離	mm	130~660	123~638
	最大支持荷重(チャックを含む) ※3	N (kgf)	2940 (300) [チャックワーク] 6860 (700) [シャフトワーク]	3920 (400) [チャックワーク] 6860 (700) [シャフトワーク]
主軸	主軸回転速度 ※2	min ⁻¹	35~5000	35~4000
	加速時間 ※4	sec	2.8	
	主軸貫通穴径	mm	φ76	φ88
	モータ出力(30分定格)	kW (HP)	日本、アジア 18.5 (25) 日本、アジア以外 26 (35)	26 (35)
	最大トルク	N·m (kgf·m)	日本、アジア 358 (36.5) 日本、アジア以外 465 (47.4)	465 (47.4)
テール ストック	テールスピンドル穴型式	MT	5	
	移動量(テールストック)	mm	550	525
	最大推力	N (kgf)	6867 (700)	
刃物台	工具本数	本	12	
	工具サイズ	外径旋削	□25	
		内径旋削	φ40	
割出し時間	one/full	sec	0.2/0.8	
送り軸	早送り速度	X/Z	m/min 30/33	
	早送り時定数	X/Z	msec 85/90	
	移動量	X	mm	190 (185+5)
Z		535 (530+5)		515 (510+5)
その他	クーラントタンク	L	150	
	電源容量(連続/30分)	kVA	日本、アジア 30.0/35.2 日本、アジア以外 40.3/46.2	40.3/46.2
総合	大きさ	心高	1020	
		全長 ※2	日本 2426 アメリカ、アジア 2650 ヨーロッパ 2473	日本 2650 アメリカ、アジア 2650 ヨーロッパ 2473
		全幅	1780	
		全高	1840	
	フロアスペース ※2	m ²	日本 4.32 アメリカ、アジア 4.72 ヨーロッパ 4.40	日本 4.72 アメリカ、アジア 4.72 ヨーロッパ 4.40
	機械質量	kg	4800	4900

項目		単位	QTN200-II	QTN250-II
騒音	騒音値(LWA)	dB	75	
	不確定値(K)		4	
	測定条件	1. 主軸回転数 4000 min ⁻¹ (チャックによるワーク保持) 2. 送り軸駆動 3. タレットインデックス作動 4. チップコンベア ON 5. テールストック未使用		
	測定方法	EN-12415/12417/12478, ISO230-5		
	測定位置	<p>オペレータ位置 測定高さ 1.6 m</p> <p>(注) この機械の空気伝導騒音の主音源は下記を含む ・主軸ドライブ ・送り軸ドライブ ・タレットインデックス ・チップコンベア</p>		
<p>注記: 提示した騒音値は参考値であり、必ずしも安全作業レベルの値ではありません。作業者が実際にさらされる騒音環境は、機械自身の他に、作業部屋や他の騒音も含まれ、機械の数・他の隣接する次工程・作業者がさらされている時間にも影響されます。また、許容される作業者への騒音環境も国により異なります。つまり、提示した騒音値と実際の騒音値には相関性がありますが、更なる予防措置が必要かどうかを判断決定するために、この提示した騒音値のみ信頼して使うことはできません。</p> <p>以下に原文を示します。(EN-12415/12417/12478 の序文より) The figures quoted are emission levels and are not necessarily safe working levels. Whilst there is a correlation between the emission and exposure levels, this cannot be used reliably to determine whether or not further precautions are required. Factors that influence the actual level of exposure of the work-force include the characteristics of the work room, the other sources of noise, etc. i.e. the number of machines and other adjacent processes, and the length of time for which an operator is exposed to the noise. Also the permissible exposure level can vary from country to country. This information, however, will enable the user of the machine to make a better evaluation of the hazard and risk.</p>				

※1 中空チャック装着時。

※2 チャック仕様により異なります。

※3 ワーク保持装置の剛性・保持力は考慮されていません。

※4 標準チャックにて最高回転数の 85% (速度到達)です。負荷イナーシャにより加減速時間は変化します。

注意： 本説明書で示されている数値と機械に取り付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。

納入先

出荷明細書

Mazak

ヤマザキマザック



[D-150-BOF015-1] 1

発行日 2008 / 1 / 30

受注No 2020295100

機番 206578

数量 1台

契約期間 2008 / 2 / 15

機種 QUICK TURN NEXUS 250-2 UNIVERSAL (500)

3222

出荷年月日

刃物台 ATC本数 (AT) ハレットチェンジ (PC) 主軸回転数 (SR) 主軸径 (SB) 主軸モーター (SP) 出力 (KW) 電圧 サイクル
 12D 4000RPM AC26KW 200 V 60Hz

制御装置 (NC) テーブル 主制御 (TS) ツール規格 録板 ROM 表示 色 マニュアル
 MX-NEXUS 12.1"LCD JPN JPN ミリ STD.ブラック JPN

附属品品番	附属品名	個数	備考
【標準附属品】	ステッド	1	
クランプ	シュガー	1	
照明装置	アルミニウム	1	
メインユニット	デジタルシールド	1	
インテリジェント	エンボス	1	
マザーボード	マザーボード	1	
分解調整	マシニング	1	
基礎用部品	標準色 (ブラックグレー)	1	
MAZAK 安全対策	世界標準	1	
標準MAZAK	パネージ式	1	
M12.1"LCD	MATRIX NEXUS仕様	1	
日本向け電源	トランス	1	
主軸4000rpm	35HP仕様	1	
12D刃物台	仕様	1	
全自動テール	ストック (500U)	1	
デッセル	自動切替 (9段)	1	
テーパー	ロック	1	
油圧	インターロック (ロック機構付)	1	
オーバークラ	変数600組	1	
ユーザプログラム	入力 (標準仕様)	1	
EIA/ISO	停止	1	
バックグラウンド	ツールパスチェック	1	
ネジ切り機能	入力	1	
図面寸法	IF (2ポート)	1	
USANZ	AREシステム	1	
MLAZ	装置	1	
移動	装置	1	
【特別標準】	リンク <不要>	1	
10"中空	クックB-210用生爪	3	
10"中空	クックB-210用硬爪	1	
10"中空	クックB-210A0815X (北川)	1	
10"中空	クック (自動)	1	

次頁あり

承認 作成

承認 作成

出荷明細書

Mazak ヤマザキマザック株式会社



[D-150-BOF015-1] ページ 2

納入先

発行日 2008 / 1 / 30

受注 2020295100 機番 206578

数量 1台 契約期間 2008 / 2 / 15

機種 QUICK TURN NEXUS 250-2 UNIVERSAL (500)

32Z2 出荷年月日

刃物台 ATC本数	(AT) ハレットチェンジ	(PC) 主軸回転数	(SR) 主軸径	(SB) 主軸モーター	(SP) 出力	(KW) 電圧	サイクル
12D		4000RPM		AC26KW		200 V	60Hz
制御装置	(NC) キーブル 主軸制御	ツール規格	発板	ROM	表示	色	マニュアル
MX-NEXUS 12.1"LCD			JPN	JPN	ミリ	STD.ブラック	JPN

附属品品番	附属品名	個数	備考
	パワフルクーランド (520W)	1	
	自動電源遮断	1	
	3段ジグナルタワー	1	
	チップコンベア (横出し・ヒンジタイプ)	1	500U
	チップパケット (回転式)	1	
	ボーリングバーホルダー	3	
	ボーリングバーソケット	2	φ32
	ドリルホルダー	1	

お願い：地球環境保全のため、当社製品をご使用時に発生する廃棄物（切粉、切削水、潤滑油など）については、関係法令を遵守して適切に処理して頂くようお願い致します。

注）この製品は『外国為替および外国貿易管理法』の戦略物資等に該当します。当製品を外国に輸出する場合には同法に基づく経済産業大臣の許可を必要とします。

承認 審査 作成

承認 作成