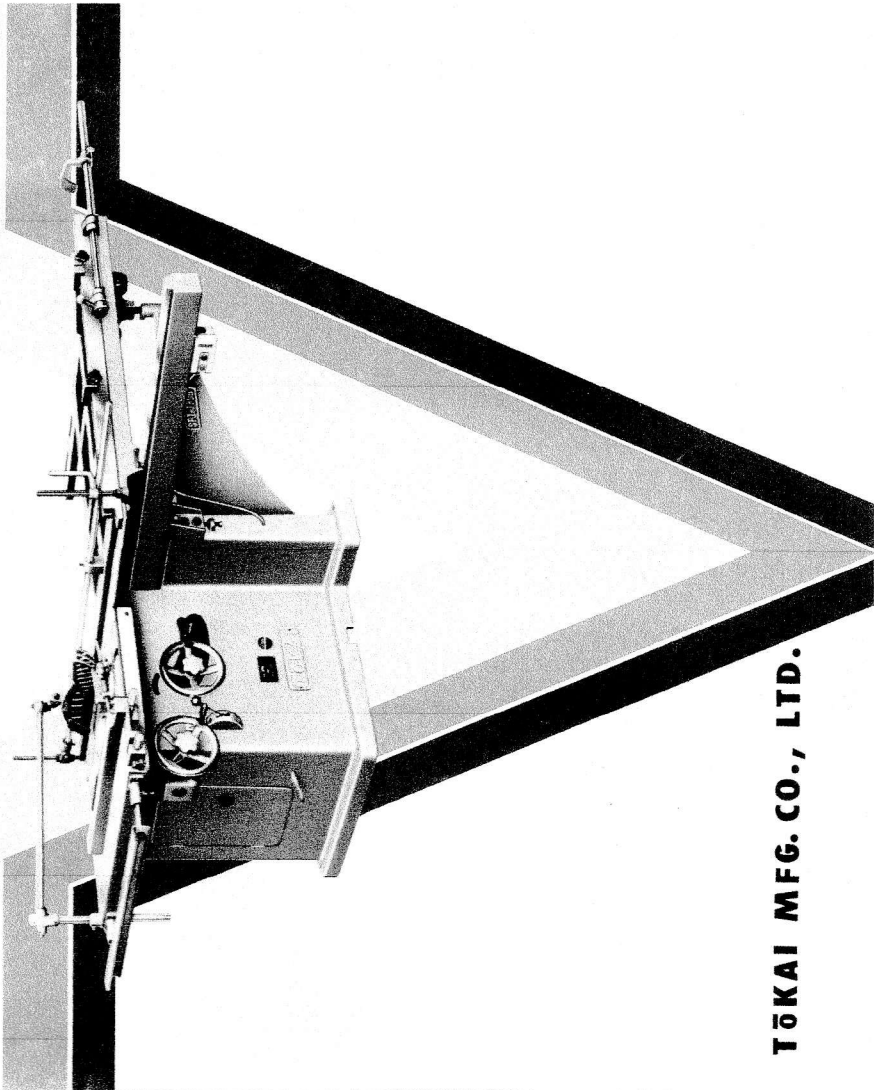




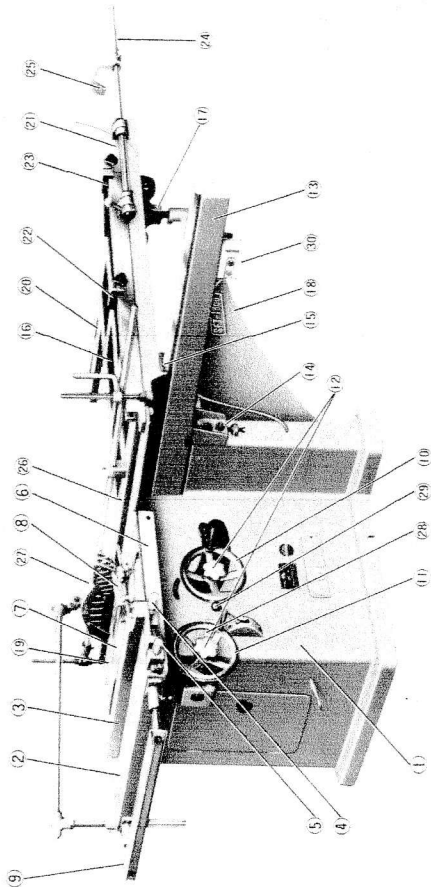
TOKAI WOODWORKING MACHINERY

軸傾斜横切盤

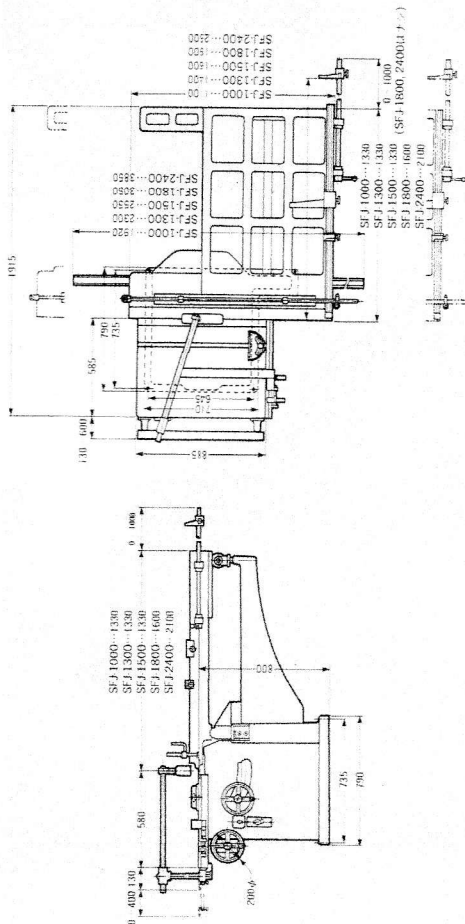


TOKAI MFG. CO., LTD.

SFJ-1300



- | | | |
|----------------|-------------------|---------------|
| 1. フレーム | 11. 鋸軸傾斜用丸ハシンドル | 21. 直規 |
| 2. 固定用移動台 | 12. 丸ハシンドル両面加形カット | 22. 暫定丸規 |
| 3. 前面用移動台 | 13. レール | 23. 片用定丸規 |
| 4. 前面用調整レバー | 14. レール用アカトリ受 | 24. 鋸長端押え |
| 5. 固定用調整レバー | 15. レール用アカトリ受 | 25. 先材案内 |
| 6. 固定用調整レバー | 16. 移動用調整T型メタル板 | 26. 安全カバー |
| 7. スベレ | 17. 移動用調整T型メタル板 | 27. 安全カバー |
| 8. 引出用調整レバー | 18. 補助 | 28. 極愛カハムスライダ |
| 9. 鋸軸傾斜用丸ハシンドル | 19. 補助 | 29. プレキレバ |
| | 20. 補助 | 30. 押ボタンスライダ |



代理店



東海製作株式会社

本社工場 静岡県浜松市助郷町244 ☎ 浜松053472-3114
 伊豆工場 静岡県伊豆市472-3114
 小笠原工場 静岡県浜松市小笠原1558 ☎ 浜松0532462-1270

95-04

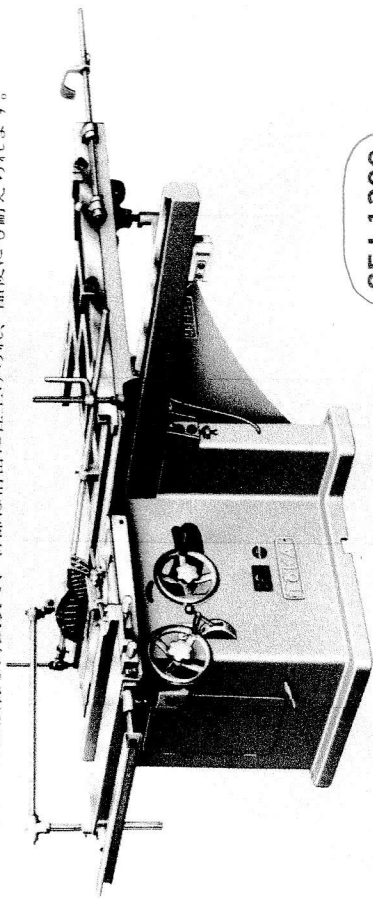
軸傾斜横切盤 SFJ-1000 ★ 1300 ★ 1500 ★ 1800 ★ 2400

横切盤の東海が豊富な経験のうえに入念に工作を

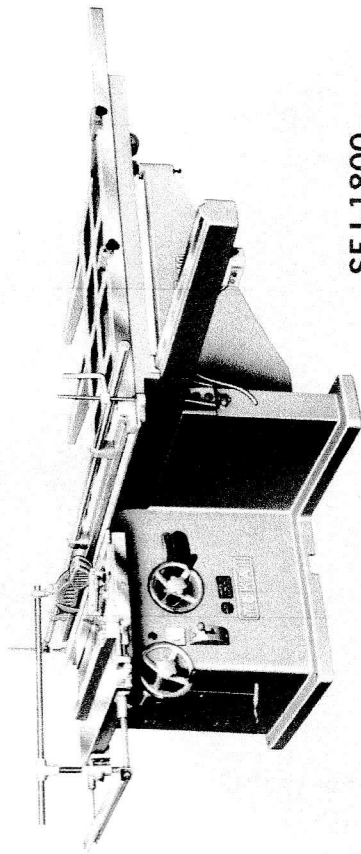
施した木工機械のベストセラー!

■ 特 長

- 横切テーブルは広く、片持ち振動式で往復操作は極めて軽快です。
- 鋸軸装置はフレームの内部に収容され、鋸軸は特殊鋼を使用し、熱処理研削仕上げを行い高速回転にも高精度を保ちます。
- 鋸軸の昇降・傾斜は、前面のハンドルで迅速にでき、なお、傾斜角度は45°迄の目盛に依り容易に読み取る事が出来ます。
- フレームは強靱な鋳鉄製で、各部は精密に仕上げられ、常使にも耐えられます。



SFJ-1300



SFJ-1800

■ 仕 様

	SFJ-1000	SFJ-1300	SFJ-1500	SFJ-1800	SFJ-2400
横切加工の出来得る最大奥行	1,000mm	1,300mm	1,500mm	1,800mm	2,400mm
挽き得る材料の最大厚さ			125mm		
(16inch鋸使用時)			60mm		
丸鋸刃取付部分の軸径			25.4mm		
鋸軸の傾斜調整			左45°		
丸鋸軸上下動			100mm		
横切に使用し得る丸鋸の直径			405mm		
最小			180mm		
鋸軸回転数			5,000 2,500 r.p.m		
電動機出力(極変)		2.2/1.1kW X 2/4P			3.7/1.9kW X 2/4P

■ 仕 様

	SFJ-1000	SFJ-1300	SFJ-1500	SFJ-1800	SFJ-2400
固定テーブルの大きさ			580mm		
// 奥行			890mm		
移動テーブルの大きさ	1,100mm	1,300mm		1,600mm	2,100mm
// 奥行	1,150mm	1,350mm	1,550mm	1,900mm	2,500mm
// 高さ			800mm		
直定規の長さ		1,300mm		2,000mm	2,500mm
機械の全巾		2,300~3,700mm		2,700 ~3,300mm	3,200 ~3,800mm
機械の奥行	1,920 ~2,300mm	2,300 ~2,800mm	2,550 ~3,900mm	3,050 ~4,000mm	3,850 ~5,200mm
総重量	650kg	690kg	800kg	850kg	1,000kg

● 原価へアプリング No.6206 X 2 脚 Vベルト守法 A 23 X 2 X 4

機械の改良にともない予告なく仕様変更する場合があります。

● 1000型 1300型 1500型 1800型 2400型の5機種があります お望みの型式をご指定ください