

# 2 仕 様

本仕様は改良等により予告なく変更することがあります。

## 1 主要部寸法

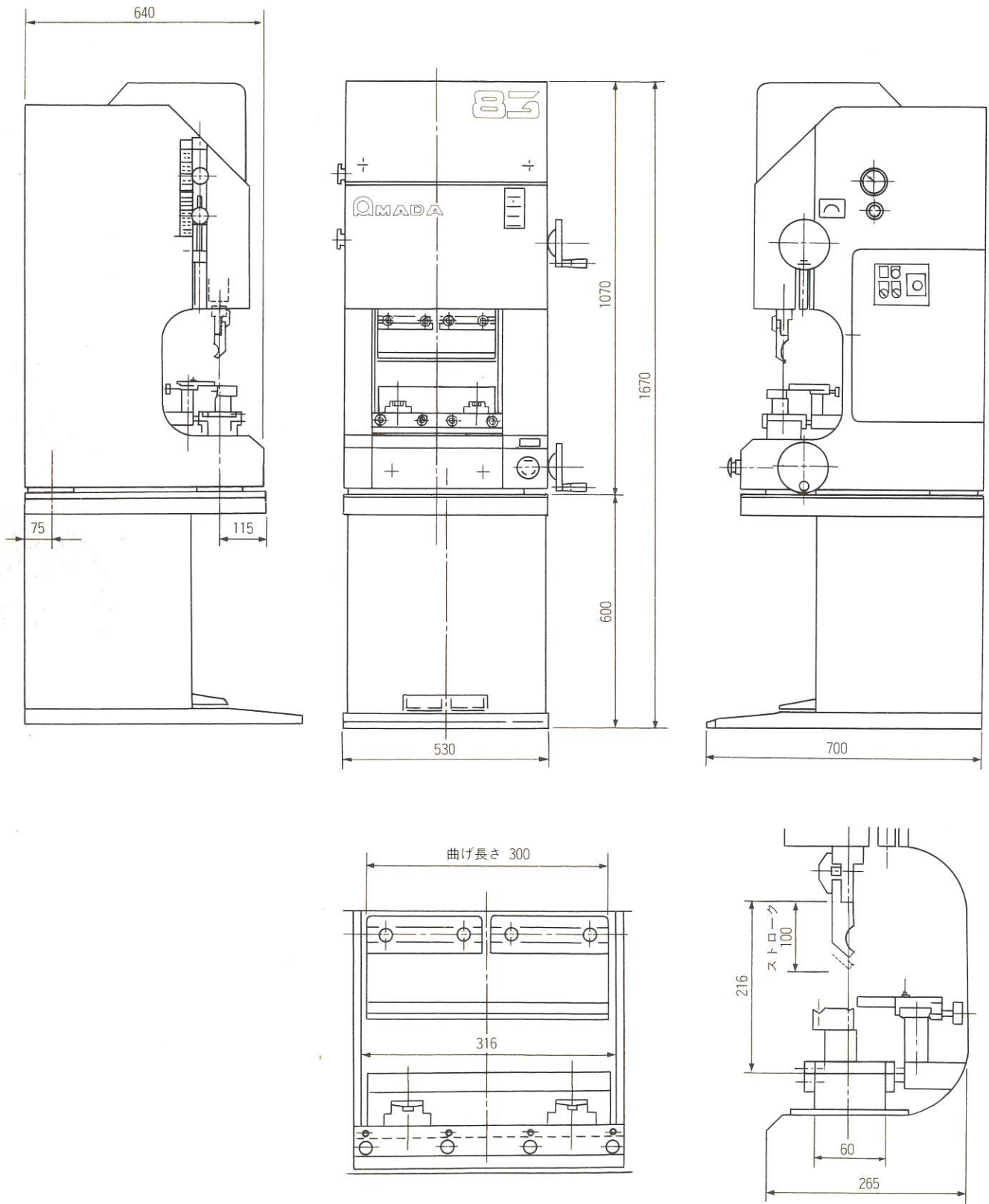


fig. 3

## 2 本体仕様

|                 |                     |
|-----------------|---------------------|
| 加圧能力(ton)       | 8                   |
| 加圧方式            | ラム下降式               |
| 曲げ長さ(mm)        | 300                 |
| フレームギャップ(mm)    | 150                 |
| 側板間距離(mm)       | 320                 |
| フィードクリア(mm)     | 68                  |
| 最大ストローク長さ(mm)   | 100                 |
| パンチ接近速度(mm/sec) | 35                  |
| パンチ加圧速度(mm/sec) | 8                   |
| パンチ上昇速度(mm/sec) | 68.7                |
| 電源(V/KW)        | 200/0.75            |
| 油量(ℓ)           | 20                  |
| 重量(kg)          | 450                 |
| 中間端設定           | 可能                  |
| フットスイッチ         | 有り                  |
| アマダ製曲げ金型用ホルダー   | 標準(2Vダイ:ダイ高さ26mm専用) |
| 手動バックゲージ        | 有り(最大移動距離200mm)     |

## 3 オプション

|              |                       |
|--------------|-----------------------|
| 据え付け用テーブル    | 縦700mm×横530mm×高さ600mm |
| 他社製曲げ金型用ホルダー |                       |