

NACHI

(4) 諸 元

1	引抜力	15 ton
2	最大行程	1600 mm
3	切削速度	(50~) m/min
		(60~) 1~8 m/min
4	戻り速度	(50~) m/min
		(60~) 24 m/min
5	ラムの巾	スライド部 430 ジブ取付部 480 mm
6	主電動機	22 KW 6 p
7	補助電動機	3.7 KW 4 p
8	切削油電動機	3 KW p
9	潤滑油電動機	0.02 KW p
10	チツラコンベアー電動機	0.04 KW p
11	フーラントポンプ (スワレガン用)	0.18 KW
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18	油圧油量	油種類 [HM32 相当] 500 l
19	切削油量	油種類 [コシロカット ス-ハ°X2H] 420 l
20	潤滑油量	油種類 [モービルバクタオイルN02] 6 l
21	リフター行程	700 mm
22	ボルスター穴径	円径 200 120 mm
23	被削物の最大外径	1車加工にて φ250 MAX mm
24	機械の高さ	5300 mm
25	すえ付け床面積	2900x3800 mm
26	機械の重量	8 ton