

# 円筒研削盤リビルド機 ご案内

機番:MRH-0014(HUK-1228):ジェイテクト製作番号

リビルド機 GUP32×50(4GU相当) 万能研削盤



## 標準本体仕様

といし周速度  
30m/Sec

センチ間距離  
500mm

テーブル上振り  
φ320mm

研削直径  
0~φ220

標準といし径  
φ355×50(MAX)×φ127

## 仕様内容

- ・全体オーバーホール
- ・固定軸回転軸兼用主軸台(新作)
- ・主軸寸動装置
- ・手動式心押台(新作)
- ・といしフランジ
- ・研削液供給装置150L(新作)  
洗淨ポンプなし
- ・磁気分離器(新作)処理能力:40L/min
- ・テーブル自動トラバース制御装置
- ・塗装(シルバーメタリック/ダークグレーメタリック)
- ・制御盤(DC24V化)(新作)
- ・内研装置(内研主軸は含まず)
- ・内外研といし修正装置
- ・弊社内試運転・調整・標準TP研削

## オプション

といし  
ダイヤモンド(シャンク径φ8)  
超硬センターR、L

標準工具



# オーバーホール機 リビルド機 新台 仕様内容

内容	オーバーホール機		リビルド機		新台	
	新作	消耗品交換	新作	消耗品交換	新作	消耗品交換
主軸台	○	●	●	○	●	○
心押台	○	●	●	○	●	○
ともし軸	○	●	○	●	●	○
油圧タンク	○	●	●	○	●	○
クーラントタンク	○	●	●	○	●	○
制御盤	○	●	●	○	●	○
配線	○	●	●	○	●	○
テーブルスライド	すい合わせ実施					
ともし台スライド	すい合わせ実施					
加工精度	新台同様					
静的精度	新台同様					

● 実施 ○ 仕様により消耗品交換の場合あり

- ①新台と同様の静的精度・加工精度復元(新台の作り込みと検査を実施)
- ②オーバーホール機・リビルド機は、各スライド面の研磨修正とすい合せの実施(静的精度)
- ③リビルド機は、主軸台(サーボタイプ)への新作交換(仕様により流用の場合有り)
- ④リビルド機は、制御盤は制御機器を新台同等品へ新作交換、制御電圧をAC100VからDC24Vへ改造⇒省エネ・安全・長寿命を実現
- ⑤オーバーホール機、リビルド機は、すべての部品を点検確認。交換要と判定した部位につきましては交換または、修理しております。(オーバーホール機は有償にて実施)
- ⑥メーカーの6ヶ月保証付き(新台は、1年)