

1. 機械本体仕様

項 目		単位	BMH (L)	BMHF (L)
テーブルの作業面積 (長さ×幅)		mm	500×150	500×150
テーブルの最大動き<手動> (左右×前後)		mm	580×200	580×200
テーブル面と砥石軸軸芯の距離 (max)		mm	430	430
砥石の寸法 (直径×幅×穴径)		mm	180×6~22×31.75	180×6~22×31.75
砥石軸の回転数 (50/60Hz)		r.p.m	2800	2800
マグネットチャック の寸法 可傾式 (直径×幅×高さ)		mm	380×110×125	380×110×125
マグネットチャック の寸法 平型式 (直径×幅×高さ)		mm	450×150×70	450×150×70
マグネットチャック 上面と砥石軸軸芯の距離 可傾式		mm	305	305
マグネットチャック 上面と砥石軸軸芯の距離 平型式		mm	360	360
テーブルの左右送り	ハンドル1回転	mm	90	90
	自動速度	m/min	3~25	3~25
テーブルの前後送り	ハンドル1回転	mm	5	5
	自動送り1目盛	mm	0.05	0.02
	微動送り1回転	mm	————	0.25
	微動送り1目盛	mm	————	0.005
	自動ステップ送り	mm	————	0.5~4
	自動連続送り	mm	————	100~800
石軸の上下送り	ハンドル1回転	mm	1	1
	1目盛	mm	0.005	0.005
	自動早送り速度	mm/min	340/400	340/400
	インチング送り量	mm	————	0.002
	自動切込	mm	————	0.002~0.02
モ ー タ	砥石軸用	kW	0.75 (4P)	0.75 (4P)
	油圧用	kW	0.75 (4P)	0.75 (4P)
	上下早送り用	W	90 (4P)	90 (4P)
本体ベッド据付面積 (横×縦)		mm	640×720	640×720
本体の大きさ (横×縦×高さ)		mm	1650×1330×1660	1650×1330×1660
質 量		kg	1050	1070
電源容量 (吸塵給水装置は除く)		KVA	3	3.1

※ BMHは左右ハンドルが右付き、BMHLは左右ハンドルが左付きです。仕様につきましては同一です。  
 ※ BMHFは左右ハンドルが右付き、BMHFLは左右ハンドルが左付きです。仕様につきましては同一です。