

1.3 機械の仕様

⑨

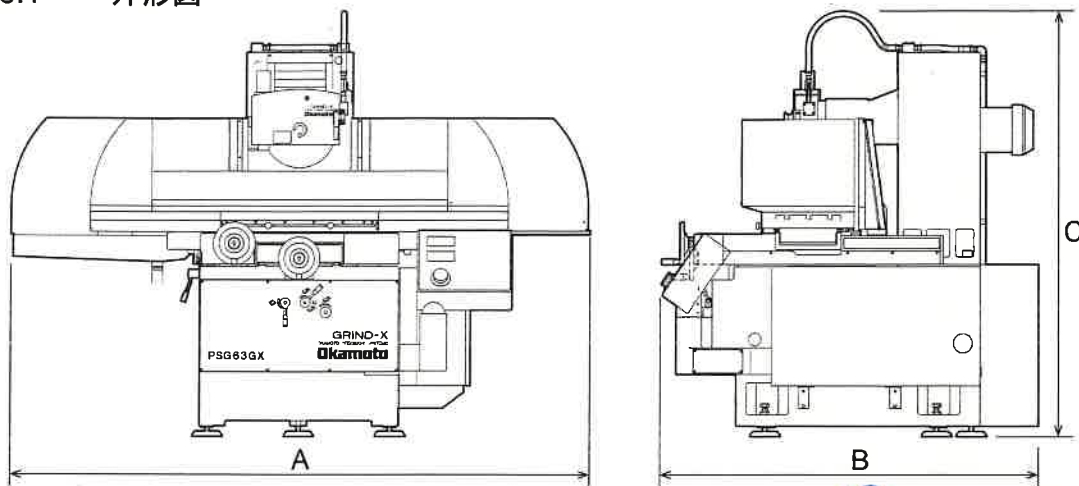
項目		単位	52GX	63GX	64GX	65GX	84GX	105GX	
容量	テーブル作業面の大きさ (長さ×幅)	mm	505 ×200	605 ×300	605 ×400	610 ×500	805 ×400	1016 ×500	
	テーブルの移動量 (手動: 左右×前後)	mm	650 ×230	750 ×340	750 ×440	750 ×540	950 ×440	1150 ×540	
	テーブル上面 からといし下 面までの距離	φ355といし	mm	47.5 ~397.5 (φ205といし)	22.5~322.5		22.5~522.5		
		φ305といし			47.5~347.5		47.5~547.5		
	標準チャックの寸法		mm	500 ×200 ×70	600 ×300 ×80	600 ×400 ×85	600 ×500 ×100	800 ×400 ×85	1000 ×500 ×100
工作物許容質量 (チャックを含む)		kg	200	420		700			
テーブル	T溝(幅×数)	mm	17mm x 1	17mm x 3					
	左右送り速度(平均)	m/min	0.3~25				3~25		
	左右送りハンドル1回転送り量	mm	47						
前後 送り	前後 手動送り	ハンドル 1回転送り量	mm	5.0					
		ダイヤル 1目盛り送り量	mm	0.02					
	前後 自動送り	間欠送り量	mm	0.5~12	0.5~20				
		連続送り速度	m/min	0.1~1.0					0.2~ 1.0
といし 上下 送り	自動切込送 り量(トラバ ース&プラン ジ)	粗研削	mm	0.001~0.03 (12段階)					
		精研削	mm	0.0001~0.01 (11段階)					
	手動切込 送り	ハンドル 1回転送り量 (×0.1/×1/×10)	mm	0.01/0.1/1.0					
		ダイヤル 1目盛り送り量 (×0.1/×1/×10)		0.0001/0.001/0.01					
	スパークアウト回数		回	0~5					
上下早送り速度		mm/min	600						
といし	外径×幅×内径	mm	φ205 ×19 ×φ50.8	φ355×38×φ127 (50Hz) φ305×38×φ127 (60Hz)					
	回転速度(50Hz/60Hz)	min ⁻¹	3000/3600	1500/1800					
	回転方向		時計回り方向(操作盤の操作位置から見て)						
モータ	といし軸用	kW/P	2.2kW/2	3.7kW/4					
	油圧ポンプ用	kW/P	0.75kW/4	1.5kW/4	2.2kW/4				
	上下早送り用/切込用	kW	0.4kW(AC サーボモータ)			0.75kW(AC サーボモータ)			
電源	所要電源		3相 200V±10%.50/60Hz または 220V±10%.60Hz						
	所要電力(チャック、注水装置 (特別付属品)含む)	kVA	5	10	11				
占有 面積	間口×奥行×高さ	mm	2420 ×1650 ×1850	2740 ×1980 ×1850	2740 ×2250 ×1850	2740 ×2500 ×2160	3330 ×2260 ×2160	4330 ×2500 ×2160	
機械 質量		kg	2100	2800	3000	3500	3900	4600	

PSG-84GX (岡本)

第1章 機械の概要

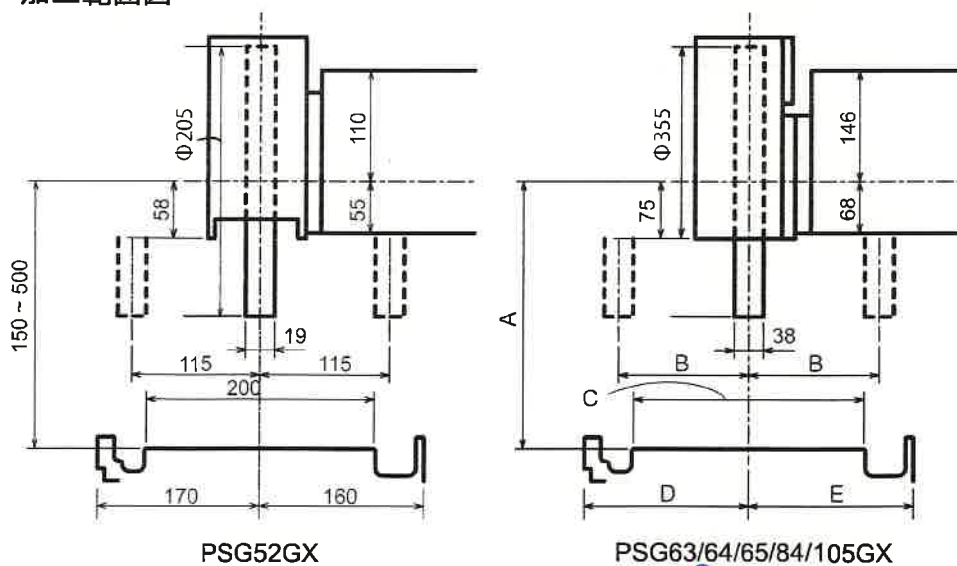
1.5 外形と加工範囲

1.5.1 外形図



	単位	52GX	63GX	64GX	65GX	84GX	105GX
A	mm	2420	2740			3330	4330
B		1650	1980	2250	2500	2260	2500
C		1850			2160	2160	2160

1.5.2 加工範囲図



	単位	63GX	64GX	65GX	84GX	105GX
A	mm	200~500		200~700		
B		170	220	270	220	270
C		300	400	500	400	500
D		220	265	315	265	315
E		215				