

1. 仕様および付属品

1-1 仕様

テ ー ブ ル	作業面の寸法 (長さ × 幅)	mm	1350 × 310	
	T溝寸法 (幅 × 数)	mm	16 × 3本	
	最大積載重量	kgf	250	
	最大移動量 (左×前×上)	mm	710×300×410	
	左右送り速度変換数		12	
	左右送り速度	min/min	50Hz	17 ~ 636
			60Hz	20 ~ 765
	左右早送り速度	min/min	50Hz 2500 , 60Hz 3000	
上下早送り速度	min/min	50Hz 670 , 60Hz 800		
主軸端面よりテーブル上面までの距離		mm	75 ~ 485	
主軸中心線よりコラム前面までの距離		mm	200 ~ 570	
主 軸	主軸テーパ		N. S. T 40	
	回転速度変換数		無段階	
	回転速度		50Hz	85 ~ 3000
		60Hz	100 ~ 3600	
主 軸 ・ ク イ ル	最大移動量	mm	127	
	送り速度変換数		3 段	
	送り速度	mm/rev	0.035 , 0.065 , 0.10	
	旋回角度		± 55°	
ラ ム	前後移動量	mm	370	
	旋回角度		± 60°	
電 動 機	主軸用電動機		1.5KW × 4P	
	送り用電動機		0.4KW × 6P	
	上下早送り用電動機		0.75KW × 4P	
	切削油ポンプ		60W × 2P	
据付面積		mm	1140 × 690	
機械の高さ × 幅 × 奥行		mm	2221 × 1643 × 2127~2497	
重量		kg	2000	