

3. 仕様

3-1 機械仕様

[移動量]

X軸移動量 (テーブル左右)	750 mm
Y軸移動量 (ラム前後)	450 mm
Z軸移動量 (ニー上下)	400 mm
テーブル上面から主軸端面までの距離	170~570 mm
コラム前面から主軸中心線までの距離	75~525 mm

[テーブル]

テーブル作業面の大きさ	1,100 mm × 400 mm
テーブルの最大積載質量	300 kg
T溝寸法 (幅 × 数 × 間隔)	18 mm × 3 × 100 mm

[主軸]

主軸回転速度	20~6,000 min ⁻¹
主軸テーパ穴	7/24 テーパー NST No.40
上下移動量 (手動・自動)	140 mm
上下自動送り (3段)	0.035/0.07/0.14 mm/rev

[送り速度]

早送り速度	(X,Y) 6,000 mm/min (Z) 3,000 mm/min
切削送り速度	1~3,000 mm/min
ジョグ送り速度	0~3,000 mm/min (21段)

[電動機]

主軸用電動機	AC 3.7/2.2 kw (FANUC β ii 3/10000) ※5.5/3.7KWを出力制限(15分/連続)
送り軸用電動機	(X,Y) AC 1.2 kw (FANUC β iS8) (Z) AC 2.5 kw (FANUC β iS22 [ブレーキ付き])
摺動面自動給油電動機	3 w
切削油用電動機	100 w

[所要原動力]

電源	AC 200-220V , 10 kVA
空気圧源	0.5 MPa 以上

[タンク容量]

摺動面潤滑油タンク容量	1.8 L
切削剤タンク容量	50 L

[機械の大きさ]

機械寸法 (幅 × 奥行 × 高さ)	1,920 × 2,135 × 2,380 mm
所要床面の大きさ (幅 × 奥行)	2,690 × 2,335 mm
機械質量 (数値制御装置を含む)	3,000 kg