

# NK-1#



IWASHITA

信頼性が高く、そして使い易い。  
—— 基本的性能と強力重切削を重視した、イワシタの本格的な小型横フライス盤です。



- 主軸機構は軸径を太く、ベアリング型番を1クラス上に、かつ高材質、高精密級の組合せとなっておりますので、安定した高精度強力切削加工が可能になりました。
- 文字どおり機体の柱であるコラムは充分なリブ補強された箱型となっておりますので耐振性、耐ヒズミ性に優れ、余裕をもってテーブル系を保持しております。
- 主要部品は完全に熱処理をほどこされたF C30 鋳鉄および特殊鋼を、又他の部品もきびしい品質管理シス

テムのもとに綿密なるチェックをされ仕上げ、組立てられておりますので精度の永年保持を大きく向上します。

- 主軸系の剛性に対応できるように、切削送りは余裕ある主要電動機からの駆動となっておりますので強力な送り推力が得られます。

又、早送りは高トルク専用モーター直結となっておりますので機敏なる動作反応を致します。

- 専用のバーチカルアタッチメントをお使いになれば立フライスの強力切削も出来ます。

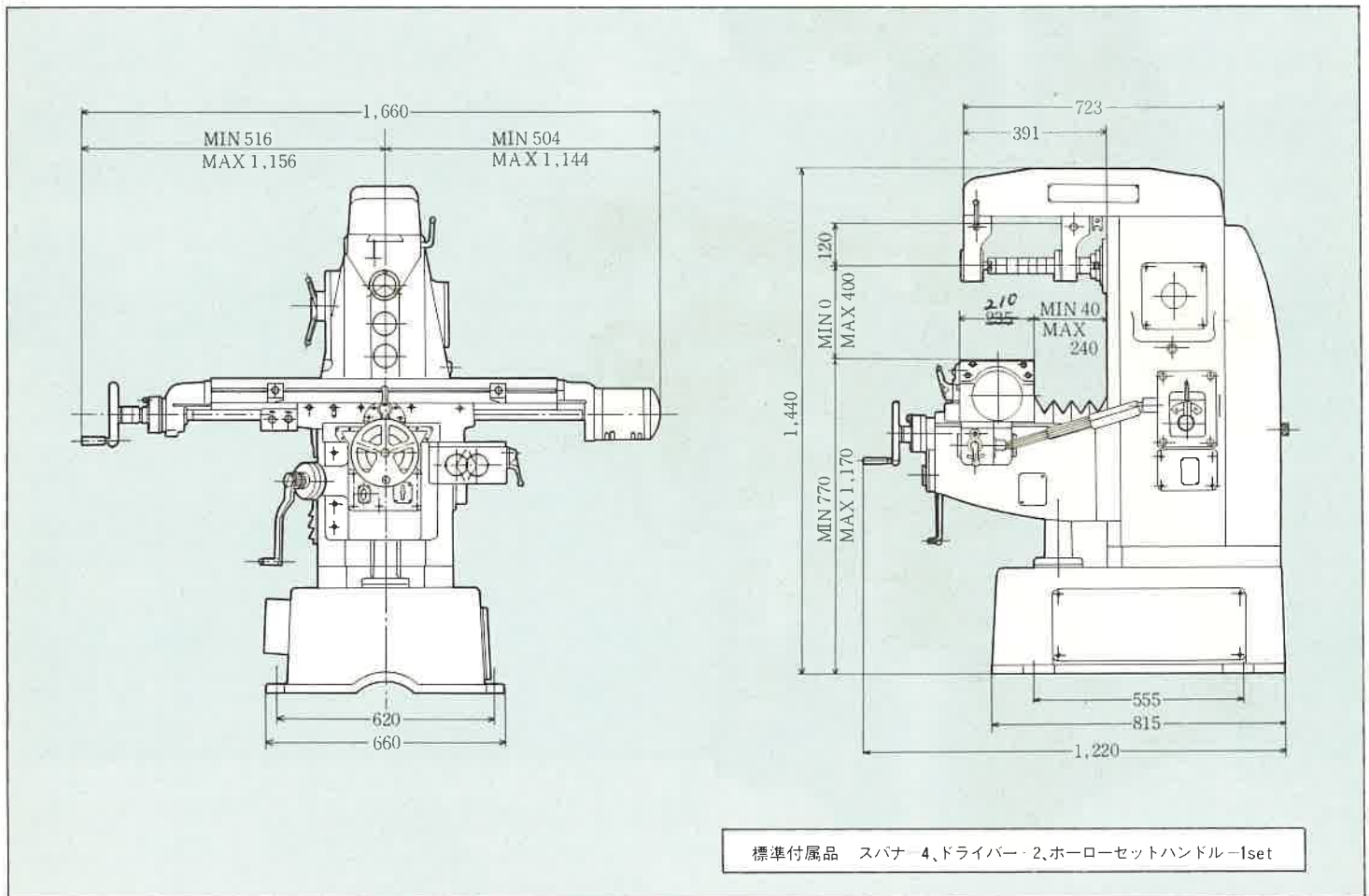
# NK-1#

## ■仕 様

テーブル寸法	210×950mm	主要電動機	1.5KW 6 P
テーブル溝寸法	16mm×3	早送り電動機	60W 12 P
テーブル移動範囲(左右×前後×上下)	610×200×400mm	所用床面積	1,300×2,000mm
左右切削送り速度(1回転に付き)	0.136mm~0.922mm(3×6段)	機械重量	1,100kg
左右早送り速度	2,500mm/min	特別付属バーチカルアタッチメント	
主軸穴のテーパ	N T No. 40	主軸端面からテーブル上面まで	0~325mm
主軸回転速度	50~1,500rpm(3×6段)	主軸中心からコラム前面まで	255mm

上記の値は60°の場合です

## ■外 形 図




○本仕様は予告なしに変更することがあります。

## ■製品機種

横フライス盤	NK-1/2#, NKO-1/2#, NKOC-1/2# NK-1#, NKO-1#, NKOC-1# NK-1 1/4#, NKO-1 1/4#, NKOC-1 1/4# NK-H	立フライス盤	NKV-1#, NKV-1 1/4# NK-HV
ベッド型横フライス盤	NK-B	ラム型立フライス盤	NK-1R, NK-2R
		三次元微いフライス盤	NK-CR
		三次元プロコンフライス盤	NK-PCV

上記全ての機種は日本工業標準規格に準拠精度検査試運転を行ない  
税法上特別減価償却制度の適用を受けられます。

 株式会社イワタ

本社・工場 〒916 鯖江市神中町2丁目2-26 ☎(0778)52-3400(代)  
 福井工場 〒910 福井市文京1丁目13-10 ☎(0776)22-5946(代)  
 東京営業所 〒177 東京都練馬区関町6丁目359-1武蔵関ハイツ207号 ☎(03)928-3232(代)  
 前橋営業所 〒371 前橋市川曲町333-5 ☎(0272)53-2399(代)  
 大阪営業所 〒537 大阪市東成区大今里西2-17-10プレジデント今里M206 ☎(06)972-7351(代)