

## 2. 主な仕様

単位 mm

型 式	KRT-10			
スイング	254			
ネジ立能力	S45C	M2~5		
	FC200	M2~6		
主軸とテーブルの最大距離	295			
主軸とベースの最大距離	389			
主軸の上下動	40			
主軸端のテーパ	JT1			
テーブルの大きさ	196 × 196			
主軸回転速度 (min <sup>-1</sup> )	50Hz	切 削	480	850
		戻 り	580	1050
	60Hz	切 削	580	1050
		戻 り	700	1250
電 源	単相 100V 三相 200V			
電動機(モータ)	0.25kW 4P (開放型)			
Vベルト型式	K-57, A-24			
機械の総高さ	809			
機械の質量 (kg)	45			
ベースの大きさ (左右 × 前後)	210 × 362			

## 3. 用途

S45C(鋼)、FC200(鋳鉄)などの各種材料のネジ立作業