

1. 主要寸法 (単位 mm)

型 式	KRTG - 340
呼 び 振 り	330
ネ ジ 立 能 力	鋼 4 ~ 10 ・ 鋳鉄 4 ~ 12
穴 あ け 能 力	鋼 3 ~ 10 ・ 鋳鉄 3 ~ 13
主軸とテーブルの最大距離	{ 丸テーブル用 468 { 角テーブル用 498
主軸とベースの最大距離	628
主 軸 の 上 下 動	{ 穴あけ 80 { ネジ立 75
主 軸 の テ ー ブ ル	J. T. No. 6
テ ー ブ ル の 大 き さ	丸テーブル 285φ ・ 角テーブル 234□
主 軸 の 毎 分 回 転 数	{ 50Hz 290 500 900 1600 { 60Hz 350 600 1100 1900
主 軸 の 自 動 送 り 量 (主軸1回転につき)	0.07 ~ 0.14
電 動 機	0.4KW ・ 6 P
機 械 の 総 高 さ	1,030
ベ ー ス の 大 き さ	268 × 464
正 味 重 量	85 kg
附 属 品	VベルトA-21, A-23, A-24, A-25 各1ヶ ナット回し棒 φ5 × 90ℓ 2ヶ

2. 試 運 転

電源の接続は、図-2 の制御ボックスより2mの4芯キャブタイヤコードがついていますから、これに電源を接続して下さい。緑線はアース線ですから間違いないようにして下さい。電源を入れますと、図-1 の電源表示ランプが点灯します。ドリル、タップ切換セレクトスイッチをドリル側に入れ、主軸起動押ボタンスイッチを押すと、主軸が回転します。主軸がキリもみ方向に回れば、結線は正しいのですが、もし、逆方向に回ったら、電源の3本のうち2本をつけ変えて下さい。正回転となります。