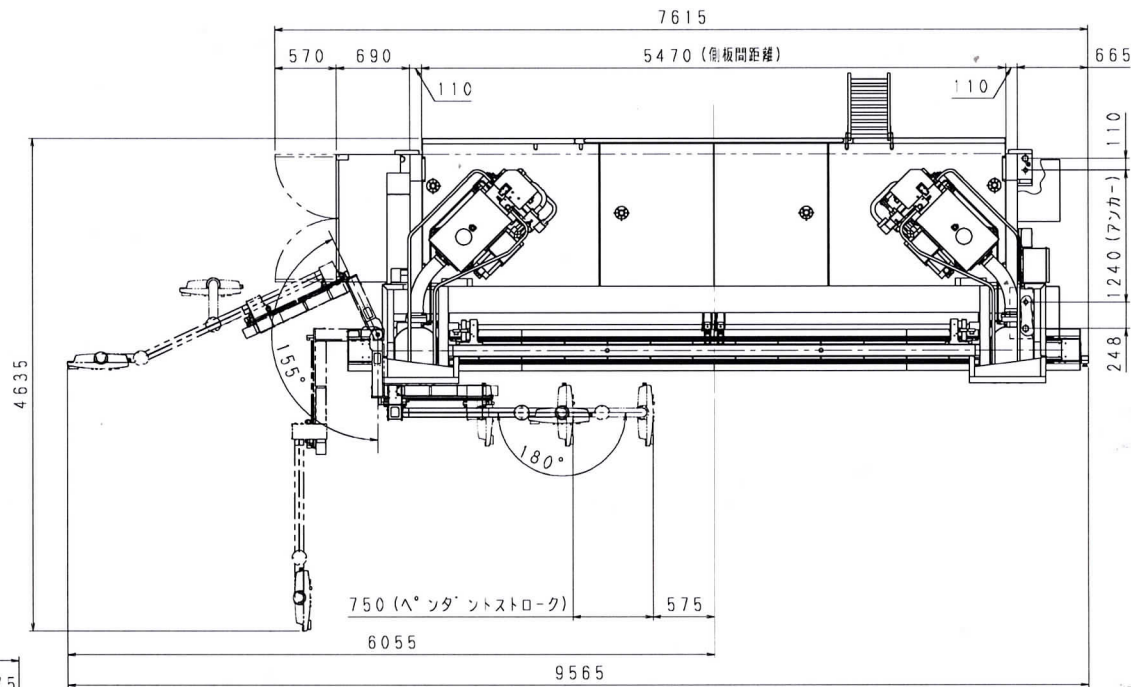
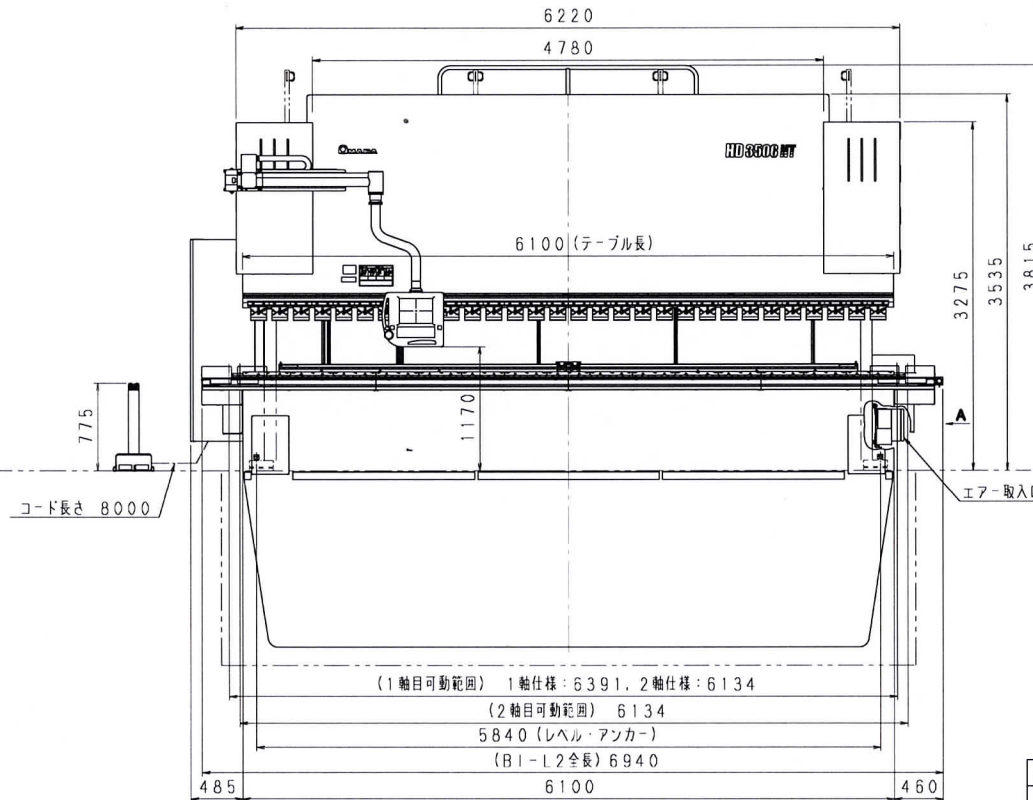
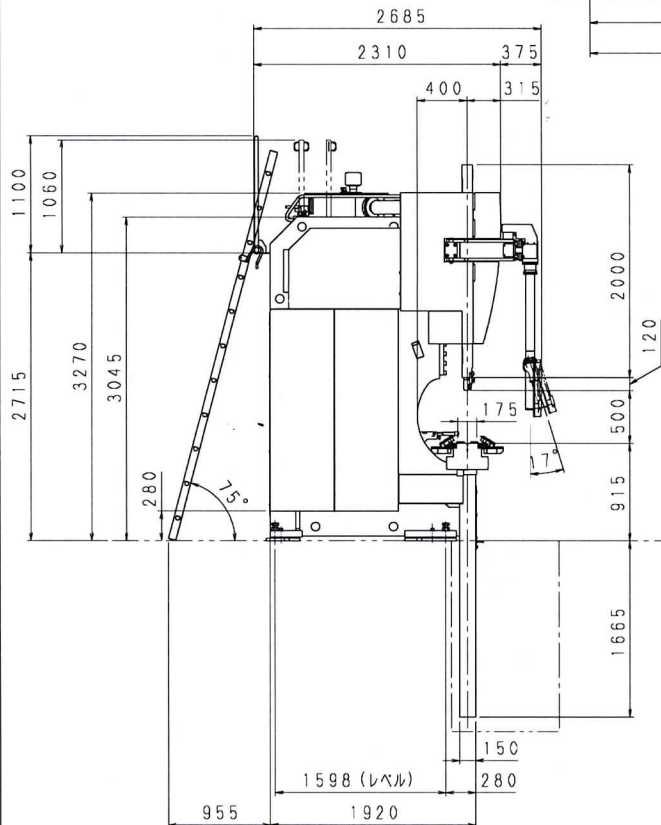


A 矢視 (1:5)
エア接続詳細



仕様・仕様		
加工能力	3500	kN
テーブル長さ	6100	mm
側板間距離	5470	mm
フレームキヤップ	400	mm
下部フレーム高	915	mm
最大ストローク	350	mm
オープンハイド (中間電圧キ/ナシ)	500/620	mm
往戻速度	120	mm/s
削り速度	10	mm/s
戻り速度	120	mm/s
クランプ数	2	個
総質量	45000	kg
機軸寸法 (軸×高さ×奥行)	9565×3815×4635	mm
E-ターニカ	7.5×2	kW
総量	17.6	L
一次側電圧	3φ	mm ²
最高電圧	100	A
実消費電力	34.6	kVA
加工方式	強圧、7層式	
NC	AMNC-PC	
パッケージ側板距離	700	mm
パッケージ軸間距離	250	mm
NC入力方式	ファンキー、プレイバック	
設定単位 X軸	0.001	mm
設定単位 Y軸	0.1	mm
設定単位 Z軸	0.1	mm
表示方式	LCD (15"カラー)	
制御容量 (工数機)	17ヶユニット99工機	
送り速度 X軸	15	m/min
送り速度 Y軸	60	m/min
送り速度 Z軸	3	m/min
送り速度 D軸	0.1~1.0 (パラメータで可変)	mm/s

仕様・仕様		
機軸寸法	60×160	
全型対応	AFH全型	
V軸	G-160	mm
構造	内蔵型	
	内蔵型	
	インフラレスプリックバック機能	
エアコンプレッサー出力	0.75	kW
エアホース径	17.4	
エア圧 (前板用/設定圧)	0.5/0.3	MPa
エア使用量	5.24	L/min



仕様
BI-LII

- 注1) 漏電ブレーカーを設置するには、感度電流30mAのインバータ対応強化品を設置してください。
推奨品: 富士電機EWSシリーズ形式末尾「-01065」
保護接地はC種接地(100Ω以下)としてください。
- 注2) 本機の電源・アースは溶接機などと配線を共用しないで、単独で結線してください。
- 注3) 主ブレーカー容量は150A以上をご用意ください。
- 注4) 詳細設計の際、寸法が変わる場合がございます。
- 注5) 側板間の曲げ仕様に関しては、別途資料を参照下さい。

品名	HD3506NT 商用用	機種名	作成日
		HD3506NT	20.06.0
		尺	1411101307-1-1