

D 長く使える。
Durable

U 多目的に使える。
Universal

R ダウンタイムが少ない。
Reliable

A お求めやすい価格で確かな精度。
Affordable
Accurate

安いだけの時代は終わりました。
真のお値打ちは何ですか？

「シンプルゆえに頑丈」で、「高い自由度と汎用性」をそなえ、「安定稼働の信頼感」、そして「高精度、高品位加工」を、優れたコストパフォーマンスで実現。工作機械に求められるそれら全ての要求に応えるために、基本性能をとことん磨き、新たな工作機械を誕生させました。最高レベルの基本性能と信頼性をご提供するニューコンセプトマシンが、お客様の加工を力強くサポートいたします。

立形マシニングセンター

DuraVertical

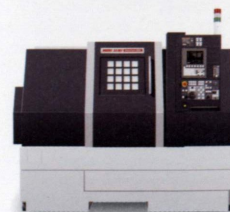
抜群の販売実績を誇る従来機のボディ構造をさらに向上させ、信頼性を極限まで高めたマシン。



CNC旋盤

DuraTurn

ローラガイドを採用した高剛性ボディが、長時間稼働に耐える安定した旋削加工を実現。



株式会社 森精機製作所

www.moriseiki.com

■名古屋本社 名古屋市中村区名駅2丁目35-16 (〒450-0002)
TEL. (052) 587-1811 FAX. (052) 587-1818

■奈良事業所 TEL. (0743) 53-1121 ■伊賀事業所 TEL. (0595) 45-4151 ■千葉事業所 TEL. (047) 410-8800

基本性能と信頼性を追求した、Duraシリーズが遂にデビュー。 その能力をプロダクティビティショーで実感してください。

切削能力比較

DuraVertical 5060
フェースミル φ80 mm

64 mm
2 mm

切削除去量
302 mL/min

主軸回転速度: 1,000 min⁻¹
送り速度: 1,890 mm/min
被削材 <JIS>: S50C

従来機 MV junior | フェースミル φ80 mm (5枚刃)

切削除去量 **77 mL/min**

主軸回転速度: 600 min⁻¹
送り速度: 480 mm/min
被削材 <JIS>: S45C

DuraVertical 5060
ドリル φ35 mm

φ35 mm

切削除去量
59 mL/min

主軸回転速度: 227 min⁻¹
送り速度: 61 mm/min
被削材 <JIS>: S50C

従来機 MV junior | ドリル φ38 mm

切削除去量 **45 mL/min**

主軸回転速度: 210 min⁻¹
送り速度: 21 mm/min
被削材 <JIS>: S45C

DuraVertical 5060
タップ

M30

工具
M30×P3.5

主軸回転速度: 106 min⁻¹
送り速度: 371 mm/min
被削材 <JIS>: S50C

従来機 MV junior | タップ

工具 **M27×P3.0**

主軸回転速度: 95 min⁻¹
送り速度: 285 mm/min
被削材 <JIS>: S45C

機械仕様比較

			DuraVertical 5060	従来機 MV junior
移動量	X軸移動量 (テーブル左右)	(mm)	600	560
	Y軸移動量 (サドル前後)	(mm)	530	410
	Z軸移動量 (主軸頭上下)	(mm)	510	460
テーブル	テーブル作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	(mm)	900×600	900×450
	テーブルの最大積載質量	(kg)	500	300
主軸	主軸最高回転速度	(min ⁻¹)	10,000	8,000 [10,000, 12,000]
	主軸テーパー穴		No.40	No. 40
	主軸軸受内径	(mm)	70	65
送り速度	早送り速度	X軸 (mm/min)	36,000	20,000
		Y軸 (mm/min)	36,000	20,000
		Z軸 (mm/min)	20,000	12,000
	切削送り速度	(mm/min)	1 ~ 6,000 [1 ~ 20,000 (先行制御の場合 (理論値))]	1 ~ 5,000
ATC	工具収納本数	(本)	30	20 [30]
	工具最大径	隣接工具あり	80	80
		隣接工具なし	125	125
	工具最大長さ	(mm)	300	250
	工具最大質量	(kg)	8	8
	工具交換時間	ツール・ツール・ツール	(秒)	1.3
チップ・ツール・チップ		(秒)	4	5
電動機	主軸用電動機	(kW)	15/13/11 (5分/30分/連続) (高速巻線側)	5.5/3.7 (30分/連続)
所要動力源	電源	(kVA)	25	26.2
	空気圧源	(MPa, L/min)	0.5, 200 (ANR)	0.5, 100 (ANR)
タンク容量	クーラントタンク容量	(L)	160	90
機械の大きさ	機械の高さ (床面から)	(mm)	2,633	2,700
	所要床面の大きさ (幅×奥行き)	(mm)	1,900×2,315	2,145×2,240
	機械質量	(kg)	5,800	3,900

- 主軸最高回転速度・使用する治具や工具などにより最高回転速度が制限される場合があります。
- 所要動力源、機械の大きさ・装着するオプション、周辺機器などによりカタログ値と異なる場合があります。
- ANR: 温度20℃、絶対圧101.3 kPa、相対湿度65%である空気の標準状態を表します。
- 上記の内容や仕様は予告なく変更させていただく場合があります。

[]オプション

初夏プロダクティビティショー 2006

伊賀事業所

6月22日(木) ~ 24日(土) 10:00 ~ 17:00 (初日のみ11:00 ~ 17:00)
三重県伊賀市御代201 (〒519-1414) TEL. (0595) 45-4151

初夏プロダクティビティショーについての詳細は、ホームページをご覧ください。

www.moriseiki.com